



## BÉKÉS VÁRMEGYEI KORMÁNYHIVATAL

Ügyiratszám: **BE/38/00378-39/2024.**  
Ügyintéző: Kopcsákné Lakatos Ildikó  
Telefon: (66) 362-944

Tárgy: Közlemény határozatról  
Ügyfél: WIENERBERGER Téglaiipari zRt.  
1119 Budapest, Bártfai u. 34.  
KÜJ: 100 170 232  
KTJ: 100 280 543

### K Ö Z L E M É N Y

A Békés Vármegyei Kormányhivatal, mint környezetvédelmi hatóság előtt a **WIENERBERGER Téglaiipari zRt.** (1119 Budapest, Bártfai u. 34., KÜJ: 100 170 232) ügyfél, mint környezethasználó által benyújtott kérelemre indult egységes környezethasználati engedély felülvizsgálati, illetve módosítási eljárásában a területi környezetvédelmi hatóság határozatáról szóló közlemény közhírré tételét rendelem el a nyilvánosság bevonása érdekében.

**A közzététel napja:** 2024. július 11.

**Az eljáró hatóság megnevezése:** Békés Vármegyei Kormányhivatal

**Az ügy ügyiratszám:** BE/38/00378/2024.

**Az ügy tárgya:** a Békéscsaba, Kétegyházi út, 2631 hrsz. alatti telephelyen (KTJ: 100280543) folytatott cserépgyártási tevékenységhez kiadott, egységes szerkezetbe foglalt egységes környezethasználati engedély

**Az ügyfél adatai:**

Név: Wienerberger Téglaiipari zRt.  
Székhely: 1119 Budapest, Bártfai u. 34.  
KÜJ: 100-170-232  
Adószám: 10731637-2-44

**A BE/38/00378-38/2024. ügyiratszámú döntés rendelkező részében foglaltak ismertetése:**

„I.

A Békés Vármegyei Kormányhivatal, mint területi környezetvédelmi hatóság előtt indult egységes környezethasználati engedély felülvizsgálati, illetve módosítási eljárásban – a **WIENERBERGER Téglaiipari zRt.** (1119 Budapest, Bártfai u. 34., KÜJ: 100 170 232) ügyfél kérelmének helyt adva – a Békéscsaba, Kétegyházi út, 2631 hrsz. alatti telephelyen (KTJ: 100280543) folytatott cserépgyártási tevékenység üzemeltetésére, valamint felhagyására a benyújtott teljes körű környezetvédelmi felülvizsgálati dokumentáció, valamint a kérelem és az ahhoz tartozó dokumentáció alapján

#### egységes környezethasználati engedélyt adok

az engedélyezett tevékenység folytatásával és felhagyásával kapcsolatban megállapított alábbi feltételek szerint.

## II.

### A TEVÉKENYSÉG JELLEMZŐI

#### 1. A környezethasználó megnevezése és adatai

A telep tulajdonosa és üzemeltetője

Név: Wienerberger Téglaiipari zRt.  
Székhely: 1119 Budapest, Bártfai u. 34.  
Cégjegyzékszám: Cg. 01-10-041706  
A cég adószáma: 10731637-2-44  
A cég KSH-száma: 10731637-2332-114-01  
KÜJ szám: 100 170 232

#### 2. A telephely általános adatai

Hely: 5600 Békéscsaba, Kétegyházi út 2631 hrsz., „kivett ipartelekt” besorolású ingatlan  
Terület nagysága: 29 ha 3813 m<sup>2</sup>  
KTJ: 100 280 543  
EOV koordináták: X=147750, Y=807700  
KTJ<sub>létesítmény</sub>: 101 616 653

#### 3. A tevékenység megnevezése

A telephelyen végzett tevékenység *(Kerámia termékek égetéssel történő gyártására szolgáló létesítmények, különösen téglák gyártása 75 t/nap termelési kapacitáson felül)* az egységes környezethasználati engedélyhez kötött tevékenységek közé tartozik.

#### 4. A telepen folytatott tevékenység TEÁOR száma és NOSE-P kódja

Fő tevékenység: TEÁOR 23.32 égetett agyag építőanyag gyártása  
NOSE-P kód: 104.11 – Gipsz-, aszfalt-, beton-, cement-, üvegyártás, rostanyagok gyártása, téglá- és cserépgyártás, kerámiai anyagok gyártása (Ásványi termékek ipara, beleértve az üzemanyagégést is)

#### 5. A tevékenység célja

- égetett agyag építőanyag gyártása (cserépgyártás)
- jellemző kapacitás: Éves szinten maximum gyártott égetett cserép: 145.000 tonna/év  
Napi maximum kapacitás: 580 tonna/nap égetett áru
  - alapcserép: 32.750 ezer db/év
  - idomcserép: 1.500 ezer db/év
  - kiegészítők: 750 ezer db/év

#### 6. A cserépgyártás munkafázisai

1. Beszállítás, tárolás
2. Beadagolás
3. Agyag előkészítése
4. Közberső tárolás
5. Cserépgyártás
  - Nyersgyártás előtti agyag-előkészítés
  - Alapcserép nyersgyártása
  - Cserépszárítás
  - Szárító kocsi ürítése
  - Idomcserép nyersgyártása, szárítása
  - Idomcserép, alapcserép engóbozása
  - Kemence kocsi rakása
  - Előmelegítés
  - Cserépégetés
  - Csomagolás, tárolás

Kiszolgáló technológiai folyamatok:

1. Formakészítés
2. Festékek bekeverése
3. Szállítás, anyagmozgatás
4. Karbantartás
5. Épületek fűtése, hőszolgáltatás

## 7. Az alkalmazott technológia

### 7.1. Fő technológiai folyamatok

**7.1.1. Beszállítás, tárolás:** A gyár alapanyag-ellátását a „Békéscsaba-II. agyag” és a „Békéscsaba-IV. agyag” bánya biztosítja. A bányászat időszakosan folyik, ekkor VOLVO dömperekkel szállítják be a teljes évi mennyiséget a telephelyen belüli depóniákra. A bányászat és a beszállítás az április-október közötti időszakban történik.

**7.1.2. Beadagolás:** Az adagolóházban történik, 2 db 140 m<sup>3</sup>-es és egy db 75 m<sup>3</sup>-es szekrényes adagoló van beépítve. A két nagyobb adagoló a csabai, illetve a jaminai agyag fogadására, a harmadik egyéb anyagok (homok, száraz vagy égetett selejt) beadagolására szolgál. Mindegyik adagoló alkalmas homlokrakodóval és dömperral való betöltésre. A depóniáról VOLVO homlokrakodóval rakodnak, emellett – a jaminai bányából való beszállítás időszakában – közvetlenül a VOLVO dömperral is történik beadagolás. Az adagolóházból, a megfelelő arányban kevert nyersanyagot (60% csabai, 40% jaminai agyag) fedett szállítószalag viszi az agyagelőkészítő üzemrészbe.

**7.1.3. Agyag előkészítése:** Az agyag előkészítése ún. „száraz” előkészítési technológiával történik a szárazagyag-előkészítőben. Első lépésben az előkészítőbe érkező agyagot a Rieter kollerjárt munkálja meg. Ezt követően a CERIC SS 186 gyorszáritóba jut. A szárító direkt fűtésű, a szükséges hő földgázgőz biztosítja. A szárítóban csiga továbbítja az anyagot, ami az alulról áramló levegő hatására lebegve halad előre. A szárítóból kilépő anyag kb. 8-10% nedvességtartalmú. A szárító kilépő végéről kihordó csiga viszi el az agyagot. A felmelegített 130.000 m<sup>3</sup>/h mennyiségű levegő és füstgáz ciklonra van vezetve. A ciklonról cellás adagoló, majd csigas szállító továbbítja az anyagot az ingás malomba. A ciklon kilépő levegője a görgős malom alján van bevezetve.

A szárító után egy CERIC PM 40 gyártmányú, légosztályozós, ingás malomba jut az agyag. Itt 250 µm-nél kisebb szemcseméretre őrlik. A szemcsék osztályozása szeparátor segítségével történik, a nagyobb szemcsék visszakerülnek az őrő egységbe. A forró levegő és őrlés hatására az agyag nedvességtartalma kb. 3-4 %-ra csökken az őrés-osztályozás során. A malomról levegőárammal vezetik el az agyagport, ami ezután egy szűrőtömlős leválasztóba kerül. A leválasztó aljáról csigas kihordó viszi el az agyagport. A szűrt levegő egy kürtön át van a szabadba kivezetve. A kivezető kürtő a P24 jelű légszennyező pontforrás.

Az agyagport ezután 2 db RIETER DWMS 2610 típusú, kéttengelyes keverőben, két lépésben visszanedvesítik kb. 24% nedvességtartalomra. Az 1. keverőben 0,3% bárium-karbonátot adagolnak vizes szuszpenzió formájában. Az agyag-előkészítési művelet során hulladék nem keletkezik, a porleválasztón leválasztott port közvetlenül a technológiába vezetik vissza.

**7.1.4. Közberső tárolás:** Az agyag előkészítése után a szállítószalag a kör-agyagtárolóba viszi az agyagot.

A körtároló 6000 m<sup>3</sup> alapanyagot képes tárolni, ürítését kanálsoros kotró végzi. A kör-agyagtároló után egy Jászberényi simahengeren vezetik át a betárolt agyagot, majd a szállítószalag két ágon osztja el az alapanyagot: az egyik szállítószalag látja el a Csabai Gyáregység régi üzemrészét, egy másik szállítószalag, pedig az új üzemcsarnokot. A szállítószalagok fedettek, a kiporzás elkerülése, illetve az alapanyag csapadék elleni védelme céljából.

#### 7.1.5. Cserépgyártási technológia

1. Nyersgyártás előtti agyag-előkészítés: Az új üzemcsarnokba érkező alapanyag egy SR-1900 agyagreszelőbe érkezik, ahol gőz hozzáadásával javítják az agyag képlékenységét. Beállítják a sajtoláshoz szükséges 25-28% nedvességtartalmat és – a perforált paláston átpréselve – kellően képlékeny anyagot képeznek. Innen két HÄNDLE AGR 65 C típusú, 500 m<sup>3</sup>-es agyagtároló toronyba jut az agyag. A torony aljáról kitérő szalag üríti az agyagot.

2. Alapcserép nyersgyártása: Párhuzamosan két gyártósor van beépítve. A kitérő szalag két SR-1900 típusú agyagreszelőt szolgál ki. A reszelőből érkező alapanyag 2 db RIETER típusú vákuumos keverőprésbe jut, ami az ún. „kalácsot” nyomja ki a szájnálján. A présből kijövő kalácsot méretre vágják, majd ezután 2 db RIETER revolver sajtolóprés alakítja ki a termék végleges formáját. A



présszerszám acél tartóelembe öntött gipszforma, melyet a gipszformakészítő műhelyben gyártanak le. A préseknél lehulló nyers hulladék szállítózsalagon jut vissza a tárolótorony előtti, első reszelőbe. A présekről lejövő nyersterméket automata palettarakó rakja a palettákra, majd a szárító kocsira.

3. Cserépszárítás: A nyers gyártmány szárítását alagútszáritóban végzik. A szárítókamrán belül egy pályán halad végig a szárító kocsikra rakott nyerstermék. Az első zónában vízelvonás nélküli felmelegítés történik, 32-37 °C-os, páradús visszaforgatott levegővel. A második, alacsony hőmérsékletű zónában 50-60 °C, a további zónákban fokozatosan növekvő hőmérsékleten szárítják a terméket. A szárítás végén az agyag 25-28%-os nedvességtartalma max. 2%-ra csökken. A szárító nedves levegője kürtöken át, a tetősík fölött van a szabadba vezetve.

A szárító fűtését a kemence kilépő szakaszáról átvezetett hűtőlevegő az ún. „hűlőmeleg” biztosítja, a hőmérséklet és a páratartalom szabályozása mellett. A hőmérséklet szabályozása céljából friss levegőt kevernek hozzá.

A beüzemeléskor szükséges felfűtés érdekében 3 db nagy teljesítményű gázégő, az egyes zónák szabályozása érdekében, pedig 6 db kis teljesítményű (150-300 kW) gázégő van beépítve. A belső légmozgást körbeforgó ventilátorok biztosítják. Az alagútszáritó két kidobó kürtője a **P25, P26** jelű légszennyező pontforrások.

Alagútszáritó hossza:	188 m
Száritóban egyidejűleg benn levő kocsik száma:	32 db
Száritási idő:	17,3 óra
A kemencéről átvezetett meleg levegő:	90.000 m <sup>3</sup> /h
Hozzákevert friss levegő:	30.000 m <sup>3</sup> /h
Száritóról kivezetett levegő:	120.000 m <sup>3</sup> /h

4. Szárító kocsi ürítése: A szárítóból kilépő kocsikat a vonópad egy sínpályához viszi, ahol egy melegen tartó alagútba tolják, itt várakoznak a kocsik az ürítésig. A szárító kocsikról a LINGL száraz elevátor üríti le a palettákat, és a száraz cserepet konveor pályára rakja. Az átrakásnál a termék minőségét ellenőrzik, a „száraz selejt” egy villás targoncával mozgatható konténerbe kerül. A száraz selejtet innen az adagolóházhoz szállítják vissza, majd az alapanyaggal együtt újra beadagolják és feldolgozzák.

5. Idomcserép nyersgyártása, szárítása: Az idomcserép-gyártó sor a Csabai gyáregység régi üzemcsarnokába van telepítve. Az alapanyag a köragyagtárolóból érkezik, a csarnokon belüli szekrényes adagolóba, majd onnan a gyártósor elején levő SR-1900 típusú agyagreszelőbe érkezik. A reszelőből érkező alapanyag egy RIETER típusú vákuumos keverőprésbe jut, ami az ún. „kalácsot” nyomja ki a szájnnyílásán. A présből kijövő kalácsot méretre vágják, majd ezután egy forgóasztalos sajtoló idomprés alakítja ki a termék végleges formáját.

A nyersterméket kézzel rakják a szárító állványokra, majd a szárító kocsira. A szárítás a Csabai gyáregység régi üzemcsarnok idomszáritójában történik. A szárítóból kikerülő terméket kézzel szedik le a szárító kocsikról és rakják konveor pályára.

Az idomszáritót egy 1740 kW teljesítményű, földgáztüzelésű csőégő fűti. A szárító használt, párás levegője – benne a csőégő füstgázaival – a kiszellőző csatornán át, a csarnok tetősíkja felett lép ki a környezetbe. A csatornán szabványos mérés nem biztosítható, a kiszellőző kürtő a „**D 29 idomszáritó szellőző**” nevű, diffúz légszennyező forrás.

6. Idomcserép, alapcserép engóbozása:

Idomcserép: A konveorpályája a régi, nem üzemeltetett üzemcsarnokban (Csaba-1), az idomcserép számára létesített engóbozó sorhoz viszi a száraz idomcserepet, majd engóbozás után, szintén konveorpályán átszállítják az új üzemcsarnokba. Az engóbozás technológiája megegyezik az alapcserép engóbozásával.

A konveorpályája átszállítja a száraz terméket az új üzemcsarnokba. A konveorpályája a palettarakóhoz érkezik. Itt leszedik az idomcserepet és a kemencekocsi palettákra rakják.

Alapcserép: A palettaürítőtől ékszíj pályán érkezik az engóbozó sorhoz a szárított cserép. Két, párhuzamos engóbozó sor működik. A gyártott termékek natúr, engóbozott és mázas kivitelben készülnek, ezek várható aránya:

- natúr	25%
- engóbozott	70%
- mázas	5%

Az engóbozáshoz vízben elkevert, vagy szárazon felszórt festéket használnak, ez agyagásványokat és fémoxidokat tartalmaz. A máz az előbbieken kívül frittet is tartalmaz, amit permetezéssel hordanak fel.

A felhasznált anyagok veszélyes anyagot nem tartalmaznak. (A korábban használt ólomfrittet 2006. óta a cég kiváltotta szulfát alapú frittel.) A vizes festék bekeverése az új gyár csarnokában, a festékeverőnél történik. Innen targoncával szállítják át az idomcserep csarnokba a festéket. A festékszórás zárt festőkabinokban történik, melyeken a szállítószalag keresztülhalad.

Az engóbozó technológia három egységet tartalmaz. Az 1. egységben tárcsás szórással (sloider), a 2. egységben levegős fújással visznek fel vizes festéket, a 3. egységben szitázással, száraz porszórásra van lehetőség.

7. Kemencekocsi rakása: A szállítószalagon érkező alapcserepet rakó automata teszi a H-kazettákba, majd a kazettarakó a kazettákból rakatot képez és így helyezi a kemencekocsira. A kemencekocsikat sínpályán tolják az előmelegítő alagúthoz.

A konvektor pályán érkező idomcserepet kézzel szedik le és helyezik a kazettába, majd a kazettarakó a kazettákból rakatot képez és így helyezi a kemencekocsira. A kemencekocsikat sínpályán tolják az idomcserep-előmelegítő alagúthoz.

8. Cserépetés: A cserépetést H-kazettás égetéssel végzik. Ennél a módszernél 1, vagy 2 db cserép, lapjára fektetve kerül egy kazettába és így történik az égetés. A cserép egyenes felfektetése a korábbinál magasabb hőfokú égetést tesz lehetővé, deformáció nélkül. Az így gyártott termék méret- és alakpontossága jobb, a magasabb égetési hőfok pedig a fagyállóságot javítja.

Égetőkemence teljes hossza:	220 m
Égetési idő:	20 óra
Égetési hőfok:	1080 °C
Névleges (max.) gázfogyasztás:	1300 Nm <sup>3</sup> /h

Az égetés alagútkemencében történik. A kemence belső terének hossza 35 ½ db kemence kocsi, a tolás ½ kocsihosszonként történik. A „tolás” max. 37 kocsi/nap, tehát az átlagos tolási idő: 40 perc. A kemence első szakaszában a füstgáz ellenáramban előmelegíti a rakatokat, majd az égetés, végül a hűtés történik. Az égetési hőmérséklet 1080 °C. Ezt követően gyors hűtés, majd további hűtés következik.

A hőmérsékletlépcsők, a lehűlési sebesség, a tartózkodási idők számítógépes folyamatvezérléssel szabályozottak, a kvarc kristályosodási fázisainak megfelelően. A füstgázokat füstgáz-ventilátor szívja el a kemence belépő végén, majd kéményen át a szabadba nyomja. Az égetőkemence kéménye a P27 jelű légszennyező pontforrás.

Az égetés folyamata: Az égetés direkt hőátadású, folyamatos üzemi alagútkemencében történik. A hőmérséklet a kemence egy adott helyén időben állandó, de a kemence különböző zónáiban az égetés követelményeinek megfelelően más és más. A cserép az égetés ideje alatt a kemence összes hőmérsékletzónáján áthalad.

Az égetés során a szinterezési reakció létrehozása a cél. Kezdetben – a száraz szinterezéskor – átkristályosodás megy végbe, majd a kristályok között olvadék képződik. A különböző alkotók feloldódnak, majd újra kiválnak az olvadékból. Az építési kerámiák gyártása kis mértékű olvadékfázis mellett történik. Az égetési hőfok az agyag kalcium-karbonát tartalmától és a felhasználási követelményektől (fagyállóság) függ. Az égetés utáni zónában alkalmazott hűtés a kvarckristályok szemcseméretének csökkentését ( $\beta$ -kvarc  $\rightarrow$   $\alpha$ -kvarc), finomabb és nagyobb szilárdságú anyag előállítását célozza. Emellett az innen elvezetett ún. „hűlőmeleg” a szárítás hőigényét is fedezi.

A kemencekocsira rakott szárított terméket a kemence bemeneti ajtaján át betolják. A kemencén belül az ellenirányban haladó füstgáz előmelegíti a terméket, majd az égető zónákban a kb. 400 °C induló hőmérsékletre fokozatosan felmelegszik, végül 1060 °C-on kiég. Az égetést földgázüzemelésű fűdém és oldalégők biztosítják.

A hőmérséklet szabályozása zónánként történik. Az égőzónák után friss levegő bevezetésével és elszívással két lépcsős gyors hűtés, majd szabályozott hűtés következik.

A kemence munkatere hosszú csatorna, téglalap keresztmetszettel. A kiégetendő áru síneken mozgó kemencekocsikra rakva halad. A kocsi mozgását hidraulikus tolóberendezés végzi. A kocsi szorosan egymás mögött, egymást tolva haladnak, platójuk alkotja a tűzcsatorna alját. A kemence falában és a kocsi alatti térben hűtőlevegő áramlik.

A kemence hűtőlevegőjét és a termék hűtésére, az égető zónák után bevezetett hűtőlevegőt (un. „hűlőmeleg”) a kemence végénél gyűjtik össze, és a szárítóra vezetik át.

9. Csomagolás, tárolás: A kemencekocsikról az ürítő berendezés leszedi, majd üríti a kazettákat. A cserép minőségellenőrzését csengetési próbával végzik. Ezután a rakó berendezés egységakat képez, majd azokat soronként pántolják, EUR raklapra rakják, pántolják és zsugorfóliázzák. A tárolás elszállítási és a gyáruvartalon kialakított tároló tereken biztosított. Az anyagmozgatás dízel villástargoncákkal történik.



## 7.2. Kiszolgáló technológiai folyamatok:

7.2.1. Formakészítés: A cserépgyártásnál gipszbetétes nyomóformákat alkalmaznak. A formák gyártása külön műhelyben történik. A gipszet vízzel az előírt arányban bekeverve a forma fém házába öntik, ahol a mesterdarabbal összeillesztve a kívánt nyomófelület kialakul. Szilárdulás után a formákat a cserépgyártó sorhoz szállítják. Az elkopott, sérült felületű nyomóformákat a formakészítő üzembe viszik vissza. Itt egy zárt berendezésben, nagynyomású vízszugárral távolítják el a nyomókeretből a régi gipszet. A berendezés saját víztartályról, visszakeringtetéssel üzemel, a fogyást úszókapcsolóval vezérelve pótolják az üzemi vízhálózatról. A technológiából eredően a formakészítés mosóvíze és darabos gipszhulladék keletkezik.

7.2.2. Festékek bekeverése: A régi üzemcsarnokon belül kialakított tárolótéren, raklapokon tárolják az összes segédanyagot. A CSABA-2 (CSABAI GYÁR) festékeverő üzemrészében van elhelyezve a festékeverő berendezés is, melyben szárazon keverik a szükséges porfestéket a régi és az új üzemrész engóbozó munkahelyei számára. Az egyes munkaterületeken a végső konzisztenciát további víz hozzáadásával állítják be.

A felhasznált anyagok nem minősülnek jelölés-köteles veszélyes anyagnak.

7.2.3. Szállítás, anyagmozgatás: A készárut, csomagolás után a gyárudvaron kialakított, betonozott szabadtéri tárolótereken helyezik el. Az anyagmozgatást 10 db dízel targonca végzi. A kiszállítást nehéz tehergépkocsi szerelvényekkel végzik. Napi járműforgalom, a régi és az új üzem együttes termelésére: 30 - 35 jármű/nap.

7.2.4. Karbantartás: A gyáron belüli TMK a gyártósori berendezések karbantartását, javítását szolgálja. A járművek szervizelése külső szolgáltatóknál történik. A telephelyen forgácsoló műhely, illetve lakatos, hegesztő műhely üzemel.

A karbantartás során többféle hulladék képződik, de a legnagyobb mennyiséget az olajos hulladékok jelentik. A karbantartási technológiában légszennyező pontforrás nincs. A műhelyek a meglévő régi üzemcsarnokban találhatóak.

7.2.5. Épületek fűtése, hőszolgáltatás: Az iroda épület fűtését és a használati melegvíz ellátást egy VISSSMANN Vitogas 100 típusú, 144 kW hőteljesítményű kazán segítségével biztosítják, mely előnykapcsolással termeli a melegvizet a kazánházban található hőtárolós bojlerbe. A légszennyező pontforrás jele, neve: **P30** – Kazán kéménye, jelen eljárásban kerül befoglalásra az IPPC engedélybe. A tüzelőberendezés NO<sub>x</sub> szegény szőnyegégővel szerelt, folyamatos szabályzású, szerelt, hőszigetelt jelű kéményen keresztül bocsátja ki az égéstermékeket a környezetbe. A szolgáltatótól érkező földgáz mennyiségének mérésére egy központi gázóra szolgál. Gázfogyasztás elsősorban a fűtési szezonban - októbertől ápriliséig terjedő időszakban – jelentős. Felhasznált éves földgáz mennyiség ezen pontforrásnál: 20 000 Nm<sup>3</sup>/év. Az új üzemcsarnokban is vannak szociális helyiségek és műhelyek. Ez utóbbiak fűtése melegvizet központi fűtéssel épül, de a hőenergiát a kemence köpenyhűtéséről elvezetett meleg levegő szolgáltatja, hőcserélőn keresztül.

Az új és a régi üzemrészben 1 gőzfejlesztő kazán biztosítja az agyagreszelőkhöz szükséges gőzt, a gőzkazán kéményéhez légszennyező forrás (**P28**) tartozik.

## 8. A telephelyi veszélyes, illetve nem veszélyes hulladékok gyűjtésére szolgáló gyűjtőhelyekre vonatkozó kapacitások

8.1. A telephelyi – veszélyes hulladékok gyűjtésére szolgáló – üzemi gyűjtőhelyen egy időben gyűjthető hulladék maximális mennyiségei, az elszállítások gyakorisága

Az üzemi gyűjtőhely alapterülete 15 m<sup>2</sup>, elhelyezkedése a benyújtott helyszínrajz szerinti, az itt gyűjtött hulladékok típusai:



<b>Azonosító kód</b>	<b>Hulladék megnevezése</b>	<b>Egyidejűleg tárolható (t)</b>	<b>Gyűjtőedényzet</b>
08	BEVONATOK (FESTÉKEK, LAKKOK ÉS ZOMÁNCOK), RAGASZTÓK, TÖMÍTŐANYAGOK ÉS NYOMDAFESTÉKEK GYÁRTÁSÁBÓL, KISZERELÉSÉBŐL, FORGALMAZÁSÁBÓL ÉS FELHASZNÁLÁSÁBÓL SZÁRMAZÓ HULLADÉK		
08 01	festékek és lakkok gyártásából, kiszereléséből, forgalmazásából és felhasználásából, valamint ezek eltávolításából származó hulladék		
08 01 11*	<b>szerves oldószereket vagy más veszélyes anyagokat tartalmazó festék és lakkhulladék</b>	<b>15</b>	<b>PE zsák</b>
08 01 13*	<b>Festék maradék</b>	<b>15</b>	<b>fémhordó</b>
08 03	nyomdafestékek gyártásából, kiszereléséből, forgalmazásából és felhasználásából származó hulladék		
08 03 17*	<b>veszélyes anyagokat tartalmazó, hulladékká vált toner</b>	<b>15</b>	<b>papírdoboz</b>
13	OLAJHULLADÉK ÉS A FOLYÉKONY ÜZEMANYAG HULLADÉKA (kivéve az étolajokat, valamint a 05, a 12 és a 19 főcsoportban meghatározott hulladékokat)		
13 02	motor-, hajtómű- és kenőolaj hulladék		
13 02 05*	<b>ásványolaj alapú, klórvegyületet nem tartalmazó motor-, hajtómű- és kenőolaj</b>	<b>15</b>	<b>fémhordó</b>
13 02 08*	<b>egyéb motor-, hajtómű- és kenőolaj</b>	<b>15</b>	<b>fémhordó</b>
13 08	közelebbről meg nem határozott olajhulladék		
13 08 02*	<b>egyéb emulziók</b>	<b>15</b>	<b>fémhordó</b>
15	HULLADÉKKÁ VÁLT CSOMAGOLÓANYAGOK; KÖZELEBBRŐL NEM MAGHATÁROZOTT ABSZORBENSEK, TÖRLŐKENDŐK, SZŰRŐANYAGOK ÉS VÉDŐRUHÁZAT		
15 01	csomagolási hulladékok (beleértve a válogatottan gyűjtött települési csomagolási hulladékokat)		
15 01 10*	<b>veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csomagolási hulladék</b>	<b>15</b>	<b>PE zsák</b>
15 01 11*	<b>veszélyes, szilárd porózus mátrixot (pl. azbesztet) tartalmazó fémből készült csomagolási hulladék, ideértve a kiürült hajtógázos palackokat</b>	<b>15</b>	<b>PE zsák</b>
15 02	abszorbensek, szűrőanyagok, törülőkendők és védőruhákat		
15 02 02*	<b>veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok (ideértve a közelebbről meg nem határozott olajsűrőket), törülőkendők, védőruhákat</b>	<b>15</b>	<b>PE zsák</b>
16	A JEGYZÉKBEN KÖZELEBBRŐL NEM MEGHATÁROZOTT HULLADÉKOK		
16 01	a közlekedés (szállítás) különböző területeiről származó		

Azonosító kód	Hulladék megnevezése	Egyidejűleg tárolható (t)	Gyűjtőedényzet
	kiselejtezett járművek (ideértve a terepjáró járműveket is) azok bontásból, valamint a járművek karbantartásából származó hulladékok		
16 01 07*	olajsűrő	15	fémhordó
16 01 21*	veszélyes alkatrészek, amelyek különböznek a 16 01 07-től 16 01 11-ig terjedő, valamint a 16 01 13-ban és a 16 01 14-ben meghatározott hulladéktípusoktól	15	kármentőtálca
16 02	elektromos és elektronikus berendezések hulladékai		
16 02 13*	veszélyes anyagokat tartalmazó kiselejtezett berendezés, amely különbözik a 16 02 09-től 16 02 12-ig terjedő hulladéktípusoktól	15	fémhordó
16 06	elemek és akkumulátorok		
16 06 01*	ólomakkumulátorok	15	saválló kármentőtálca
16 11	bélésanyagok és tűzálló anyagok hulladéka		
16 11 05*	kohászaton kívüli folyamatokban használt, veszélyes anyagokat tartalmazó bélésanyagok és tűzálló anyagok	15	PE zsák
17	ÉPÍTÉSI-BONTÁSI HULLADÉK (BELEÉRTVE A SZENNYEZETT TERÜLETEKRŐL KITERMELT FÖLDET IS)		
17 06	szigetelőanyagokat és azbesztet tartalmazó építőanyag		
17 06 03*	egyéb szigetelőanyag, amely veszélyes anyagból áll vagy azokat tartalmaz	15	PE zsák
20	TELEPÜLÉSI HULLADÉKOK (HÁZTARTÁSI HULLADÉKOK ÉS AZ EZEKHEZ HASONLÓ, KERESKEDELMI, IPARI ÉS INTÉZMÉNYI HULLADÉKOK), BELEÉRTVE AZ ELKÜLÖNÍTETTEN GYŰJTÖTT HULLADÉKOKAT IS		
20 01	elkülönítetten gyűjtött hulladék frakciók (kivéve 15 01)		
20 01 21*	fénycsővek és egyéb higanytartalmú hulladék	15	papírdoboz
20 01 33*	elemek és akkumulátorok, amelyek között a 16 06 01, a 16 06 02 vagy a 16 06 03 azonosító kóddal jelölt elemek és akkumulátorok is megtalálhatók	15	hordó
	<b>Összesen:</b>	<b>15</b>	

Az üzemben belül található veszélyes hulladék munkahelyi gyűjtőhelyeken egyidejűleg az alábbi mennyiségű hulladékok gyűjthetők:

- a)
  - Műhely /üzemi gyűjtőhely mellett/
  - Műhely /Csaba-I üzem épület mellett/
  - Gipszes műhely
  - Raktár / Csaba-II üzemben belül/
 Egy időben gyűjthető hulladékok mennyisége: max: 0,06 tonna
- b) Műhely /kollerház/: max: 0,04 tonna
- c) Műhely /Csaba-II üzemben belül/: max: 0,06 tonna
- d)
  - Nyersgyártó sor munkahelyi gyűjtőhely
  - Kemence-kocsi rakó munkahelyi gyűjtőhely



- Festékes öblítő-vízkezelő munkahelyi gyűjtőhely
  - Konténeres gázolajtartály (üzemanyagkút)
- Egy időben gyűjthető hulladékok mennyisége: max: 0,04 tonna

**8.2. A telephelyi munkahelyi gyűjtőhelyeken egy időben gyűjthető hulladék maximális mennyiségei, az elszállítások gyakorisága**

- a) műanyag-hulladék-gyűjtőhely: alapterülete: ~2-3 m<sup>2</sup>. A hulladékokat szennyezést kizáró módon BIG-BAG zsákban, műanyagzsákban, konténerben gyűjtik. Egy időben gyűjthető max. mennyiség: 1000 kg. A hulladék tárolásának időtartama: max. 6 hónap.
- b) papír-hulladék-gyűjtő: az üzem területén több ponton található. Alapterülete: 2-3 m<sup>2</sup>. A papír-hulladékokat kötegekben, kukákban, konténerekben gyűjtik. Egy időben elhelyezett hulladék mennyisége: 50 kg. A hulladék tárolásának időtartama: max. 6 hónap.
- c) kommunális-hulladék-gyűjtő: az üzemegységekben több helyen kihelyezett műanyag kukaedényzetben, illetve konténerekben gyűjtik a kommunális jellegű hulladékokat. Egy időben elhelyezett hulladék mennyisége: 2000 kg. A bomló szervesanyagot tartalmazó hulladékot heti rendszerességgel el kell szállíttatni a telephelyről. A hulladék tárolásának időtartama: 1 héttől 6 hónapig terjed.
- d) Gipsz-hulladék-gyűjtőhely: a gipsz műhely bejárata mellett elhelyezett konténerben gyűjtik. Egy időben gyűjthető max. mennyiség: 3000 kg. A hulladék tárolásának időtartama: max. 6 hónap.

**9. A tevékenység anyag- és energiafelhasználása a felülvizsgált időszakban:**

	2019.	2020.	2021.	2022.	2023.
Égetett termék összesen (kg/év)	123.880.210	91.004.500	114.524.600	118.754.700	67.523.400
Felhasznált villamos energia (MWh/év)	13.142	12.850,175	13.597,028	13.986,803	8.016,78479
Felhasznált hőenergia (GJ/év)	567.969	441.304,485	488.729,8	467.735,5	260.779
Felhasznált földgáz (nm <sup>3</sup> /év)	16.134.088	12.302.885	14.374.407	13.756.926	7.669.959

**10. A tevékenység hatásterülete**

A telephelyi tevékenység hatásterülete – a mérési adatok és a modellezések alapján – a cserépetető kemence kéménye, mint domináns légszennyező pontforrás köré írt 1810 m sugarú körre terjed ki. A hatásterületet a P27 jelű légszennyező pontforrás, mint domináns pontforrás kén-dioxid kibocsátása határozza meg.

A közvetett hatásterülettel érintett település: Békéscsaba város közigazgatási területe.

**11. Az alkalmazott technikák elérhető legjobb technika követelményeinek való megfelelés**

A benyújtott felülvizsgálati dokumentációban szereplő adatok, információk alapján a telepi technológia megfelel a jogszabályban meghatározott feltételeknek, az Európai Bizottság által kiadott és a kerámiaiparban alkalmazandó referencia dokumentumban (BREF) foglaltaknak, az alábbiak szerint:

- A telephelyen ISO 9001:2008 minőségügyi ellenőrző rendszer, BRC termékbiztonság irányítási rendszer, ISO 14001:2004 környezetközpontú irányítási rendszer működik. Továbbá az MSZ 28001:2008 előírásainak megfelelő munkahelyi egészségvédelmi és biztonsági irányítási rendszer (MEBIR) és az MSZ EN ISO 50001:2012 előírásainak megfelelő munkahelyi energiaszabályozási és biztonságirányítási rendszer, valamint a Wienerberger Konzernél bevezetett gyártásközi folyamat- és termékellenőrzési (FTE) rendszer működik. A zRt. megfelelő végzettségű környezetvédelmi szakembert foglalkoztat, valamint megfelelő szakmai felkészültséggel rendelkező munkatársakat alkalmaz.
- A zRt. folyamatosan nyomon követi a környezeti tényezőit és hatásait, a fogyasztás és kibocsátás mennyiségeit, és törekszik ezek csökkentésére, minimalizálására.
- Körültekintően kezelik a felhasznált anyagokat, azok kezelésénél a biztonsági adatlapok előírásai szerint jár el. Kockázatértékeléssel rendelkezik a környezeti tényezők megítélése és a kémiai biztonság területén is.
- A termelés automatizált, a működés, illetve a karbantartás szabályait a zRt. szigorúan betartja. A környezetvédelmi oktatások rendszeresek.

- A kibocsátásait az előírtaknak megfelelően rendszeresen mérik és ellenőrzik. A zRt. a következő nyilvántartásokat vezeti: termelés napi jelentés; energia kimutatások, energiamérleg; hulladék-nyilvántartás; légszennyező pontforrások üzemnapló; hulladék bejelentés; gyártásközi ellenőrzés, laborvizsgálat és végellenőrzés.
- A berendezések karbantartása rendszeres.
- Az energia kimutatások és energiamérlegek alapján a zRt. folyamatosan optimalizálja felhasználását.
- A felhasznált nyersanyagok az általános iparági követelményeknek megfelelnek. A veszélyes anyagok beszállítása, tárolása ADR minősítésű csomagolóeszközökkel történik. A tároló helyek műszaki védelemmel vannak ellátva, illetve zárt, ellenálló padozatú raktárépületben kerültek kialakításra.
- A nyersanyagok felhasználását a mindenkori technológiai igény felmérése és a folyamatok hatékonyságának optimalizálása során határozzák meg. A megrendelt késztermék méreteihez igazodó méretű alapanyag beszerzés működik.
- Az üzemben nem oldószeres technológiák is működnek, ahol ez lehetséges. Folyamatos törekvés a felhasználásra kerülő veszélyes anyagok helyett alternatív segédanyagok felhasználása a termelésben, a technológia követelményeinek megfelelően.
- Az engedélyköteles légszennyező pontforrások nem okoznak határérték feletti emissziót. Kiporzást okozó műveletek nem üzemelnek a telephelyen.
- A gyártástechnológiában keletkező nyers- és száraz-hulladékot közvetlenül visszavezetik a folyamatba. Az égetett hulladék csökkentését az alacsony selejt % biztosítja. Az égetett selejtet teljesítménynyilatkozat alapján, „Kőanyag-halmaz kötőanyag nélküli keverékekhez feltöltésekhez” felhasználási célból felhasználják és a maradék értékesítését tervezik.
- A teljes technológiai anyagforgalomhoz képest rendkívül alacsony a hulladékok mennyisége.
- EU többutas raklap, zsugorfólia csomagolás és pántolás. Nem veszélyes termelési hulladékok tömörítése, bálázása. Előírás szerinti műszaki védelemmel ellátott veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhely.
- Megfelelően kialakított hulladékgyűjtő helyek, egységes tároló edényzet. Engedéllyel rendelkező külső partnerek. A hulladék útja követhető az ártalmatlanítóiig. A kezelőknél előnyben részesítik a hasznosítást végző vállalkozásokat.
- A műszaki és gazdasági körülményeket figyelembe véve, az elérhető legjobb eljárás elvét alkalmazva, a leghatékonyabb gyűjtési és kezelési módokat végzik.
- A telep zajkibocsátása határérték alatti. A társaság az előírt zajvédelmi vizsgálatokat elvégeztette és a szükséges intézkedések megteszi.
- A vezetőség elkötelezett az energiahatékonyság iránt. Az ezirányú fejlesztés folyamatos. Energia szakreferens megbízása és Energetikai Audit jelentés elkészítése megtörtént. A működtetett irányítási rendszerek keretében folytatott auditok során vizsgálják az energiahatékonyságot.
- A környezeti mutatókat a zRt. kidolgozta, nyomon követi és törekszik a teljesítmény javítására.
- A zRt. évente energiamérleget készít, és ezt felhasználja a folyamatok szervezése során. Az energiamérleg és a folyamatok monitoringja alapján optimalizálható a rendszer.
- Az energiahatékonysági fajlagos mutatókat dolgozott ki és ezeket nyomonköveti.
- Az üzemben a karbantartás rendszeres.
- A gyáregység rendelkezik jóváhagyott kárelhárítási tervvel, az esetlegesen fellépő haváriák során megteendő intézkedések, a rendelkezésre álló kármentő eszközök, az értesítési és az intézkedési utasításokban megfelelően ki vannak dolgozva és rögzítve vannak.
- A rézsűs bányászat és a depónia képzés, valamint a beadagolás a homogén agyagösszetétel kialakítását szolgálja, és lehetővé teszi a szárazselejt hasznosítását is.
- A szabadban végzett tevékenységek légszennyező hatásainak csökkentése céljából a beszállító út portmentesítését, a gyár burkolt útjainak rendszeres tisztítását, portmentesítését végzik.
- A cserépgyártásnál a száraz agyag-előkészítés során 200 µm szemcseméretre őrlik az alapanyagot, így az agyagban levő (6-9%) mészkő porszerűen, egyenletesen oszlik el, nem okoz kipattogzást.
- Az adalékként használt BaCO<sub>3</sub> a sókiválást megakadályozza, a natúr cserép egyenletes piros lesz tőle. A BaCO<sub>3</sub> nem veszélyes anyag.
- A közbenső tárolások, pihentetések (szekrényes adagolók) növelik az üzembiztonságot, lehetővé teszik egyes berendezések javítását, összességében a jobb minőséget eredményeznek a nyersgyártás során.
- A korszerű alagútszáritó – szabályozott felmelegítéssel és nedvesség-elvonással – biztosítja a repedésmentes, egyenletes száradást és a minimális vetemedést.



- A cserépgyártásnál a H-kazettás égetés biztosítja, hogy az égetett termék alakhelyes marad, nem vetemedik.
- A magas égetési hőfok (880 – 1080 °C) az előkészítés során kialakított finom szemcseszerkezettel együtt növeli a termék fagyállóságát és élettartamát.
- A gyors, szabályozott hűtés biztosítja a finom szemcseszerkezetet, ez nagyobb szilárdságot és szintén jó fagyállóságot eredményez.
- A cserépgyártásnál a háromlépcsős engóbozó sor valamennyi, ismert felületbevonási technika alkalmazását lehetővé teszi
- Az energia-felhasználás hatékonyságának javítása két módon lehetséges: korszerű, jó hatásfokú égők alkalmazása és a hulladékhő hasznosításával. Az új égetőkemencébe korszerű, impulzusos égők vannak beépítve, zónánként 1-1 égőcsoportba összefogva és a zónahőmérséklet alapján vezérelve. Emellett egyes zónákban lángörzött és „nagysebességű” égők vannak. Számítógépes folyamatirányító rendszer felügyeli az égetési és a szárítási folyamatot és rögzíti a lényeges paramétereket. Az égők és a vezérlés a két régi kemencénél is ugyanezt a korszerű színvonalat képviselik.
- A szárítók alapvetően a kemencéről átvezetett „hűlőmeleggel” üzemelnek. Az új szárítónál szabályozási okokból van 6 db 150-300 kW közötti blokkégő beépítve, illetve a felfűtéshez szükséges többlet hőt biztosítja 3 db 500-1500 kW teljesítményű csőégő. A régi üzembrész tapasztalatai alapján, normál üzemben a szárítók már döntően a kemencéről átvezetett hulladékhővel működnek.
- A szárazagyg-előkészítőben a gyorszáritó  $Q_{th} = 15$  MW névleges hőterhelésű gázégője a meghatározó fogyasztó. A gyorszáritóról a forró levegő és a füstgázok a görgős malom aljára vannak átvezetve, ahol a további szárítást és a leörölt por továbbítását végzi.
- A kemence „hűlőmeleg” levegőjét hőszigetelt csövön elvezetik a szárazagyg-előkészítőhöz és az idomcserép szárítóhoz, így csökkentve ott a gázfelhasználást.
- Az új csarnok fűtendő helyiségeiben (vízkezelő, szociális helyiségek, műhely) hőszivattyús fűtés van kiépítve. A kemence köpenyhűtésének forró levegőjéről, hőcserélővel állítanak elő meleg vizet a fűtés számára.
- Az elektromos energia hatékony felhasználását a korszerű hajtások, a frekvenciaváltóval szabályozott ventilátorok és a rendszeres ellenőrzés, karbantartás biztosítja.

#### Vízvédelmi megállapítások:

- „A vízfelhasználás mérése vízmérő órával megoldott, a dokumentálás üzemnaplóban történik.
- A vízvezeték rendszeresen ellenőrzik, az esetleges vízszivárgásokat feltárják és javítják.
- A szociális és a technológiai szennyvizet külön vezetik a települési szennyvízcsatorna hálózatba. A közcatornába vezetett technológiai szennyvíz minőségét önellenőrzés keretében negyedévente vizsgálják, határérték túllépést nem tapasztaltak.
- Szennyezett csapadékvíz nem keletkezik, a tiszta csapadékvizek a vízjogi üzemeltetési engedélynek megfelelően kerülnek elvezetésre.
- Szennyező anyagot megfelelő műszaki védelemmel rendelkező tárolókban (munkahelyi és üzemi gyűjtőhelyeken) tárolnak.”

### III.

#### **Kibocsátási határértékek**

A telephelyen működő, fentiekben részletezett berendezésekhez kapcsolódó kürtök, mint helyhez kötött légszennyező források megengedett kibocsátási határértékét az alábbi táblázatban foglaltak szerint állapítom meg:

Technológia		Pontforrás		Szennyező anyag				Kibocsátási határérték (mg/m <sup>3</sup> )
azono- sítója	megnevezése	azono- sítója	megnevezése	osztály	tömegáram (kg/h)	kód	megnevezés	
1	Cserépgyártás, szárítás	P25	Alagútszáritó kürtő I.	2.45.1.	-	1	Kén-oxidok (SO <sub>2</sub> - ben megadva)	500
						2	Szén-monoxid	1500
						3	Nitrogén-oxidok (NO <sub>2</sub> -ben megadva)	500
						7	Szilárd anyag (nem toxikus)	50
						16	Klór és vegyületei (cián-klorid kivételével)	100
						584	Fluor	10
						150	Benzol	5
				2.3.1.A	0,1 vagy ennél nagyobb	931	Szerves anyagok	20*
				2.3.1.B	2 vagy ennél nagyobb	932	Szerves anyagok	100*
				2.3.1.C	3 vagy ennél nagyobb	933	Szerves anyagok	150*

Megjegyzések:

- A kibocsátási határértékek az 1. technológiában 17 tf% O<sub>2</sub>-tartalmú, 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású száraz véggázra vonatkoznak.
- A kibocsátási határértékek az 1. technológiában a közvetlen füstgáz szárításra is vonatkoznak.
- \* Ugyanabba az osztályba tartozó több anyag együttes egy időben történő kibocsátása esetén is be kell tartani a fenti határértékeket. Több, különböző osztályba tartozó anyag együttes, egyidőben történő kibocsátása esetén a kibocsátási határérték: 3 kg/h vagy ennél nagyobb tömegáram esetén összesen legfeljebb 150 mg/m<sup>3</sup>, de a saját osztályra vonatkozó határérték önmagában sem léphető túl.
- A vonatkozó kibocsátási határértéket csak a tömegáram-küszöbértéket meghaladó kibocsátások esetén kell alkalmazni.



Technológia		Pontforrás		Szennyező anyag				Kibocsátási határérték (mg/m³)
azonosítója	megnevezése	azonosítója	megnevezése	osztály	tömegáram (kg/h)	kód	megnevezés	
1	Cserépgyártás, szárítás	P26	Alagútszáritó kúrtó II.	2.45.1.	-	1	Kén-oxidok (SO <sub>2</sub> -ben megadva)	500
						2	Szén-monoxid	1500
						3	Nitrogén-oxidok (NO <sub>2</sub> -ben megadva)	500
						7	Szilárd anyag (nem toxikus)	50
						16	Klór és vegyületei (cián-klorid kivételével)	100
						584	Fluor	10
						150	Benzol	5
				2.3.1.A	0,1 vagy ennél nagyobb	931	Szerves anyagok	20*
				2.3.1.B	2 vagy ennél nagyobb	932	Szerves anyagok	100*
				2.3.1.C	3 vagy ennél nagyobb	933	Szerves anyagok	150*
		P27	Cserépégető kemence kémény	2.45.1.	-	1	Kén-oxidok (SO <sub>2</sub> -ben megadva)	500
						2	Szén-monoxid	1500
						3	Nitrogén-oxidok (NO <sub>2</sub> -ben megadva)	500
						7	Szilárd anyag (nem toxikus)	50
						16	Klór és vegyületei (cián-klorid kivételével)	100
						584	Fluor	10
						150	Benzol	5
				2.3.1.A	0,1 vagy ennél nagyobb	931	Szerves anyagok	20*
				2.3.1.B	2 vagy ennél nagyobb	932	Szerves anyagok	100*
				2.3.1.C	3 vagy ennél nagyobb	933	Szerves anyagok	150*

Megjegyzések:

- A kibocsátási határértékek az 1. technológiában 17 tf% O<sub>2</sub>-tartalmú, 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású száraz véggázra vonatkoznak.
- A kibocsátási határértékek az 1. technológiában a közvetlen füstgáz szárításra is vonatkoznak.
- \* Ugyanabba az osztályba tartozó több anyag együttes egy időben történő kibocsátása esetén is be kell tartani a fenti határértékeket. Több, különböző osztályba tartozó anyag együttes, egy időben történő kibocsátása esetén a kibocsátási határérték: 3 kg/h vagy ennél nagyobb tömegáram esetén összesen legfeljebb 150 mg/m³, de a saját osztályra vonatkozó határérték önmagában sem léphető túl.
- A vonatkozó kibocsátási határértéket csak a tömegáram-küszöbértéket meghaladó kibocsátások esetén kell alkalmazni.

Technológia		Pontforrás		Szennyező anyag				Kibocsátási határérték (mg/m <sup>3</sup> )
azono-sítója	megnevezése	azono-sítója	megnevezése	osztály	tömegáram (kg/h)	kód	megnevezés	
2	Hőszolgáltatás	P28	Gyorsgőz-fejlesztő kazán kéménye	-	-	1 2 3 7	Kén-dioxid Szén-monoxid Nitrogén-oxidok Szilárd anyag	35 100 350 5
		P30	Kazán kéménye	-	-	1 2 3 7	Kén-dioxid Szén-monoxid Nitrogén-oxidok Szilárd anyag	35 100 350 5
3	Száras agyag előkészítés	P24	Száras agyag-előkészítő kürtő	2.45.1.	-	1	Kén-oxidok (SO <sub>2</sub> -ben megadva)	500
						2	Szén-monoxid	1500
						3	Nitrogén-oxidok (NO <sub>x</sub> -ben megadva)	500
						7	Szilárd anyag (nem toxikus)	50
						16	Klór és vegyületei (cián-klorid kivételével)	100
						584	Fluor	10
						150	Benzol	5
				2.3.1.A	0,1 vagy ennél nagyobb	931	Szerves anyagok	20*
				2.3.1.B	2 vagy ennél nagyobb	932	Szerves anyagok	100*
				2.3.1.C	3 vagy ennél nagyobb	933	Szerves anyagok	150*

Megjegyzések:

- A 2. technológiában a kibocsátási határértékek 273,15 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, száraz, 3 tf% oxigéntartalmú füstgázra vonatkoznak.
- A 3. technológiában a kibocsátási határértékek 17 tf% O<sub>2</sub>-tartalmú, 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású száraz véggázra vonatkoznak.
- \* Ugyanabba az osztályba tartozó több anyag együttes egy időben történő kibocsátása esetén is be kell tartani a fenti határértékeket. Több, különböző osztályba tartozó anyag együttes, egyidőben történő kibocsátása esetén a kibocsátási határérték: 3 kg/h vagy ennél nagyobb tömegáram esetén összesen legfeljebb 150 mg/m<sup>3</sup>, de a saját osztályra vonatkozó határérték önmagában sem léphető túl.
- A vonatkozó kibocsátási határértéket csak a tömegáram-küszöbértéket meghaladó kibocsátások esetén kell alkalmazni.

#### IV.

### ELŐÍRÁSOK A TEVÉKENYSÉG FOLYTATÁSÁHOZ

#### A) Üzemeltetés

#### 1. Környezetvédelmi előírások

##### Levegőtisztaság-védelem

- 1.1. A környezethasználatot úgy kell megszervezni és végezni, hogy az a legkisebb mértékű környezetterhelést és igénybevételt idézzon elő, megelőzze a környezetszennyezést és kizárja a környezetkárosítást.



- 1.2. A cserépgyártási és a száraz agyag előkészítési technológiában az alkalmazott technika színvonalának fejlesztésével elérhetővé kell tenni, hogy a légszennyezőanyag-emisszió a lehető legkisebb mértékűre csökkenjen.
- 1.3. A telephelyen a tevékenység végzése során a működő, helyhez kötött légszennyező források megengedett kibocsátási határértékeire megállapított határértékek nem léphetők túl.
- 1.4. A telepített új, **P30 azonosítójú** légszennyező pontforrás végleges üzembe helyezése előtt **2 hónapos próbaüzemet** írok elő, mely alatt a **P30 azonosítójú** pontforrás légszennyezőanyag-kibocsátását akkreditált mérőszervezettel meg kell mérteni.
- 1.5. A próbaüzem kezdetét **8 nappal korábban** be kell jelenteni a területi környezetvédelmi hatósághoz.
- 1.6. A mérés időpontjáról – azt **megelőzően legalább 15 nappal** – a területi környezetvédelmi hatóságot írásban tájékoztatni kell.
- 1.7. Az emissziómérési jegyzőkönyvet annak rendelkezésre állását követő **15 napon belül** be kell a nyújtani a területi környezetvédelmi hatósághoz.
- 1.8. Az agyagbányából kitermelt nyers agyag tárolására kialakított depóniákban, valamint a termelési technológia szükségleteinek figyelembevételével végrehajtandó beszállítási, mozgatási, átrakodási műveletek, illetve a járműmozgás útvonalának, taposási nyomvonalainak, valamint a laza felületek kiszáradása miatti kiporzás csökkentése, megakadályozása érdekében a szükséges intézkedéseket (nedvesítés, locsolás stb.) folyamatosan meg kell tenni.

#### **Zaj és rezgés elleni védelem**

- 1.9. Az engedély hatálya alatt a jelen állapotban működő zajkeltő technológiákhoz kapcsolódó munkafolyamatok során alkalmazott gépek, berendezések csak az elérhető legjobb technika és a hatályos zajkibocsátási határértékek megtartásának figyelembevételével változtathatók.

#### **Természet- és tájvédelem**

- 1.10. A védett és fokozottan védett partfallakó madarak megtelepedésének elkerülése érdekében az agyagdepónia művelése során a függőleges falak kialakítását el kell kerülni. Amennyiben védett vagy fokozottan védett madárfajok telepednek meg, úgy a fészket tartalmazó szakaszokon, valamint azok 10 m-es körzetében április 15. és augusztus 20. közötti időszakban mindennemű tevékenységet szüneteltetni kell.
- 1.11. Védett fajok megtelepedése estén értesíteni kell a területi természetvédelmi hatóságot és a Körös-Maros Nemzeti Park Igazgatóságot.
- 1.12. A telephelyen folytatott tevékenység nem károsíthatja, veszélyeztetheti a telephelytől É-ra található Natura 2000 terület jelölő fajait, élővilágát.
- 1.13. A telephely Keleti részén lévő vizes élőhely (felhagyott bányató) fenntartási, karbantartási munkáit (gyomtalanítás, fa-, nád- és cserjeirtás stb.) vegetációs és költési időszakon kívül (szeptember 1. és március 1. között), égetés nélkül, valamint – ahol mechanikai megoldás megvalósítható – vegyszerezés nélkül végezhető.
- 1.14. Gondoskodni kell a feljövő gyomnövényzet és inváziós növények mechanikai úton (kaszálás, legeltetés) történő visszaszorításáról.
- 1.15. A vizes területeket csak a talaj teljes kiszáradása után szabad lekaszálni, megóvva ezzel a sekélyvízi élőlényeket, és megakadályozva a terep összeszabdalását.

#### **Földtani közeg védelme**

- 1.16. A környezethasználatot úgy kell megszervezni és végezni, hogy a legkisebb mértékű környezetterhelést és igénybevételt idézze elő, megelőzze a környezetszennyezést és kizárja a környezetkárosítást.
- 1.17. A szennyezéssel potenciálisan érintett térrészek, létesítmények műszaki védelmét folyamatosan ellenőrizni kell és a hibahelyek kijavításáról haladéktalanul gondoskodni szükséges. A tapasztalatokról és az esetleges javításokról évente összefoglaló jelentést kell készíteni és azt **(minden év március 31-ig)** az éves jelentés részeként benyújtani a területi környezetvédelmi hatósághoz.
- 1.18. A telephelyen folytatott tevékenység nem eredményezheti a földtani közeg minőségének veszélyeztetését, romlását, illetve nem eredményezhet kedvezőtlenebb állapotot, mint amit a földtani közeg (B) szennyezettségi határértéke vagy az annál magasabb (A<sub>b</sub>) bizonyított háttér-koncentráció jellemez.
- 1.19. A telephelyen használt erő- és munkagépek műszaki állapotát folyamatosan ellenőrizni szükséges.

## 2. Hulladékgazdálkodás

- 2.1. Engedélyes köteles gondoskodni a tevékenysége során keletkező hulladékok biztonságos, környezetvédelmi szempontból megfelelő gyűjtéséről és további hasznosításra, ártalmatlanításra történő rendszeres átadásáról. A telephelyen hulladékot felhalmozni tilos..
- 2.2. A telephelyen folytatott tevékenység során keletkező hulladékok csak engedéllyel rendelkező hulladékkezelőnek adhatók át kezelésre. Szállító, gyűjtő, kereskedő részére történő átadás esetén Engedélyes a teljes kezelési folyamatért felelősséggel tartozik, amely magában foglalja a végső hasznosítást, ártalmatlanítást is.
- 2.3. A hulladékok gyűjtésére alkalmazott tároló- és csomagolóeszközök épségét rendszeresen ellenőrizni kell. A sérült eszközöket haladéktalanul épre kell cserélni.
- 2.4. **A Békéscsaba, Kétegyházi út 2631 hrsz. alatti ingatlanon található veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhelyre vonatkozó – 2024. április 3-án benyújtott – üzemeltetési szabályzatot jóváhagyom.** A hulladékok elszállításig történő gyűjtését a jóváhagyott üzemeltetési szabályzat szerint kell végezni.

### A hulladék gyűjtés egyéb feltételei:

- Az üzemi gyűjtőhelyeken gyűjtött hulladékok fajtáját és típusát a tárolás helyén megkülönböztető, jól látható, figyelemfelkeltő jelzés, felirat alkalmazásával egyértelműen és olvashatóan fel kell tüntetni.
  - A gyűjtés során használt gyűjtőedények és gyűjtőterek (így különösen az út- és térburkolatok) állapotát rendszeresen ellenőrizni, tisztítani és szükség szerint javítani kell.
  - Az üzemi gyűjtőhelyeken a hulladékhoz történő szabad és akadálymentes hozzáférést folyamatosan biztosítani kell.
  - Az üzemi gyűjtőhelyen egyidejűleg legfeljebb **15 tonna** mennyiségű **hulladék gyűjtése** történhet.
  - Az üzemi gyűjtőhelyeken a hulladék **legfeljebb 1 évig gyűjthető**.
  - Azokat a gyűjtőedényeket és konténereket, amelyek reakcióképes veszélyes hulladékot tartalmaznak, egymástól olyan távolságban kell elhelyezni, hogy felnyitáskor egymással ne léphessenek reakcióba.
  - Az üzemi gyűjtőhelyen gyűjtött hulladékról naprakész módon üzemnaplót kell vezetni.
- 2.5. Az üzem területén lévő munkahelyi gyűjtőhelyekről a hulladékokat a gyűjtőedényzet megtelte után, azonnal be kell szállítani az üzemi gyűjtőhelyre. **Munkahelyi gyűjtőhelyen** a hulladékokat azok képződésétől számított legfeljebb **6 hónapig** lehet gyűjteni.
  - 2.6. Az üzemben belül található veszélyes hulladék munkahelyi gyűjtőhelyeken egyidejűleg az alábbi mennyiségű hulladékok gyűjthetők:
    - a)
      - Műhely /üzemi gyűjtőhely mellett/
      - Műhely /Csaba-I üzem épület mellett/
      - Gipszes műhely
      - Raktár / Csaba-II üzemben belül/Egy időben gyűjthető hulladékok mennyisége: max: 0,06 tonna
    - b) Műhely /kollerház/: max: 0,04 tonna
    - c) Műhely /Csaba-II üzemben belül/: max: 0,06 tonna
    - d)
      - Nyersgyártó sor munkahelyi gyűjtőhely
      - Kemence-kocsi rakó munkahelyi gyűjtőhely
      - Festékes öblítő-vízkezelő munkahelyi gyűjtőhely
      - Konténeres gázolajtartály (üzemanyagkút)Egy időben gyűjthető hulladékok mennyisége: max: 0,04 tonna

Az üzemben belül található nem veszélyes hulladék munkahelyi gyűjtőhelyeken egyidejűleg az alábbi mennyiségű hulladékok gyűjthetők:

- a) műanyag-hulladék-gyűjtőhely: alapterülete: ~2-3 m<sup>2</sup>. A hulladékokat szennyezést kizáró módon BIG-BAG zsákban, műanyagzsákban, konténerben gyűjtik. Egy időben gyűjthető max. mennyiség: 1000 kg.



- b) papírhulladék-gyűjtő: az üzem területén több ponton található. Alapterülete: 2-3 m<sup>2</sup>. A papírhulladékokat kötegekben, kukákban, konténerekben gyűjtik. Egy időben elhelyezett hulladék mennyisége: 50 kg.
  - c) kommunális hulladék-gyűjtő: az üzemegységekben több helyen kihelyezett műanyag kukaedényzetben, illetve konténerekben gyűjtik a kommunális jellegű hulladékokat. A hulladék tárolásának időtartama: 1 héttől 6 hónapig terjed. Egy időben elhelyezett hulladék mennyisége: 2000 kg. A bomló szervesanyagot tartalmazó hulladékot heti rendszerességgel el kell szállítani a telephelyről.
  - d) Gipszhulladék-gyűjtőhely: a gipsz műhely bejárata mellett elhelyezett konténerben gyűjtik. Egyidőben gyűjthető max. mennyiség: 3000 kg.
- 2.7. A munkahelyi gyűjtőhelyeket táblával kell jelezni. A gyűjtőhelyeken tárolt hulladék fajtáját és típusát a tárolás helyén, megkülönböztető, jól látható, figyelemfelkeltő jelzés, felirat alkalmazásával egyértelműen és olvashatóan fel kell tüntetni. Folyamatosan figyelemmel kell kísérni a hulladék gyűjtőhelyek kapacitásának mértékét, azt meghaladó mennyiségű hulladék nem helyezhető el.
- 2.8. A tovább már nem javítható raklapokat hulladéknak kell tekinteni, és érvényes hatósági engedéllyel rendelkező hulladékkezelő szervezet részére kell átadni.

### 3. Közegészségügyi előírások

- 3.1. A munkavégzés során a foglalkoztatottak számára biztosítani kell az egészséget nem veszélyeztető munkavégzés általános feltételeit, a munkahelyek munkavédelmi követelményeinek minimális szintjét.
- 3.2. A munkáltató köteles gondoskodni az egészséges munkavégzés biztosítása érdekében az egyéni védőeszközökről, azok tárolásáról, tisztításáról, karbantartásáról, esetleg cseréjéről.
- 3.3. A veszélyes anyagokat és készítményeket úgy kell felhasználni, hogy azok a biztonságot, az egészséget, illetve a testi épséget ne veszélyeztessék, a környezetet ne szennyezdhessék, károsíthassák.
- 3.4. A telepen a rágcsálók megtelepedésének és elszaporodásának megelőzése érdekében évenként két alkalommal rágcsálóirtást kell végezni/végeztetni.
- 3.5. A kémiai biztonságról szóló törvény, valamint a veszélyes anyagokkal és veszélyes készítményekkel kapcsolatos egyes eljárások illetve tevékenységek részletes szabályairól szóló rendeletben foglalt előírásokat be kell tartani.
- 3.6. A hulladéktároló helyeket táblával kell jelezni. Tekintettel arra, hogy a hulladéktároló helyen veszélyes hulladékot is tárolnak, a hulladéktároló helyen a hulladék veszélyességére figyelmeztető táblát kell elhelyezni. A táblán szereplő feliratot, jelzést úgy kell feltüntetni, hogy az mindenki számára jól látható és olvasható legyen.
- 3.7. A tevékenység végzése során a nem dohányzók védelméről és a dohánytermékek fogyasztásának, forgalmazásának egyes szabályait be kell tartani.

### 4. Monitoring-feltételek, adatszolgáltatás

- 4.1. A telephely mértékadó pontforrásainál (P24 és P27 jelű) a szilárd, kén-oxidok, nitrogén-oxidok és szén-monoxid légszennyező anyag kibocsátásának mérését **kétévente**, akkreditált mérőszervezettel kell elvégeztetni. A soron következő mérés határideje **2025. december 31.** A P24 és P27 jelű pontforrásokon távozó egyéb légszennyező anyagok mérését **ötévenként** kell elvégeztetni. A soron következő mérés határideje **2026. december 31.**  
A P26 jelű pontforrás légszennyezőanyag-kibocsátás mérését **ötévente** kell akkreditált mérőszervezettel elvégeztetni. A soron következő mérés határideje **2024. december 31.**  
A P28 jelű pontforrás légszennyezőanyag-kibocsátás mérését **ötévente** kell akkreditált mérőszervezettel elvégeztetni. A soron következő mérés határideje a pontforráshoz kapcsolódó gőzfejlesztő berendezés üzemszerű működését követően **30 napon belül.**  
A P28 jelű pontforráshoz tartozó tüzelőberendezés üzemszerű működésének megkezdését írásban be kell jelenteni a területi környezetvédelmi hatósághoz.  
A P30 jelű pontforrás légszennyezőanyag-kibocsátás mérését a próbaüzemet követően – **ötévente** kell akkreditált mérőszervezettel elvégeztetni. A próbaüzem után a következő mérés határideje **2029. december 31.**



- 4.2. A mérések időpontjáról azt megelőzően **legalább 15 nappal** a területi környezetvédelmi hatóságot írásban tájékoztatni kell.
- 4.3. Az emissziómérésekről készült jegyzőkönyvet a mérést követő **30 napon belül** kell a területi környezetvédelmi hatósághoz benyújtani.
- 4.4. A méréseket a vonatkozó szabványok szerint és az időszakos kibocsátások mérésére, mintavételére vonatkozó időtartamok betartásával kell elvégezni.
- 4.5. A pontforrásokon a szabvány szerinti mérőhelyet az üzemeltetőnek úgy kell fenntartania, hogy a szabványos és biztonságos mérés lehetősége biztosítva legyen.
- 4.6. A légszennyező pontforrások tényleges légszennyezőanyag-kibocsátásáról **évente, a tárgyévet követő év március 31. napjáig** a területi környezetvédelmi hatósághoz éves levegőtisztaság-védelmi jelentést kell benyújtani. Az adatszolgáltatás elektronikus úton teljesítendő.
- 4.7. Az engedélyes köteles a szennyezőanyag-kibocsátásairól adatokat gyűjteni (**E-PRTR-A adatlap**), melyet **minden év március 31. napjáig** elektronikus úton kell megküldeni a területi környezetvédelmi hatóságra.
- 4.8. A telephely területén a földtani közeg szennyezettségi állapotának ellenőrzése érdekében **tízévente vizsgálatokat kell végezni TPH-GC és PAH komponensekre** és a vizsgálati dokumentációt (mintavételi jegyzőkönyv, vizsgálati jegyzőkönyv, mintavételi helyszínrajz), valamint annak értékelését soron következő alkalommal **2033. október 31. napjáig be kell nyújtani a területi környezetvédelmi hatósághoz.**
- 4.9. Az üzemelés során keletkező hulladékokról a mindenkor hatályos jogszabály szerinti nyilvántartást kell vezetni és adatszolgáltatást kell teljesíteni a területi hulladékgazdálkodási hatóság részére a jogszabályban előírt módon, minden év március 1. napjáig.

## 5. Műszaki baleset megelőzése és elhárítása

- 5.1. Amennyiben a tevékenységek végzése során rendkívüli esemény hatására a környezet szennyezésének veszélye áll fenn, vagy bekövetkezik a környezet szennyezése, abban az esetben az engedélyesnek haladéktalanul intézkednie kell a veszélyhelyzet, illetve a környezetszennyezés megszüntetésére. Egyidejűleg értesítenie kell a hatáskörükben érdekelt hatóságokat az eseményről.
- 5.2. A légszennyezőanyag-kibocsátás megnövekedését eredményező, esetlegesen bekövetkező üzemzavar vagy havária helyzet esetén a környezetvédelmi hatóságot haladéktalanul értesíteni kell.
- 5.3. A jóváhagyott üzemi kárelhárítási tervet az üzemeltetőnek – a változások átvezetésétől függetlenül – **ötévenként**, továbbá az üzem technológiájában, a gazdálkodó szervezet ezzel összefüggő tevékenységi körében **bekövetkezett változást követő 60 napon belül felül kell vizsgálnia** és jóváhagyásra be kell nyújtani a környezetvédelmi hatóságra.
- 5.4. A baleseti és sürgős beavatkozást igénylő eseti környezeti események alkalmával a környezethasználó köteles a jóváhagyott kárelhárítási tervben foglaltak szerint eljárni.
- 5.5. A telephely területén – elegendő mennyiségben – kárelhárításra szolgáló felitatóanyagot és eszközöket kell tartani, valamint rendelkezésre kell állnia olyan edényzeteknek, melyeknek anyaga alkalmas a veszélyes anyag vagy veszélyes hulladék biztonságos tárolására, gyűjtésére.

## 6. Hatékony anyag- és energiagazdálkodás

- 6.1. Környezeti menedzsment-technikák folyamatos nyomon követését kell biztosítani a tevékenység során.
- 6.2. Nyilvántartást kell vezetni a felhasznált energiákról (energia-nyilvántartási lapok). Szükséges megadni az összes energiafogyasztást, valamint a fajlagos értékeket is.
- 6.3. A telephely energiahatékonyságával kapcsolatos veszteségfeltáró vizsgálatot (energetikai auditálást) rendszeresen el kell végeztetni, az auditról készült dokumentációt rendelkezésre állásától számított **15 napon belül** be kell nyújtani a területi környezetvédelmi hatóság részére.

### Hulladékgazdálkodási előírások

- 6.4. Engedélyesnek törekednie kell arra, hogy a tevékenysége során a hulladékok keletkezését megelőzze, és – ahol lehetséges – a keletkező hulladékok és kibocsátások mennyiségét a lehető legkisebbre csökkentse.



- 6.5. A hasznosítható hulladékok (műanyag, papír, fém stb.) esetében törekedni kell arra, hogy lerakás vagy egyéb ártalmatlanítás helyett a lehető legnagyobb arányban hasznosításra kerüljenek.
- 6.6. Ártalmatlanításra csak az a hulladék kerülhet, amelynek anyagában történő hasznosítására vagy energiahordozóként való felhasználására a műszaki, illetőleg gazdasági lehetőségek még nem adottak, vagy a hasznosítás költségei az ártalmatlanítás költségeihez viszonyítva aránytalanul magasak.

## 7. Bejelentések a hatóság felé

- 7.1. Az egységes környezethasználati engedélyben foglalt követelménytől való eltérés vagy a szennyezőanyagok kibocsátására vonatkozó határérték-túllépés észlelése esetén az üzemeltetőnek az eltérés észlelését követő **8 órán belül** tájékoztatnia kell a területi környezetvédelmi hatóságot és azonnal meg kell tenni a szükséges intézkedéseket annak érdekében, hogy az engedélyben foglalt feltételek a lehető legrövidebb időn belül teljesüljenek
- 7.2. A környezethasználó köteles az egységes környezethasználati engedély bármely – nemcsak a környezethasználat mértékével és módjával kapcsolatos – adatának megváltozása esetén a bekövetkezett változásokat **15 napon** belül írásban bejelenteni a területi környezetvédelmi hatóságnak.
- 7.3. A levegőtisztaság-védelmi alapbejelentésben bekövetkezett változásokat – beleértve a tevékenység megszüntetését is – a változás bekövetkezésétől számított **30 napon belül** elektronikusan be kell jelenteni a területi környezetvédelmi hatóságra.
- 7.4. A környezeti zajforrást üzemeltető (a környezeti zajforrásnak minősülő tevékenységet végző) a környezeti zajforrás területén és határterületén bekövetkező minden olyan változást, amely határérték-túllépést okozhat, **30 napon belül**, köteles bejelenteni a területi környezetvédelmi hatóságnak.

## 8. Általános menedzsment-technikák és ellenőrzés

### Képzés

- 8.1. A telep üzemeltetőjének gondoskodnia kell a téglagyártási tevékenységhez szükséges megfelelő létszámú és képzettségű személyzet biztosításáról.
- 8.2. Az engedélyes köteles nyilvántartást vezetni mindazon munkakörre vonatkozóan, ahol a tevékenység a környezetre hatást gyakorol, valamint gondoskodnia kell az ilyen munkaköröket betöltők továbbképzési szükségleteinek felméréséről, a megfelelő továbbképzés biztosításáról.
- 8.3. A fenti pontban meghatározott képzési rendszer működtetését az engedély hatálya alatt folyamatosan fenn kell tartani, **évente megtartva a szükséges képzést**.
- 8.4. Gondoskodni kell arról, hogy jelen engedély egy példánya, valamint az engedélykérelmi dokumentáció azon részei, melyekre az engedélyben hivatkozás történik, bármely időpontban rendelkezésre álljon minden alkalmazott számára, aki az engedély hatálya alá eső tevékenységet végez.
- 8.5. Az engedélyesnek **környezetvédelmi megbízottat kell alkalmaznia**, akinek a képesítése meg kell feleljen a jogszabályban foglaltaknak.

### Karbantartás

- 8.6. A telephelyre érkező, valamint a telephelyen használt gépek műszaki állapotát folyamatosan ellenőrizni szükséges. Meghibásodás (pl. üzemanyag- vagy olajszivárgás) esetén – amennyiben érinti a földtani közeget – azonnal meg kell kezdeni a kárelhárítást.
- 8.7. A jelentősebb karbantartási, javítási munkák elvégzéséről szóló jelentést a munkákat követő **15 napon belül** a területi környezetvédelmi hatóságra meg kell küldeni.
- 8.8. A környezethasználó köteles az alábbi dokumentumokat naprakészen vezetni:
- írásos karbantartási program,
  - nyilvántartás a végzett karbantartási munkálatokról.

### Lakossági bejelentések, panaszok

- 8.9. A környezethasználó köteles nyilvántartást vezetni minden beérkező környezetvédelmi tárgyú panaszról, illetve köteles azokat kivizsgálni. A nyilvántartásban fel kell tüntetni a panasz tárgyát, dátumát, időpontját, a panaszos nevét (ha megadta), a kivizsgálás rövid leírását, az eredményként tett bármely intézkedés leírását.

## 9. Naplók, üzemkönyvek

- 9.1. Az 1. és 3. technológiában működő pontforrásokról és a hozzájuk tartozó technológiai berendezések üzemviteléről folyamatosan üzemnaplót kell vezetni, amelyben naprakészen az alábbiakat kell feltüntetni:
- a berendezések üzemideje,
  - felhasznált alapanyag (agyag) mennyisége,
  - az előállított tetőcserép mennyisége,
  - a cserépégető kemence, az alagútszáritók, a száraz-agyag előkészítő és az idomszáritó gázégőjének óránkénti gázfogyasztása,
  - esetlegesen bekövetkező üzemzavarok, rendkívüli állapotok,
  - kibocsátásra jelentős hatást gyakorló karbantartások ideje, időtartama,
  - kibocsátások ellenőrzésének formája, végrehajtása, mérések időpontja és üzemviteli körülményei.
- Az üzemnaplót minden naptári év végén le kell zárni, összesíteni kell és az összesítést a **tárgyévet követő év március 31-ig** az éves levegőtisztaság-védelmi **jelentéshez csatoltan** meg kell küldeni elektronikusan a területi környezetvédelmi hatósághoz.
- 9.2. A cserépégető kemence és a fűtőberendezések gázégőinek rendszeres karbantartását és üzem közbeni ellenőrzését folyamatosan biztosítani kell.
- 9.3. Az üzemnaplókat az üzemeltető köteles megőrizni és a hatóság részére helyszíni ellenőrzés alkalmával, valamint – bármely észszerű időpontban történt megkeresés esetén – bemutatni. Ezekről a naplókról a területi környezetvédelmi hatóság kérésére a környezethasználó köteles térítésmentes másolatot készíteni.
- 9.4. A környezethasználó köteles feljegyzést készíteni
- bármely technológia vagy berendezés működési zavaráról, meghibásodásáról, évi rendszeres leállításáról vagy karbantartás miatti leállításáról (rövidebb és hosszabb leállítás esetén is), egy e célból vezetett naplóban;
  - minden elvégzett megfigyelésről (monitoringról), mintavételről, elemzésről, kalibrációról, vizsgálatról, mérésről, tanulmányról stb., melyet a létesítményre vonatkozóan készítettek, illetve bármely értékelésről, elemzésről, melyeket ilyen adatok felhasználásával készítettek.
- 9.5. A környezethasználó által vezetett minden napló
- legyen olvasható,
  - a lehető leggyorsabban kerüljön bele bejegyzésre az összes esemény,
  - legyen benne megjelölve minden változás, ahol lehet, szerepeltetve vele együtt az eredeti szöveget is,
  - az utolsó bejegyzés dátumától számított 10 éven át legyen megőrizve az engedélyezett telephelyen.

## 10. Jelentések

- 10.1. A környezethasználó köteles minden – ezen engedélyben vagy a jogszabályokban rögzített – jelentését a környezetvédelmi hatóság részére elektronikus úton megküldeni, az előírt gyakorisággal és tartalommal.
- 10.2. Az engedélyes minden bejelentésről, valamint az azok kapcsán megtett intézkedésekről köteles tájékoztatni a hatóságot. Az engedélyes köteles a panaszok beérkezését követő **1 hónapon belül** a panaszokat részletező beszámolót a területi környezetvédelmi hatósághoz benyújtani.
- 10.3. **Minden év március 31-ig** a környezethasználó köteles benyújtani a területi környezetvédelmi hatóságnak egy jelentést jelen engedély rendelkező részében foglalt, és a jelentés időpontjáig esedékes előírás teljesítéséről. Az éves környezeti beszámolókat adatszolgáltatásában az üzemeltetővel és telephellyel kapcsolatosan az alábbi azonosítókat kell szerepeltetni:
- KÜJ, KTJ;
  - A cég neve (cégbírósi bejegyzés szerinti rövidített név), cégforma, a cég székhelye (irányítószám, település, utca, házszám, hrsz.);
  - A telephely/létesítmény neve, a telephely/létesítmény címe (irányítószám, település, hrsz.);
  - A telephely/létesítmény EOY koordinátái (5-10 m-es pontosság);
  - TEÁOR kód (a mindenkor érvényben lévő TEÁOR szerint);
  - Az engedély alapját képező kormányrendelet értelmében történt-e jelentős változtatás;



- Fő IPPC tevékenység megnevezése, az összes többi tevékenységet nem fő tevékenységként kell feltüntetni;
  - A létesítmény adatai (az IPPC-köteles tevékenység kapacitásadatai, megjelölve a megnevezést, a mennyiséget és a dimenziót is);
  - NOSE-P kód.
- 10.4. Az éves környezeti beszámolóban többek között a következőket kell tartalmaznia:
- technológiáknak anyagmérleg, illetve energiafelhasználás, fajlagos mutatók, vízvizsgálati eredmények összefoglalója;
  - elérhető legjobb technikának való megfelelés tételes vizsgálata (amennyiben kiadták azt);
  - környezetvédelemhez kapcsolódó képzések jegyzőkönyvének másolata;
  - IPPC engedélyben előírt feladatok teljesítése;
  - panaszok (ha voltak) éves összefoglaló jelentése;
  - bejelentett események (ha voltak) éves összefoglaló jelentése
  - szennyezéssel potenciálisan érintett térszerek, létesítmények ellenőrzési tapasztalatai, a hibahelyek kijavításáról szóló összefoglaló jelentés.

## 11. Egyéb előírások

- 11.1. Minden olyan módosítást vagy átépítést, amely a jogszabály szerinti jelentős változtatásnak nem minősül, azonban az alkalmazott technológia megváltoztatásával, vagy épületek vagy berendezések rekonstrukciójával jár, a módosítással kapcsolatos engedélyezési eljárások megindításával egy időben a területi környezetvédelmi hatóságra be kell jelenteni.
- 11.2. Éves felügyeleti díjat **tárgyév február 28.** napjáig kell megfizetni.  
**A felügyeleti díjat egy összegben átutalási megbízással a Békés Vármegyei Kormányhivatal – Magyar Államkincstárnál vezetett – 10026005-00299578-00000000 számlájára kell befizetni és a befizetést igazoló bankszámlakivonat másolatát be kell küldeni a területi környezetvédelmi hatóságra.**
- 11.3. Az engedélyben foglalt követelményeket és előírásokat az Európai Bizottság adott tevékenységre vonatkozó elérhető legjobb technika-következtetésekről szóló határozatának kihirdetésétől számított **négy éven belül**, de legalább **ötévente** felül kell vizsgálni, figyelembe véve a jogszabályokban foglaltakat. A felülvizsgálati dokumentációt soron következő alkalommal legkésőbb **2029. március 31. napjáig** be kell nyújtani a területi környezetvédelmi hatóságra.

## B) Felhagyás

- 1.1. A telephelyen folytatott tevékenységek felhagyása esetén felhagyási tervet kell készíteni és abban be kell mutatni, hogy az aktuális állapotban a telephely alkalmas-e arra, hogy szennyezésveszély nélkül felhagyható legyen, és a felhagyás után lehetséges-e ott visszaállítani a megfelelő környezeti állapotot.
- 1.2. A tevékenység – a teljes telepen vagy annak egy részén történő – felhagyása esetén szükséges munkálatoknak a különböző környezeti tényezőkre gyakorolt hatását az elérhető legjobb technika alkalmazásával a lehető legkisebb mértékűre kell csökkenteni. Ennek érdekében:
- a levegő szennyezettségét előidéző képes anyagokat, berendezéseket a levegő káros mértékű szennyeződését kizáró módon kell ártalmatlanítani vagy a telephelyről elszállítani.
  - a felhagyás során vagy 6 hónapról hosszabb leállást követően az épületek kitaraktatásáról gondoskodni kell.
  - az engedélyes köteles a környezetvédelmi hatóság egyetértésével biztonságossá tenni, illetve ártalmatlanítás vagy hasznosítás céljából eltávolítani a berendezéseket, építményeket, épületeket, anyagokat, melyek környezetszennyezést okozhatnak.
- 1.3. A felszámolás vagy végelszámolás esetén – állapotfelmérés alapján – a vagyonfelmérésben szerepeltetni kell a tevékenység következtében esetlegesen létrejött környezetkárosodások kárelhárítási és kártérítési költségeit.

### Hulladékgazdálkodási előírások

- 1.4. A tevékenység felhagyása, illetve 6 hónapról hosszabb leállás esetén az Engedélyes köteles gondoskodni a tárolt hulladékok hulladékkezelő részére történő maradéktalan átadásáról. A telephelyen hulladék nem maradhat vissza.

- 1.5. A tevékenység felhagyása esetén az éves adatszolgáltatási kötelezettség (EHIR-RÉSZL-ÉV) megszűnését a kötelezettség megszűnésétől számított 15 napon belül elektronikus úton (OKIRkapu-n keresztül, EHIR: KÖT lapon) be kell jelenteni a területi hulladékgazdálkodási hatóságnak.

## V.

### AZ ELJÁRÁSBA BEVONT SZAKHATÓSÁG ELŐÍRÁSAI, MELYEKET BE KELL TARTANI

A Békés Vármegyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Katasztrófavédelmi Hatósági Osztály 35400/1345-2/2024. ált. számú szakhatósági állásfoglalása szerint:

1. „A tevékenység során a felszíni, felszín alatti vizek és a földtani közeg nem szennyeződhetnek. A tevékenység folytatása során felszíni, felszín alatti vízbe, földtani közegbe szennyezőanyag sem közvetett, sem közvetlen módon nem vezethető be.
2. A tevékenység létesítményeihez kapcsolódó tárolók megfelelő műszaki kialakításával, és műszaki állapotuk rendszeres ellenőrzésével biztosítani kell, hogy a felszíni, felszín alatti vizeket szennyezés ne érhesse.
3. A felszíni, felszín alatti vizek minőségét veszélyeztető, szennyező anyagok kezelését, használatát (szállítás, mozgatás, stb.) úgy kell végezni, hogy azok ne kerülhessenek közvetlenül a talajra, azok elhelyezése kizárólag az erre a célra kialakított, vízzáró, szigetelt tároló helyeken történhet.
4. A telephely vízellátási létesítményeit mindenkor a hatályos vízjogi üzemeltetési engedély alapján kell üzemeltetni.
5. A települési közcsontrnába vezetendő előtisztított festékes szennyvíz *szennyező, illetve veszélyes és mérgező anyag koncentrációja* nem haladhatja meg az alábbi küszöbértékeket:

**Mintavételi hely:** SZV 1 (CSABA–1 üzemcsarnok keleti oldalánál lévő mintavételi akna) és SZV 2 (CSABA–2 üzemcsarnok északi oldalánál lévő mintavételi akna)

Veszélyes és mérgező anyagok:	Határérték
kadmium	0,07 mg/l
kobalt	0,1 mg/l
nikkel	0,1 mg/l
ólom	0,5 mg/l
króm	0,1 mg/l
réz	0,1 mg/l
cink	2,0 mg/l

6. A települési közcsontrnába vezetendő *kevert szennyvíz* szennyező anyag koncentrációja nem haladhatja meg az alábbi küszöbértékeket:

Mintavételi hely: SZV 3 (a szennyvízcsatornára való rákötés előtti utolsó akna)		
Szennyező anyagok:	Határérték	Megjegyzés
pH	6,5-10,0	K
Dikromátos oxigénfogyasztás (KOL <sub>k</sub> )	1000 mg/l	K
Összes foszfor	20 mg/l	K
Szerves oldószer extrakt (SZOE)	50 mg/l	K
Szulfát	400 mg/l	K
Ammónia-ammonium-nitrogén	100 mg/l	K
10' ülepedő anyag	150 mg/l*	K
összes vas	10 mg/l	K
összes mangán	5,0 mg/l	K



<b>Mintavételi hely: SZV 3 (a szennyvízcsatornára való rákötés előtti utolsó akna)</b>		
összes só	2500 mg/l	K

\* csak ha a 10 perces ülepedésnél a lebegőanyag tartalom nagyobb, mint  $5 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3/\text{m}^3$

K -a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet (továbbiakban: Hér.) 4. melléklet időszakos vízfolyásba való közvetett bevezetés

7. Az előírt határértéket a megadott mintavételi ponton kell teljesíteni.
8. A fenti értékek teljesülését vizsgálati eredményekkel kell igazolni, a vizsgálatokat csak akkreditált laboratórium végezheti.
9. A takarékosabb vízfelhasználás elősegítése céljából a technológiai folyamatok pontos vízfelhasználását nyomon kell követni, a vízórák állását rendszeresen naplóban kell rögzíteni. Amennyiben esetleg kiugró értékeket tapasztalnak, az adott szakaszt soron kívül felül kell vizsgálni, a szükséges javításokat el kell végezni.
10. Törekedni kell a felhasznált vízmennyiség minimalizálására.
11. A vízellátó- és szennyvízelvezető rendszert rendszeresen felül kell vizsgálni, a szivárgási hibahelyeket fel kell tárni, a műtárgyak vízzáróságát helyre kell állítani.
12. A talajvíz minőségét **5 évente** – a nyugalmi talajvízszintek rögzítését követően – meg kell vizsgálni. A talajvízminták vizsgálata során az alábbi komponensek mérését kell elvégezni: *pH, vezetőképesség,  $\text{KOI}_{\text{ps}}$ , ammónium, nitrit, nitrát, klorid, szulfát, foszfát, réz, cink, nikkel, kadmium, kobalt, króm, higany, molibdén, ón, ólom és TPH*. A mintavételeket és a vizsgálatokat is csak arra akkreditált szervezet végezheti a vonatkozó szabványok figyelembevételével.
13. A vizsgálati eredményeket a szabvány szerinti vízmintavételi jegyzőkönyvvel együtt **az egységes környezethasználati engedély felülvizsgálati dokumentációjához** csatolni kell.
14. A konténeres gázolajkútnál az esetlegesen szennyezett csapadékvizek olaj- és iszapfogó berendezésen keresztül víz- és olajzáróan kialakított gyűjtőaknába vezethetők. Az akna **vízzáróságát négy évente** – következő alkalommal **2027. december 31.** napjáig – vízzárósági próba jegyzőkönyvének az I. fokú vízügyi és vízvédelmi hatóságra történő megküldésével igazolni kell.
15. A vízellátó- és szennyvízelvezető rendszert rendszeresen felül kell vizsgálni, a szivárgási hibahelyeket fel kell tárni, a műtárgyak vízzáróságát helyre kell állítani.
16. A telephely vízellátását biztosító vízvezetékre felszerelt vízórák állását havonta le kell olvasni, az eredményeket üzemnaplóban rögzíteni kell.
17. A felszín alatti vizek szennyezésével járó üzemzavart vagy más rendkívüli eseményt azonnal jelenteni kell az I. fokú vízügyi és vízvédelmi hatóságnak, ezzel egyidejűleg meg kell tenni az elhárítására vonatkozó intézkedéseket.

Jelen szakhatósági állásfoglalás ellen önálló jogorvoslatnak nincs helye, az a határozat, illetve az eljárást megszüntető végzés elleni jogorvoslat keretében támadható meg."

## VI.

**Az egységes környezethasználati engedély 2034. október 31. napjáig hatályos, amennyiben a határozat rendelkező részében tett előírások teljesülnek.**

Jelen határozat véglegessé válásával egyidejűleg a Békés Megyei Kormányhivatal Békéscsabai Járási Hivatala által kiadott BE-02 20/52587-022/2019. ügyiratszámú egységes környezethasználati engedély hatályát veszti.

## VII.

A határozat a közléssel véglegessé válik.

A határozat ellen a Szegedi Törvényszékhez (6720 Szeged, Széchenyi tér 4.) címzett keresetlevélben közigazgatási per indítható, melyet a Békés Vármegyei Kormányhivatalhoz (5600 Békéscsaba, Derkovits sor 2.) a közléstől számított 30 napon belül kell benyújtani. A pert a Békés Vármegyei Kormányhivatal ellen kell megindítani.

A keresetlevél benyújtásának a közigazgatási cselekmény hatályosulására nincs halasztó hatálya.

Ha a keresetlevél alapján a hatóság megállapítja, hogy döntése jogszabályt sért, azt módosítja vagy visszavonja. Ha a keresetlevélben foglaltakkal egyetért és az ügyben nincs ellenérdekű ügyfél, a hatóság a nem jogszabálysértő döntést is visszavonhatja, illetve a keresetlevélben foglaltaknak megfelelően módosíthatja. Amennyiben a hatóság a döntést nem módosítja, illetve nem vonja vissza, a keresetlevelet a Békés Vármegyei Kormányhivatal a benyújtástól számított 30 napon belül az ügy irataival együtt továbbítja a bírósághoz. A közigazgatási szerv az ügy iratait továbbítás helyett a bíróság számára elektronikusan hozzáférhetővé teszi.

A jogi képviselővel eljáró fél, valamint az ügyfélként eljáró gazdálkodó szervezet, állam, önkormányzat, költségvetési szerv e-Papír szolgáltatás vagy egyéb biztonságos elektronikus kézbesítési szolgáltatás útján köteles benyújtani a keresetlevelet a hatóság hivatali kapujára (BEMKHKTF). A jogi képviselő nélkül eljáró felperes a keresetlevelet a [www.birosag.hu](http://www.birosag.hu) oldalról letölthető nyomtatványon postai úton is előterjesztheti.

Ha egyik fél sem kérte tárgyalás tartását, és azt a bíróság sem tartja szükségesnek, a bíróság az ügy érdemében tárgyaláson kívül határoz. Tárgyalás tartását a felperes a keresetlevélben, az alperes a védíratban kérheti. Tárgyalás tartása a perbelépési kérelemben, illetve a perbevonásától vagy a perbeállításától számított 15 napon belül is kérhető. A tárgyalás tartása iránti kérelem elmulasztása miatt igazolásnak nincs helye.

A közigazgatási per illetéke 30.000 Ft.

A felet – ideértve a beavatkozót és az érdekeltet is – a közigazgatási bírósági eljárásban illetékfeljegyzési jog illeti meg. Akit tárgyi illetékfeljegyzési jog illet meg, mentesül az illeték előzetes megfizetése alól. Ilyen esetben az fizeti az illetéket, akit a bíróság erre kötelez.

Jelen határozatról készült közleményt a területi környezetvédelmi hatóság megküldi az érintett település jegyzője részére, aki tizenöt napra közhírré teszi.

A területi környezetvédelmi hatóság jelen határozatot közhírré teszi a honlapján **2024. július \_\_. napján**.

**A közlés napja: a határozat közhírré tételét követő 15. nap.**

**Jelen határozathoz fűződő jogkövetkezmények a döntés közhírré tétel útján történő közléséhez kapcsolódóan állnak be.”**

#### **A BE/38/00378-38/2024. ügyiratszámú döntés indokolásának kivonata:**

A Békés Vármegyei Kormányhivatal a Wienerberger Téglaiipari zRt. (1119 Budapest, Bártfai u. 34., KÜJ: 100 170 232) ügyfél, mint környezethasználó által benyújtott kérelem alapján, a fent idézett rendelkező részben foglaltak szerint a környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022. (XII. 30.) Kormányrendelet 2. § (1) bekezdése, 5. § (1) bekezdés c) pontja, 5. § (2) bekezdése alapján fent hivatkozott ügyiratszámom érdemi döntést hozott, figyelemmel az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (a továbbiakban: Ákr.) 81. § (1) bekezdésében foglalt tartalmi követelményekre és a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény 71. § (1) bekezdés c) pontjában, valamint a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Kormányrendelet 20/A. § (10) bekezdésében foglaltakra.

A határozat ellen a jogorvoslat igénybevételevel kapcsolatos tájékoztatás az Ákr. 112. § (1) bekezdésén, 113. § (1) bekezdés a) pontján alapul, a közigazgatási per megindításának lehetőségét az Ákr. 114. § (1) bekezdése biztosítja. A döntés keresetlevél alapján történő módosításának, illetve visszavonásának lehetőségéről az Ákr. 115. § (1) – (2) bekezdései szerint adtam tájékoztatást. A bíróság hatáskörét és illetékességét a közigazgatási perrendtartásról szóló 2017. évi I. törvény (továbbiakban: Kp.) 12. § (1) bekezdése, 13. § (1) bekezdése, 17. § a) pontja, 18. § (1) bekezdése és 39. § (1) – (2) bekezdése, a bíróságok elnevezéséről, székhelyéről és illetékességi területének meghatározásáról szóló 2010. évi CLXXXIV. törvény 4. számú mellékletének 7. pontja alapján állapítottam meg. A keresetlevél benyújtásának helyét és idejét a Kp. 39. § (1) bekezdése alapján határoztam meg. A közigazgatási cselekmény hatályosulásáról a Kp. 39. § (6) bekezdése alapján adtam tájékoztatást. A tárgyalás tartása iránti kérelem lehetőségéről való tájékoztatás a Kp. 77. §-án alapul.

**Felhívom a figyelmet arra, hogy a BE/38/00378-38/2024. ügyiratszámú döntés a Békés Vármegyei Kormányhivatal honlapján – <https://kormanyhivatalok.hu/> – megtekinthető.**

Jelen közlemény az Ákr. 89. § (1) bekezdése alapján kerül közhírré tételre, figyelemmel a Kvt. 98. § (1) bekezdésére.



**A közlemény levételének napja:** 2024. július 27.

Gyula, időbélyegző szerint

**Dr. Takács Árpád**  
főispán  
nevében és megbízásából:

**Dr. Bárány Katalin Emese**  
osztályvezető

**Kapják:** ügyintézői utasítás szerint.

Ügyintézői utasítás a BE/38/00378-39/2024. ügyiratszámú irathoz.

	Címzett neve (pl.: tulajdonos, képviselő, meghatalmazott)	Kézbesítés módja	Küldemény állománya	Cím	Melléklet(ek)
1.	Elektronikus irattár	Elektronikus, POSZEIDON iktató rendszerbe	pdf fájl elektronikusan aláírva	-	-