Aláíró:
Dr. Bárány Katalin Emese
osztályvezető
(2026.11.05. 10:34:06)

Békés Megyei Kormányhivatal

Ügyiratszám: BE/38/00509-22/2026.
Ügyintéző: Szelezsán Erika
Telefon: (66) 362-944

Tárgy: Közlemény eljárás megindításáról
Ügyfél: CSABA METÁL Zrt.
5600 Békéscsaba, Kerek 637.
KÜJ: 100232507
KTJ: 101035500

KÖZLEMÉNY

A Békés Megyei Kormányhivatal, mint területi környezetvédelmi hatóság előtt a a **CSABA METÁL Zrt.** (5600 Békéscsaba, Kerek 637., KÜJ: 100 232 507) képviseletében eljáró ”KÖRÖS-ÖKOTREND” KFT. (5700 Gyula, Szőlőskert utca 56.) kérelmére indult egységes környezethasználati engedély módosítási eljárásában a környezetvédelmi hatósági eljárás megindításáról szóló értesítés közhírré tételét rendelem el a nyilvánosság bevonása érdekében.

Az eljáró hatóság: Békés Megyei Kormányhivatal

A hatósági ügy tárgya: a Békéscsaba, Kerek 637. szám alatti ingatlanon található alumínium nyomásos öntöde egységes környezethasználati engedélyének módosítása

Az ügy száma: BE/38/00509/2026.

A hatósági eljárás megindításának napja: 2026. október 21.

Az ügyfajtára irányadó ügyintézési határidő: 105 nap.

Az ügyintézési határidőbe nem számító időtartamok:

- az eljárás felfüggesztésének, szünetelésének,
- az ügyfél mulasztásának vagy késedelmének és
- a kormányzati igazgatási szünet, valamint
- a négy órán át fennálló üzemszünet, illetve technikai szünet (üzemzavar) időtartama.

Az ügyintéző neve és hivatali elérhetősége: Szelezsán Erika (66) 362-944/2015 mellék

A közlemény a Békés Megyei Kormányhivatal internetes honlapján megtalálható.

A közlemény közhírré tételének időpontja: 2026. november 6. – 2026. november 27.

A területi környezetvédelmi hatóság a kérelem és mellékleteinek elérését elektronikus úton a Békés Megyei Kormányhivatal honlapján biztosítja, mely az alábbi linken érhető el:

https://kormanyhivatalok.hu/dokumentumtar

A megjelenő oldalon a szűrő mezőben a „Forrás” lenyíló menüben a Békés Megyei Kormányhivatalt kell kiválasztani, a „Dokumentum típusa” mezőben a „Közlemény – környezetvédelmi” típust, illetve a „Szabadszöveges keresés” mezőben a cég nevét vagy név részletét kell megadni.

Előzmények:

A területi környezetvédelmi hatóság a BE/38/00078-35/2024. ügyiratszámú határozatával egységes környezethasználati engedélyt adott a CSABA METÁL Zrt. részére a Békéscsaba, Kerek 637. szám (külterület 0961/54 hrsz.) alatti Alumínium Nyomásos Öntöde telephelyén végzett alumíniumolvasztási tevékenységére vonatkozóan. Az egységes környezethasználati engedély 2029. június 30. napjáig hatályos.

A CSABA METÁL Zrt. (5600 Békéscsaba, Kerek 637., KÜJ: 100 232 507) megbízásából ”KÖRÖS-ÖKOTREND” KFT. (5700 Gyula, Szőlőskert utca 56.) 2026. október 21. napján kérelmet nyújtott be a területi környezetvédelmi hatóságra a BE/38/00078-35/2024. egységes környezethasználati engedély módosítása kapcsán. A kérelem egy új olvasztókemence létesítésére és üzemeltetésére, valamint a telephelyen keletkező hulladékok gyűjtésére szolgáló üzemi gyűjtőhely üzemeltetési szabályzatának módosítására vonatkozik.

A környezethasználó megnevezése és adatai

A telephely tulajdonosa és üzemeltetője:

Neve:	CSABA METÁL Öntödei Zártkörűen Működő Részvénytársaság
Rövid neve:	CSABA METÁL Zrt.
Székhelye:	5600 Békéscsaba, Kerek 637.
Cgj. száma:	04-10-001661
Adószáma:	11893808-2-04
KÜJ száma:	100 232 507

A telephely általános adatai

Neve:	Alumínium Nyomásos Öntöde
Címe:	5600 Békéscsaba, Kerek 637.
Helyrajzi száma:	Békéscsaba, külterület 0961/54 hrsz.
Telephely területe:	6 ha 3211 m^2, kivett gazdasági épület, udvar, parkoló, üzem

A Békéscsaba, külterület 0961/43, 0961/30-31, 0961/35-36, 0961/7 hrsz. alatti ingatlanokon irodák, raktárak találhatóak.

EOV koordinátái:	X = 146 400 m, Y = 803 600 m
KTJ száma:	101 035 500
$KTJ_{létesítmény}$:	102 031 941

A tevékenység megnevezése

A telephelyen folytatott és tervezett tevékenység besorolása a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet (továbbiakban: Khvr.) 2. sz. melléklet 2.5. *b)* pontja alapján:

2. számú melléklet

„2.5. Nemvasfémek feldolgozása:

b) nemvas fémek, ezen belül visszanyert (reciklált) termékek olvasztása (beleértve az ötvözést), valamint nemvasfémöntödék tevékenysége ólom és kadmium esetében 4 tonna/nap, egyéb nemvas fémek esetében 20 tonna/nap olvasztási kapacitás felett.”

egységes környezethasználati engedélyhez kötött tevékenységek közé tartozik.

A telepen folytatott és tervezett tevékenységek TEÁOR száma és NOSE-P kódja

Főtevékenység:

- TEÁOR’ 25: 2453 – Könnyűfémöntés
- NOSE-P 105.12 – Jellemző eljárások a fémek és fémtermékek gyártásában

Kapcsolódó tevékenységek:

- TEÁOR' 25: 2551 – Fém felületkezelése
- TEÁOR' 25: 2511 – Fémszerkezet gyártása
- TEÁOR' 25: 4782 – Gépjárműalkatrész és -tartozék kiskereskedelme

A telephelyen található fontosabb építmények, létesítmények

A gyártási tevékenység jelenleg a régi és a hozzá épített új üzemcsarnokban ezen belül az alábbi, főbb létesítményekben, üzemrészekben folyik:

- Olvasztó üzem
- Öntőcsarnok-1 (régi)
- Öntőcsarnok-2 (új)
- Stancoló üzem
- Megmunkáló üzem

Kisegítő tevékenységek:

- Vízellátás
- Formaleválasztó emulzió ellátás
- Technológiai szennyvíz kezelése
- Vákuumdesztillálás
- TMK műhely
- Szerszámkarbantartó műhely

Raktározási tevékenységek:

- Alapanyagraktár
- Félkészáruraktár
- Készáruraktár
- Veszélyes hulladékok gyűjtésére szolgáló üzemi gyűjtőhely
- Iparihulladék-tároló

A telephelyen folytatott tevékenység bemutatása

Fő technológiai folyamatok:

1. Beszállítás, tárolás
2. Olvasztás

   Az olvasztómű feladata az alumínium alapanyag és a visszatérő öntési maradványok megolvasztása, az olvadék kezelése, az öntőberendezések számára biztosítani a megfelelő minőségű, összetételű és hőmérsékletű alumíniumolvadékot.

   A telephelyen Striko-Westofen gyártmányú aknás alumíniumolvasztó kemencék találhatók, melyek földgáztüzelésű berendezések.

   Az aknás olvasztókemence adagolása automatikusan történik. Az olvasztárok a betétet (alapanyagtömb + visszatérő öntési maradvány) a kemencéhez tartozó felhordó kocsiban állítják össze és a kemence berendezése segítségével a kemenceaknába ürítik, amikor a vezérlőelektronika erre jelt ad. A betét az aknában előmelegszik és folyamatosan lefelé mozog, így az olvasztó térbe jut, ahol az olvasztó lángok hatására a betét megolvad és átfolyik a hőntartó medencébe. A hőntartó medence gyűjti össze a folyékony fémet és a megfelelő hőmérsékletre hevíti. Az olvasztó kemencékből az olvasztott alumíniumot az öntőtégelybe ürítik.

   Az öntő tégelyben lévő, öntési hőmérsékletű (700-800 °C) olvadékon nagy tisztaságú nitrogén gázt áramoltatnak keresztül, ami fizikai úton (semleges gáz átöblítéssel) elősegíti a H_2 gáz eltávolítását. Ezzel egyidőben tisztító sót is adagolnak, mely salakot képez az olvadékban lévő szennyező anyagokkal, amit a folyamat végén lefölöznek a fém felületéről.

   A kezelt fémet az öntödébe szállítják, ahol az öntőberendezésekben felhasználják.

   Olvasztás során használt gépek, berendezések:

- STRIKO MH-II-T 3000/1500 típusú olvasztókemence (P2 pontforrás),
- STRIKO MH-II-T 3000/1500 típusú olvasztókemence (P3 pontforrás),
- STRIKO MH-II-T 6000/3500 típusú olvasztókemence (P7 pontforrás),
- MORGAN MKV RBT 1300 Electric típusú elektromos fűtésű olvasztókemence, amelynek az olvasztási kapacitása 150 kg/óra (2023-ban került betelepítésre).

A jelenleg üzemelő berendezésekben keletkező légszennyező anyagok, a kemencék technológiai kialakítottsága (az olvadék kitermelése a kemencékből a kemence oldalirányú billentésével lehetséges) és a szellőző kürtők túlhevülésének elkerülése miatt csak elszívó ernyőn keresztül szellőztethetők ki a környezeti levegőbe.

A kemencék kürtője diffúzoros kialakítású, mely az elvezetett füstgázok mellett a csarnok légteréből származó levegőt is kivezeti a kürtőn keresztül. A kürtő ferde síkkal osztott, így lehetővé teszi a billentést majd ezt követően a visszazárást. A P7 jelű pontforráshoz tartozó kemence kürtőjében elzáró szelep van, ami hőntartás közben csökkenti a hő távozást a kemence belső teréből.

Olvasztáskor felhasznált anyagok:

- Alumíniumötvözet-tömb
- Visszatérő alumínium (öntési maradvány)
- Kemence- és olvadéktisztító só
- Nagy tisztaságú nitrogéngáz

3. Öntés

A megolvasztott és gáztalanított alumíniumot az előre elkészített speciális öntőformákba öntik, melyek formái mindig az adott megrendelés igényétől függenek. Az öntőgépek robotizáltak, egy robotkar végzi az öntőforma befektetését, és a formaleválasztást. Ebben a fázisban speciális formaleválasztó anyagot használnak. Öntvény típusonként eltérő, többféle formaleválasztó anyagot (Trennex, Castflow) használnak.

Öntőgépek

- Régi öntőcsarnok: 22 db öntőgép, 9 db Maico öntőgép
- Új öntőcsarnok: 4 db öntőgép

A vízszintes és függőleges hidegkamrás öntőgépek öntőformájának öntési hőmérsékletre történő fölmelegítését és hőntartását földgáz tüzelésű, többfúvókás égőfejekkel végzik.

A formák melegen tartása a reve, zárvány és rétegződés mentes öntvény kialakítása miatt szükséges.

4. Stancolás

Stancoláskor a kiöntött forma első megmunkálását végzik. A nyersterméket kihűlés után speciális présgépbe helyezik, amely sorjátlanítja. Ezzel a művelettel eltávolítják az öntéskor keletkező folyásokat, a beillesztő részeket, valamint az esetleges túlfolyásokat. Minden öntőgéphez tartozik egy sorjátlanító (prés) gép. A finomabb megmunkálást kézi erővel végzik.

5. Megmunkálás
    - Koptatás

      Ennél a technológiai folyamatnál a termékek finom megmunkálása történik. A lesorjázott darabokat először egy vizes technológiával működő koptató géppel megmunkálják, amely a durva felületi részeket eltávolítja. Erre a célra TROWAL koptató és szárító gépet használnak, adalékanyagként erős zsírtalanító hatással rendelkező TROWAL SGE adalékanyagot alkalmaznak.

      A koptató szennyvizének tisztítását egy TROWAL ZA 04 típusú, centrifuga rendszerű tisztítóberendezés végzi, amelyben a szilárd anyagokat a nehézségi gyorsulás választja le. Ennek a vize zárt rendszerben visszaforgatásra kerül a technológiába, így a tisztítószeres víz újrafelhasználható lesz. A körfolyamatban max. 0,3 m^3 folyadék vesz

részt. Karbantartás vagy beavatkozás miatti leürítéskor egy 1 m^3-es IBC tartályba szivattyúzható át a tisztító utáni tartályból. A leürített víz szennyvízként helyezhető el. Az adalékanyag szerves-anyag tartalma biológiailag lebontható.

- Szemcseszórás
  A finom megmunkálás másik fázisában – a koptatás után vagy helyette – a lesorjázott darabokat szemcseszóró berendezéssel munkálják meg, amely a durva felületi részeket eltávolítja. Az öntőgépektől érkező munkadarabokat behelyezik a szemcseszóró kamrákba, ahol a nagy mozgási energiájú apró fémsöréttel szórják meg a kezelendő felületeket. A becsapódó szemcsék eltávolítják a felületi reve- és oxidréteget, vékony öntési sorját. A lehullott szemcsék a kamrák aljában összegyűlnek, majd visszajutnak a szemcsetartályokba. A keletkező port levegőáram távolítja el, majd egy szűrőtömlős leválasztón a port kiszűrik a szállító levegőből.
  A használt levegő a két darab kürtőn át a szabadba távozik, amelyek légszennyező pontforrásoknak minősülnek (P5 és P6). A port konténerekben gyűjtik, a szűrőpatronok tisztítását, a feltapadt por lerázását nagynyomású levegőimpulzussal biztosítják. Az alkalmazott szemcseszóró berendezések:
  - COGEIM EUROPE (P5 pontforrás)
  - STEM o.o.D (P6 pontforrás)
- Forgácsoló megmunkálás
  A technológiai folyamat következő fázisa a kikészítő megmunkálás, ahol a termékek végső elkészítése történik, erre a célra megfelelő gépek használatával:
  - CNC esztergagépek (3 db EMCO, 1 db NCT, 2 db TAKAMAZ X10i),
  - CNC megmunkáló központok (2 db Mori-Seiki, 1 db Brother TC-R2A, 1 db EMCO).
- Oldószeres és ultrahangos mosó
  A technológia végső fázisában az egyes, elektronikai felhasználásra szánt alkatrészeket ultrahangos mosó-zsírtalanító berendezésben tisztítják. A FIRBIMATIC SFK 65 V berendezésben módosított alkohol (DOWCLENE 1601 Cleaning Fluid) mosószer hozzáadásával a zsíros szennyeződéseket is eltávolítják. A rendszer teljesen zárt, és folyamatos vákuum alatt van. A berendezés fűtését elektromos energia biztosítja.
- Mérőszoba

6. Alkatrész mosás

Kiszolgáló technológiai folyamatok:

1. Technológiai vízellátó rendszer
2. Formaleválasztó emulzió ellátó és regeneráló rendszer
3. Hűtővíz rendszer
4. Technológiai szennyvíztisztító rendszer
5. Vákuumdesztilláló
6. Szerszámkarbantartás
7. Szállítás, anyagmozgatás
8. Épületek fűtése, hőszolgáltatás, szellőztetés

A telephelyen folytatott olvasztási tevékenység kapacitása

A telephelyen folytatott tevékenység volumene, olvasztási kapacitás: 180 t/nap (7500 kg/h)

Tervezett tevékenység

A CSABA METÁL Zrt. egy új KLVE 600 típusú tégelyes olvasztókemence létesítését és üzemeltetését tervezi, melyhez a P8 jelű pontforrás fog tartozni. Az új olvasztó kemence kapacitása 450 kg/h lesz.
Az új kemence telepítésének célja, hogy egyidőben különböző alumínium ötvözetek olvasztása legyen biztosítható az eltérő gyártási igények kielégítése és a gazdaságos, energiatakarékos olvasztás céljából.

Meglevő, jelenlegi olvasztási kapacitás

- STRIKO MH-II-T 3000/1500 olvasztókemence 1500 kg/h
- STRIKO WHS-T 3000/1500 olvasztókemence 1500 kg/h
- STRIKO WHS-T 6000/3500 olvasztókemence 3500 kg/h

Új kemence olvasztási kapacitása:

- KLVE-600 00/1500 olvasztókemence 450 kg/h

Összesen: 6.950 kg/h

A tevékenység hatásterülete

Az üzemelő légszennyező pontforrások által okozott levegőszennyezés hatásterülete az eredő pontforrás köré írt 285 m sugarú kör területére terjed ki. Az új olvasztókemence kibocsátásának számított koncentrációja a hatásterületen belül is alacsony, így a levegőkörnyezeti hatás nem jelentős. A hatásterület a telephelyen kívül gazdasági és közlekedési területeket érint. Az új pontforrás nem okozta a hatásterület változását.

A levegőtisztaság-védelmi hatásterület által érintett ingatlanok az alábbiak:
Békéscsaba, külterület

- 0961/54, 0961/43 hrsz. saját telephely,
- 0961/20, 0961/34, 0961/35, 0961/36, 0961/22, 0961/18, 0961/30, 0961/31, 0961/32, 0961/62, 0961/11, 0961/12, 0961/33, 0961/55, 0961/46, 0961/25, 0961/24, 0961/48 hrsz. gazdasági területek
- 0967/11, 0961/23, 0973/9, 0973/10, 0973/11, 0973/12, 0973/13, 0969/73, 0969/69, 0960/35 mezőgazdasági területek,
- 0961/63, 0957, 0972 hrsz. út,
- 0968 hrsz. csatorna.

A zajvédelmi hatásterület által érintett ingatlanok az alábbiak:
Békéscsaba, külterület 0961/54, 0961/11-12, 0961/17, 0961/26, 961/46-48, 0968, 0973/9-10, 0969/66-67, 0969/62-63, 0960/35, 0961/143, 0958/6-8 hrsz.
Zajtól védendő létesítmények a hatásterületen:

- Békéscsaba, Kerek 639. (külterület 0958/8 hrsz.),
- Békéscsaba, Kerek 641. (külterület 0958/6 hrsz.).

Országhatáron át terjedő hatások bekövetkezése nem valószínűsíthető.

Tájékoztatom, hogy az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (továbbiakban: Ákr.) 5. § (1) bekezdése alapján az ügyfél az eljárás során bármikor nyilatkozatot, észrevételt tehet.

Az Ákr. 6. § (1) és (2) bekezdése alapján az eljárás során az eljárás valamennyi résztvevője köteles jóhiszeműen eljárni és a többi résztvevővel együttműködni. Senkinek a magatartása nem irányulhat a hatóság megtévesztésére vagy a döntéshozatal, illetve a végrehajtási eljárás indokolatlan késleltetésére.

Az Ákr. 33. § (1) bekezdése szerint az ügyfél az eljárás bármely szakaszában, és annak befejezését követően is betekinthet az eljárás során keletkezett iratba.

Az Ákr. 33. § (4) bekezdése alapján az iratbetekintés során az arra jogosult másolatot, kivonatot készíthet vagy – kormányrendeletben meghatározott költségtérítés ellenében – másolatot kérhet, amelyet a hatóság kérelemre hitelesít.

Az Ákr. 34. § (1) és (2) bekezdése alapján nem lehet betekinteni a döntés tervezetébe. Nem ismerhető meg az olyan irat vagy az irat olyan része, amelyből következtetés vonható le valamely védett adatra vagy olyan személyes adatra, amely megismerésének törvényi feltételei nem állnak fenn, kivéve, ha az adat – ide nem értve a minősített adatot – megismerésének hiánya megakadályozná az iratbetekintésre jogosultat az e törvényben biztosított jogok gyakorlásában.

A környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény 98. § (1) bekezdése kimondja, hogy a környezetvédelmi érdekek képviseletére létrehozott politikai pártnak és érdekképviseletnek nem

minősülő, a hatásterületen működő egyesületeket (a továbbiakban: szervezet) a környezetvédelmi közigazgatási hatósági eljárásokban a működési területükön az ügyfél jogállása illeti meg.

A területi környezetvédelmi hatóság a Khvr. 20/A. § (10) bekezdése alapján az alábbi döntéseket hozhatja:

- módosítja az egységes környezethasználati engedélyt, vagy
- elutasítja a kérelmet.

A Khvr. 20. § (3) bekezdése szerint a környezetvédelmi hatóság hatáskörébe tartozó engedélyeket az egységes környezethasználati engedélybe kell foglalni.

Tájékoztatásul közlöm, hogy az ügyben keletkezett iratokba – az ügyintézővel történő előzetes egyeztetést követően – betekinthet, és az azokban foglaltakra nyilatkozatot tehet.

Cím: Békés Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály, 5700 Gyula, Megyeház u. 5–7.
Ügyfélfogadási idő: hétfőn 8:30 órától – 12:00 óráig; szerdán 8:30 órától – 12:00 óráig és 13:00 órától – 16:00 óráig, pénteken 8:30 órától – 12:00 óráig.

A közhírré tétel az Ákr. 89. § (1) bekezdésén és a Khvr. 21. § (2) bekezdésén alapul, megfelelve a Khvr. 21. § (4) bekezdésében foglalt tartalmi követelményeknek.

Figyelemfelhívás

A kérelem tartalmára vonatkozóan a területi környezetvédelmi hatóság közleményének közhírré tételétől számított 21 napon belül lehet írásbeli észrevételt tenni az önkormányzat jegyzőjénél vagy a területi környezetvédelmi hatóságnál.

Gyula, időbélyegző szerint.

A kormánymegbízott helyett eljáró
Dr. Rákóczi Attila
főigazgató
nevében és megbízásából:

Dr. Bárány Katalin Emese
osztályvezető