



BÉKÉS VÁRMEGYEI KORMÁNYHIVATAL

Ügyiratszám: **BE/38/00716-23/2023.**
Ügyintéző: Kopcsákné Lakatos Ildikó
Telefonszám: (66) 362-944

Tárgy: Békéscsaba, Tevan A. u. 2. szám alatti
telephelyen nyomdaüzemi,
csomagolóanyag-nyomtatási tevékenység
egységes környezethasználati
engedélyéről közlemény
Ügyfél: MONDI Békéscsaba Csomagolóanyag-
gyártó Kft.
5600 Békéscsaba, Tevan A. u. 2.
KÜJ: 100255746
KTJ: 100314424

KÖZLEMÉNY

A Békés Vármegyei Kormányhivatal, mint területi környezetvédelmi hatóság előtt a **MONDI Békéscsaba Csomagolóanyag-gyártó Kft.** (5600 Békéscsaba, Tevan A. u. 2. KÜJ: 100 255 746) ügyfél által benyújtott kérelemre indult egységes környezethasználati engedély módosítási eljárásában a területi környezetvédelmi hatóság határozatáról szóló közlemény közhírré tételét rendelem el a nyilvánosság bevonása érdekében.

A kifüggesztés napja: 2023. július 6.

Az eljáró hatóság megnevezése: Békés Vármegyei Kormányhivatal

Az ügy ügyiratszám: BE/38/00716/2023.

Az ügy tárgya: Békéscsaba, belterület 6139/2 hrsz. alatti telephelyen (KTJ: 100 314 424) folytatott nyomdaüzemi, csomagolóanyag-nyomtatási tevékenység egységes környezethasználati engedélye

A BE/38/00716-22/2023. ügyiratszámú döntés rendelkező részében foglaltak ismertetése:

„I.

A MONDI Békéscsaba Csomagolóanyag-gyártó Kft. (5600 Békéscsaba, Tevan A. u. 2. KÜJ: 100 255 746, továbbiakban: Kft.) részére, a Békéscsaba, belterület 6139/2 hrsz. alatti telephelyen (KTJ: 100 314 424) folytatott nyomdaüzemi, csomagolóanyag-nyomtatási tevékenység üzemeltetésére, valamint felhagyására kiadott többször módosított BE/38/00766-16/2020 ügyiratszámú egységes környezethasználati engedélyt

módosítom, és a módosításokkal egységes szerkezetbe foglalt egységes környezethasználati engedélyt adok az engedélyezett tevékenység folytatásával kapcsolatban megállapított alábbi feltételek szerint.

II.

Az engedélyezett tevékenység jellemzői

1. A környezethasználó adatai

Neve: MONDI Békéscsaba Csomagolóanyag-gyártó Kft.
Székhelye: 5600 Békéscsaba, Tevan Andor u. 2.
Cégjegyzékszám: Cg.04-09-005302
Adószám: 12493188-2-04

KHS szám: 12493188-2222-113-04
KÜJ: 100 255 746

2. A telephely adatai

Nyomda helye: Békéscsaba, Tevan Andor u. 2., belterület 6139/2 hrsz.
Terület nagysága: 7 ha 8380 m²
Besorolása: kivett ipartelep, üzem
EOV koordináták: X=152237, Y=805676
KTJ: 100 314 424
KTJ_{létesítmény}: 101 617 007

3. A tevékenység megnevezése

A telephelyen folytatott tevékenység besorolása

Gépipar, fémfeldolgozás: Anyagok, tárgyak vagy termékek felületi kezelésére szerves oldószereket használó létesítmények, különösen nyomdai mintázásra, 150 kg/óra vagy 200 tonna/év oldószer-fogyasztási kapacitás felett.

az egységes környezethasználati engedélyhez kötött tevékenységek közé tartozik.

4. A tevékenység TEÁOR száma

Fő tevékenység: TEÁOR 22.22 – Műanyag csomagolóeszköz gyártása (főtevékenység)
TEÁOR 17.21 – Papír csomagolóeszköz gyártása
TEÁOR 17.29 – Egyéb papír-, kartontermék gyártása
TEÁOR 25.92 – Könnyűfém csomagolóeszköz gyártása
NOSE-P kód: 107.04 – Nyomdaipar (oldószerek felhasználása)

5. A tevékenység célja és volumene

A telephelyen egy vagy többretegű nyomtatott, ún. hajlékony falú tekercses kiszerezésű csomagoló anyagot gyártanak.

A gyár kapacitása 170 000 000 m²/év nyomtatott felület.

Késztermék előállítási kapacitás: 15.000 tonna/év.

A gyártáshoz 2300 tonna éves oldószer-felhasználás engedélyezett.

A tevékenység volumene 2019. évi adatok alapján:

Csomagolóanyag típusa	Mennyiség (tonna)	Késztermék fajtája (tonna)	Nyomtatott felület (m²)
<i>BOPP+Nyomtatott BOPP</i>	2.696,59	Tekercses: 5.968,15	Flexonyomtatás: 68.831.405
<i>Egyéb kombinált fólia</i>	6.680,60		
<i>Nyomtatott alufólia</i>	0,00		
<i>PE + Nyomtatott PE</i>	2,71	Tasak: 3.840,14	Mélynymtatás: 87.959.424
<i>PE + Nyomott PE</i>	379,22		
<i>Nyomtatott PE</i>	39,16		
Összesen:	9.798,29	9.798,29	151.790.829

Termelési adatok a vizsgált időszakban		
Termelési év	Nyomott felület (m²/év)	Késztermék (t/év)
2015.	103.932.958	7.601,31
2016.	117.959.186	8.899,21

Termelési adatok a vizsgált időszakban		
2017.	154.842.345	8.965,84
2018.	156.127.812	9.623,96
2019.	151.790.829	9.798,29

6. A telephelyi tevékenység részletes bemutatása

6.1. Fő technológiai folyamatok:

6.1.1. Alap és segédanyagok beszállítása, tárolása, mozgatása

A tehergépkocsikkal beszállított és a fuvarszközről villástargoncával vagy tekercsfogós targoncával leemelt nyomathordozók – papír, műanyag fóliák, alumínium fóliák – , segédanyagok (zsugorfóliák, préselt papírcső stb.) tárolása az alap-, illetve a segédanyag raktárban történik.

Tekercses áruk: Az alapanyagok – papír, műanyag fóliák (PE, PA, PET, OPP, BOPP), alumínium fólia – raklapra helyezve, vagy faládába csomagolva érkeznek a telephelyre. Az alapanyagok raklapra helyezve kerülnek az alapanyagraktárba.

Ragasztók, festékek, lakkok, bevonó anyagok: A felhasznált ragasztók, festékek, lakkok és egyéb bevonó anyagok fémkupákban, illetve hordókban érkeznek a telephelyre. Ezeket villástargoncával a festékraktárba szállítják, ahol raklapon tárolják. A ragasztók, festékek, lakkok és egyéb bevonó anyagok részben szerves oldószereket (etil-alkohol, etil-acetát) tartalmaznak. A vizes alapú ragasztókat és lakkokat a szerves oldószereket tartalmazó festékektől elkülönítve, külön raktárhelyiségben tárolják. Ezek az anyagok jellemzően 20 és 100 kg-os műanyag kupákban, illetve műanyag hordókban érkeznek a telephelyre.

Oldószerek: A legnagyobb mennyiségben felhasznált oldószerek (etil-alkohol, etil-acetát, etoxi-propanol) 1 m³-es kombinált (fém-műanyag) tartályokban érkeznek a telephelyre. Villástargoncával a zárt oldószertárolóba szállítják át. A napi szükséges mennyiséget a festékeverő előtti, külső térben kialakított feltöltő helyre szállítják targoncával, ahonnan csőszivattyú segítségével rozsdamentes acél tartályokba fejtik át. Ezekből gravitációs úton vagy szivattyúkkal kerül a felhasználás helyére.

Segédanyagok: A szokásos üzemi segédanyagokat (nyomatási segédanyagok, karbantartási anyagok, ragasztószalagok stb.) eredeti göngyölegekben, raklapra helyezve a segédanyag raktárban, polcokon tárolják.

6.1.2. Nyomatás

A műanyagok, papírok, társított anyagok és kisebb mennyiségben alufóliák feldolgozásának elsődleges művelete a nyomatás. A telephelyen flexo és mélynyomatást végeznek.

Flexonyomatás: A telephelyen jelenleg 2 db Novoflex típusú és 1 db Windmüller & Hölscher gyártmányú, Miraflex AM típusú, 10 színes flexonyomógépen végeznek flexonyomatást. A berendezést oldószeres, ill. oldószermentes módon is üzemeltetik. A Miraflex AM típusú flexo nyomógép működése során keletkező szerves oldószerrel szennyezett, elszívott szűrítőlevegő teljes mennyiségét a meglévő és rendelkezésre álló RTO I. és RTO II. oldószerégetőkre vezetik, ahol az oldószertartalma ártalmatlanításra kerül. Az új flexonyomógép működése, teljes oldószeres üzemi kapacitás kihasználás esetén, a jelenlegi oldószer felhasználási szintet legfeljebb 7%-al emelheti meg, de az éves oldószer felhasználás az éves szinten engedélyezett 2.300 tonna alatt marad.

Egy központi ellennyomóhenger kerülete mentén helyezkednek el a nyomóművek. A gépek alkohol-, illetve vizes bázisú festékek, lakkok és ragasztók nyomatására és felhordására alkalmasak. Az eljárás során egy gravírozott raszterhenger által szabályozott mennyiségben adagolt festéket – rugalmas magasnyomó forma segítségével – rotációs rendszerben a nyomathordozóra juttatják. A nyomógépek átlagos nyomatási kapacitása kb. 200 m/perc. A festékben lévő oldószerek eltávolítása a nyomóművek között elhelyezett szűrítő, illetve szűrítőhíd szabályozott hőmérsékletű, koncentrációjú és tömegáramú levegője valósul meg. Ezen oldószeres levegő központi elszívó légcsatorna-hálózaton keresztül jut a telephelyi légtisztító berendezésekbe (RTO I. és RTO II.). A nyomóművek raszterhengereit és „sleeve” rendszerű formahengereit (levegős tengely+műanyag nyomóforma hordozó palást) elektromechanikus robot helyezi be és veszi ki a gépből, teljes körű komputervezérlés és nyomatfigyelés működik.

A felületi adhézió növelésére a gépek korona-kisüléses előkezelő berendezéssel vannak ellátva, szellőzésüket (levegő beszívását, ózon elszívását) helyi szellőző rendszer biztosítja.

A gépek 1 db letekerceselő és 1 db feltekerceselő berendezéssel rendelkeznek. A gépekhez tekercs ki- és beemelő berendezés tartozik, a legnagyobb nyomtatási szélesség 1320 mm. A flexo nyomógépek működtetéséhez szorosan hozzátartozik a raszterhengerek, tengelyek, „sleeve”-k, fogaskerek tárolása és mozgatása. A raszter hengereket, levegős tengelyeket ún. szervizkocsikon tárolják, melyeket kézi erővel mozgatnak. A szervizkocsikat a nyomógépek környezetében tárolják.

Mélynyomtatás: A mélynyomtatás során gravírozott hengerek segítségével a nyomósík alatt elhelyezett cellákból, rotációs eljárással kerül a festék a nyomathordozóra. A telephelyen 1 db CERUTTI gyártmányú, 10 színes R940 típusú, illetve 1 db, 10 színes Heliostar SL típusú mélynyomógép működik. Mindkét gép 10 db mélynyomó művel rendelkezik, melyek közül az 1. és 9. nyomómű kétszeres szárító kapacitású, míg a 10. nyomómű kiterjesztett szárító kapacitású és mindhárom nyomómű elő-hátoldal nyomtatására is alkalmas. A nyomógépek alkalmasak mind alkoholbázisú, mind vizes hígítású festékek és lakkok nyomtatására, felhordására. A 10. nyomómű vizes rendszerű hidegen hegedő ragasztók felhordására is alkalmas.

A nyomógépek kalanderező- és prégelőművel is fel vannak szerelve. A berendezések átlagos nyomtatási kapacitása: 200 m/perc. A nyomathossz a nyomóhengerek kerületének változtatásával tetszőlegesen választható meg. A legnagyobb nyomtatási szélesség 1320 mm.

Az oldószeres eltávolítása a nyomóművek feletti térben elhelyezett szárítószakasz szabályozott hőmérsékletű, koncentrációjú és tömegáramú levegőjével valósul meg. Ezen oldószeres levegő központi elszívó légcsatorna-hálózaton keresztül jut a telephelyi légtisztító berendezésekbe (RTO I. és RTO II.). Az ózonnal terhelt levegő a légcsatorna-hálózaton a szabadba távozik. A felületi adhézió növelésére a gépek eltex korona-kisüléses előkezelő berendezéssel vannak ellátva, szellőzésüket (levegő beszívását, ózon elszívását) helyi szellőző rendszer biztosítja. A gépek automataváltású, le-feltekerceselő berendezéssel rendelkeznek. A gépekhez tekercs ki- és beemelő berendezés tartozik.

A mélynyomtatást és a flexonyomtatást végző gépek – az átfuttatott alapanyag felületi feszültségének megnöveléséért felelős – koronakezelő egységgel vannak ellátva, mely a nyomathordozó alapanyag nyomtatandó felületének kezelését végzi. A koronakezelő egység, a létrehozott elektromos kisülést magasfeszültség segítségével, 2,2-2,5 kW teljesítményen végzi. A koronakezelő egység működése során – az elektromos kisülés hatására – ózon keletkezik, melyet elszívással elvezetnek a munkatérből.

6.1.3. Kasírozás (laminálás)

A kasírozás az a művelet, amelynek során két anyagpályát ragasztóanyag segítségével, rotációs eljárással egyesítenek egymással. Az eljárás során ún. laminát keletkezik. Attól függően, hogy a ragasztóanyag tartalmaz-e oldószert, megkülönböztetünk oldószeres vagy oldószermentes kasírozást. A telephelyen mindkét technológiai eljárás szerinti berendezés üzemel:

- 1 db Nordmeccanica Super Combi 2000 (SC 2000) oldószeres kasírozógép
- 1 db Nordmeccanica Duplex Combi Linear (DCL I.) típusú oldószeres kasírozógép
- 1 db Nordmeccanica Duplex Combi Linear (DCL II.) típusú oldószermentes kasírozógép
- 1 db Nordmeccanica Duplex Combi Linear (DCL III.) típusú oldószermentes kasírozógép.

A berendezések mindegyike alkalmas oldószeres és oldószermentes kasírozásra, azonban oldószeres üzemmódban kizárólag a DCL I. berendezést üzemeltetik.

A Nordmeccanica Duplex Combi Linear típusú berendezés 2 db letekerceselővel és 1 db feltekerceselővel van felszerelve. A gépen a kasírozás a fűtött, krómozott fémhengerből és a gumibevonattal ellátott presszórhengerből álló kasírozóműben valósul meg. Oldószeres kasírozás esetében a kétkomponensű ragasztóanyag előre bekevert és – etil-acetáttal megfelelő arányban – hígított állapotban kerül a kasírozó géphez. Az előkészített ragasztóanyag felhordását raszterhengeres felhordómű és gumibevonattal ellátott sleeve-henger végzi. Az oldószerrel terhelt szárítólevegő eltávolítása és ártalmatlanítása egy központi légcsatorna-hálózaton keresztül az RTO oldószerégető berendezésben valósul meg. A berendezés átlagos teljesítménye: kb. 150 m/perc.

A Nordmeccanica Super Combi 2000 kasírozógép 2 db automatikus letekerceselővel és 1 db feltekerceselővel van felszerelve. Ezen berendezésnél az egy, ill. kétkomponensű ragasztóanyagok előkészítését, keverését, melegítését és adagolását külön gépi berendezés végzi. Az előkészített ragasztóanyag felhordását hengeres felhordómű végzi. A kasírozás a fűtött, kerámiahenger, krómozott fémhengerekből és a „sleeve” rendszerű, gumibevonattal ellátott presszórhengerből, és keménygumi bevonattal ellátott ellennyomó hengerből álló kasírozóműben valósul meg. A berendezés átlagos teljesítménye: kb. 200 m/perc. A berendezés kizárólag oldószermentes üzemmódban üzemel.

A Nordmeccanica Super Combi 2000 és a Duplex Combi Linear I. kasírozógépeket áthelyezték a Lamináló üzemcsarnokba. Ugyanide került áttelepítésre a Nordmeccanica Duplex Combi Linear II.

kasírozógép, ill. az új, Nordmeccanica Duplex Combi Linear III. jelzésű lamináló berendezés. A berendezések mindegyike oldószermentes, egyike pedig – a DCL I. berendezés – oldószeres üzemmódban is üzemeltetésre kerül.

Oldószermentes üzemmódban a kasírozógépek üzemeltetésekor a ragasztó felvitele során kicsapódott, megszilárdult ragasztóport – szűrőbetéteken keresztül – elszívják, hogy ne okozzon minőségi problémát a készterméken.

A Nordmeccanica Duplex Combi Linear II. berendezést 2 db légszennyező pontforrással (P27, P28) alakították ki, az áthelyezett Nordmeccanica Super Combi 2000 kasírozógép kürtőjéhez csatlakozó légszennyező pontforrás azonosítója a P26.

A Nordmeccanica Duplex Combi Linear I. kasírozógéphez – melyet a korábbiaktól eltérően oldószermentes üzemmódban is üzemeltetnek – a P34 légszennyező pontforrás kapcsolódik.

A Nordmeccanica Duplex Combi Linear III. berendezéshez 2 db légszennyező pontforrás (P32, P33) kapcsolódik.

6.1.4. Félkész termékek tárolása, mozgatása

A nyomtatott, kasírozásra váró vagy laminált, tekercsvágásra váró félkész termékek tekercseit tengelyre függesztve, ún. pihentető állványokon tárolják a gépterem kijelölt részein, illetve a pihentető helyiségben. A tekercseket gyalogkísérető elektromos emelőberendezéssel mozgatják.

6.1.5. Tekercsvágás

A nyomógépi szélességű anyagtekercseket a vevő által kívánt szélességű és átmérőjű tekercsre a rotációs elven működő tekercsvágó-berendezések vágják le. Telephelyen üzemelő berendezések:

- 2 db SPAG gyártmányú tekercsvágó-gép,
- 1 db KAMPF gyártmányú tekercsvágó-gép,
- 1 db Rofin-Kampf típusú lézervágó és bobinázó gép
- 1 db Ashe lézerperforáló és vágógép (kapcsolódó új légszennyező pontforrás azonosítója: P35).

A tekercsvágók letekercselőjébe önfellevő módon és DEMAG típusú emelővel helyezik be a tekercseket. A feldolgozott, méretre vágott tekercseket – a kihajtható feltekercselő tengelyről – kézi erővel helyezik az aláhelyezett tekercsmozgató kocsikra. A tekercsvágó gépek szélselejtjét a vágási pontokról elszívják és a gépek melletti fém gyűjtőkonténerben gyűjtik és később bebalázzák. A gépek ún. lefejtési hulladékát hulladékgyűjtő konténerben gyűjtik. A hulladékokat műszak végén a felállított bálázó berendezésen bebalázzák. A gépek átlagos vágási teljesítménye: kb. 220 m/perc.

6.1.6. Tasakkészítés

A telepített tasakkonfekcionáló gépekkel három oldalon hegesztett, illetve talpas tasakokat készítenek. Telepített berendezések:

- 8 db B&B-MAF gyártmányú tasakkonfekcionáló (melyből 2 db lézer perforáló egységgel felszerelt – kapcsolódó meglévő légszennyező pontforrás azonosítója: P36, kapcsolódó új légszennyező pontforrás azonosítója: P37),
- 1 db Totani BH-60DG-F típusú tasakgyártó berendezés (mely lézer perforáló egységgel felszerelt – kapcsolódó meglévő légszennyező pontforrás azonosítója: P29).

A meglévő tasakkészítési technológiához kapcsolódóan két berendezés: Stactoner 1500 típusú lamináló gép és PP Starkon típusú típusú tasakkészítő gép üzemel a telephelyen az ún. „Woven” technológiával készülő, nagy teherbírású tasakok és zsákok gyártásának lehetőségét biztosítva.

A berendezés üzemeltetésével az ún. „Co-extrusion laminálás” technológia valósul meg, melynek során két különböző rétegből álló félkész terméket gyártanak, tekercses áru formájában. A félkész termék gyártása „Woven” elnevezésű műanyagból szőtt szövet és nyomtatott hordozófólia egyesítése révén jön létre, ahol a tapadást extrúzióval felvitt, hőre lágyuló polimer köztes réteg biztosítja. A szerkezet nyomtatott rétege a telephelyen üzemeltetett rotációs nyomógépeken kerül hátoldali nyomtatásra, a teherviselő réteget (Woven szövet) pedig külső beszállítótól szerzik be, szintén tekercses formában. A két tekercs formátumú alapanyagot a Stacotec1500 típusú lamináló gépre helyezik fel, és a lamináló polimer két tekercsréteg közötti felületre történő felvitelével történik a pályák egyesítése. A tapadást biztosító, hőre lágyuló polimer megömlesztése a Stacotec1500 lamináló gép részét képező két extruderen (extuder és co-extuder) történik. A kész laminátumból készült tasakok és zsákok gyártása a PP Starkon típusú tasakkészítő gépen történik. A lamináló gépen állítják elő a kombinált félkész csomagolóanyagot, laminálással, a tasakkészítő gépen pedig a már nyomtatott és „Woven” szövettel laminált műanyagfólia alapú csomagolóanyagok lézeres vágása, ragasztása, darabolása (konfekcionálása) történik. Az előállított termék a kész csomagolóeszközök (tasakok,

zsákok) végső, fogyasztói felhasználása során jelentkezik előnyként, egyedülállóan magas teherbírásuk (25-100 kg) miatt.

6.1.7. Késztermék csomagolása, tárolása, mozgatása

Általános csomagolási mód: az egyes tekerccsorok közzé hullámkarton szeleteket helyeznek, a teljes rakat tetejére fólia kerül, majd az egész raklapot zsugorfóliával fogják össze, de egyedi igényeknek is eleget tesznek. Az elkészített raklapokat a késztermék-raktár erre a célra készített tároló polcain tárolják, vagy – közvetlenül a szállító járműre rakodva – kiszállításra kerülnek. A folyamatban 5 db gázüzemű targonca, 7 db elektromos targonca és egy elektromos magasemelésű kommissiózó targonca vesz részt. Az értékesített termékek kiszállítása tehergépkocsival történik

6.2. Kiszolgáló technológiák

6.2.1. Hengertárolás, hengermozgatás

A mélynyomó gépeken használt nyomóhengerek fix tengellyel rendelkeznek. A hengerek gravírozását (vésését) külső cég végzi. Az új, illetve újragravírozott hengerek közúton szállítva, raklapra helyezve és pántolással rögzítve kerülnek a mélynyomóhenger-tárolóba beszállításra és az e célra kialakított állványokra emelővillás targoncával betárolásra. A hengerek használatakor azokat a henger-előkészítőben felállított daruval helyezik a mélynyomógép ki- és formatároló kocsijába, melyeket kézi erővel mozgatnak tovább.

6.2.2. Henger-, alkatrész- és klisémosás

A nyomtatási művelet befejezése után a nyomóhengerek a kocsikkal együtt a mosóhelyiségben kerülnek tisztításra. Tisztításhoz a nyomóművi kocsikból a mosógépbe betolható állványra helyezik a hengereket a telepített daru segítségével. A mosási művelet befejezése után a hengereket raklapokra rakodják és azok az állványrendszeren kerülnek letárolásra.

A nyomóhengerek és a nyomóművek további alkatrészei, úgymint festéktálcák, festékező szivattyúk, fröcskölés-gátlók stb. rendszeres mosótisztítása a mosóhelyiségben történik, ahol e célból 1 db Renzmann WM 3500-W típusú alkatrészmosó berendezés üzemel. A Renzmann berendezés zárt rendszerű, vizes bázisú, lúgos mosófolyadék felhasználásával végzi a festékekkel szennyezett alkatrészek tisztítását. A mosóberendezésben a szellőztetési üzemállapotban felszabaduló gőzök, az AIRTOP KS-H nedves gáztisztító berendezésen áthaladva, a P31 azonosítójú pontforráson keresztül kerülnek elvezetésre a környezeti légkörbe.

A nyomógépek raszter-hengerei az 1 db FLEXO WASH típusú raszterhenger-mosóban kerülnek tisztításra. A tisztítást folyékony halmazállapotú vegyszer és nagynyomású víz segítségével végzik. A rastermosóban keletkezett szennyezett vizet elkülönítetten gyűjtik, és az veszélyes hulladékként elszállításra, ártalmatlanításra kerül.

A flexonyomatási folyamatot követően a sleevek-ről, valamint a nyomóforma-hengerekről leemelt klisék tisztítására 1 db Polymount Platte Cleaner klisémosó berendezés került beüzemelésre. A berendezés a fotopolimer lemezkimosók elvén működik. A festékekkel szennyezett fúvókákat környezetbarát anyagokkal (POLYWASH 1000* és POLYWASH 3000*) tisztítja meg, majd meleg levegő befúvatásával szárazra archiválja a klisék felületét. A berendezésen belül felszabaduló gőzök elvezetésére került kiépítésre a P30 jelű légszennyező pontforrás.

6.2.3. Oldószer desztillálása:

A telephelyen üzemeltetett Renzmann típusú desztilláló berendezés segítségével a nyomógépek által elhasznált mosófolyadékot desztillálják és később ismételtén felhasználják. Ezáltal az új beszerzésű (vásárolt) oldószerek mennyisége csökken.

6.2.4. Festékkeverés:

A felhasznált festékek közül az alapszínek 200 literes hordós, az adalékok 25 l-es fémkupás kiszerelésben érkeznek a telephelyre. A nyomógépek kiszolgálása receptúra szerint előkevert festékekkel történik. A festékkeverőben betárolt festékeket a számítógépvezérlésű rendszer keveri és kiméri, a festékanyag csővezetéken jut a kimérő edénybe. Az előkevert, kimért festéket kézi mozgatással viszik el és töltik a nyomóművek festéktartályaiba. A telephelyen 1 db FLUID típusú festékkeverő berendezés üzemel.

6.2.5. Hulladékbálázás/tömörítés:

A termelési hulladék a gépteremből és a minőség-ellenőrzésről a bálázóba kerül, ahol mechanikus beavatkozással alkalmatlanná teszik az anyagot arra, hogy az esetleges hamis termékek csomagolására felhasználható legyen. Ezt követően egy ORVACK típusú gépen tömörítik és bálázzák, majd raklapon a hulladéktárolóba szállítják. A tasakkészítő és vágóüzemben folyamatosan keletkező szélpálya-hulladékokat –

helyi elszívások és kapcsolódó csővezetékek segítségével az udvari részre telepített késes daráló és tömörítő rendszeren keresztül – 2 db alternatív üzemű, 32 m³-es tömörítő konténerben gyűjtik. A megtelt konténereket rendszeres időközönként az engedéllyel rendelkező hulladékátvevő multiliftes tehergépjárművel szállítja el.

6.2.6. Oldószer-utánégetés:

Az oldószeres nyomdaipari technológiák (mélynyomtatás, flexnyomtatás, kasírozás) üzemeltetése során keletkező, illékony szerves oldószertartalmú levegőt a gépektől elvezetik. Az oldószertartalmú levegő a környezetet károsan befolyásolja, ezért annak levegőből történő kivonásáról gondoskodni kell. A nyomógépekről és a munkahelyi légtérből elszívott, oldószereket tartalmazó levegőt a telephelyen háromágas, regeneratív, termikus oldószerégető (Regenerativ Thermal Oxider, továbbiakban: RTO) berendezésekben tisztítják.

Az üzemben működő nyomdaipari gépek (flexnyomógép, mélynyomógép, laminológép) használata során illékony szervesoldószert tartalmazó levegő keletkezik. A gépek – intelligens számítógépesvezérlés útján – összeköttetésben állnak és kapcsolatot tartanak az RTO berendezéssel. A gépek üzemeltetése során a rendszer érzékeli az aktuális teljesítményt és – beépített oldószer-érzékelők segítségével – az elszívott levegő oldószertartalmát. Ezen adatokat a rendszer feldolgozza és továbbküldi az RTO berendezés felé. Az RTO berendezés – önműködően, a levegő oldószertartalmának függvényében – állítja be az elszívás erősségét. Az elszívott levegő az RTO berendezésen áthaladva megtisztul, mielőtt annak kéményén keresztül a szabadba távozna.

Az RTO berendezés az oldószertartalmú levegő megtisztítását úgy végzi, hogy a gép belsejében egy speciálisan kialakított kerámiaanyagú idomtesten keresztül átáramoltatja a levegőt. Az idomtestet előzetesen 800-850 °C közötti hőmérsékletre hevítik a berendezésben elhelyezett gázégő segítségével. Ha a tisztítást végző idomtest hőmérséklete elérte a 800 °C-ot, a berendezés képes az oldószertartalmú levegő tisztítására úgy, hogy a levegőt a felmelegített kerámiatesten keresztül áramoltatja. A levegőben lévő szerves alkotórészek a megfelelő hőmérsékletű kerámiatesthez érve elégnak, oxidálódnak és a terhelt levegő olyan mértékű tisztítást nyer, hogy – az RTO berendezést elhagyva – a tisztított gáz paraméterei a vonatkozó levegőtisztaság-védelmi előírásokat kielégítik.

A tisztítási folyamat oxidációja, égése hőt fejleszt, amely a tisztítást végző kerámiatest hőmérsékletének fenntartását biztosítja, pusztán az oldószertartalmú levegő által, földgáz felhasználása nélkül. Ez az önfenntartó állapot az autoterm üzem mód. Az autoterm üzem mód biztosítja a berendezés gazdaságossági előnyét, miszerint ezen működési állapotban a levegőtisztítási folyamathoz nincs szükség földgázfelhasználásra, a berendezés képes az égetést az üzemből elszívott oldószertartalmú levegő által biztosítani, ezáltal jelentősen csökkentve a földgázfelhasználást.

Az RTO berendezés üzemeltetése során keletkező hulladékhő mennyiségét a berendezés a nyomdaipari technológiához használt 210 °C hőmérsékletű termoolajrendszer fűtésének rásegítésére használja. A megfelelő oldószer-telítettség esetén nincs szükség plusz hőmennyiségre a levegő megtisztításához, illetve a nyomtatás szárításához szükséges hőmennyiség előállításához. Annak érdekében, hogy – a berendezéstől teljesen függetlenül minden esetben rendelkezésre álljon a nyomdatechnológia üzemeltetéséhez szükséges hőmennyiség – az épület hőellátó központjában elhelyezésre került egy földgáztüzeléses hőközlő olajkazán.

A berendezés fel van szerelve a biztonságos üzemeléshez szükséges oldószerkoncentráció-érzékelőkkel, nyomás- és hőmérséklet-érzékelőkkel. Ez azt jelenti, hogy ha a biztonságra hatással lévő üzemviteli zavar fordul elő, az égőfej azonnal kikapcsol, zár a nyersgáz-szelep az elosztócsőben és friss levegő öblíti át a berendezést. A nyomó és lamináló gép esetlegesen továbbra is jelen lévő távozó gázai a kiépített by-pass vezetékeken keresztül az épület tetejére kerülnek kivezetésre.

Az üzemeltetett berendezéssel biztosítják, hogy minden üzemi körülmény mellett a környezeti levegőbe kikerülő szerves oldószer gázok és egyéb szennyezőanyagok (CO, NO_x) mennyisége a vonatkozó levegőtisztaság-védelmi jogszabályban meghatározott határérték alatti legyen.

A telephelyen két utóégető berendezés üzemel: RTO 0430 (I.) és RTO-1220 (II.) típusú. A berendezések egymással szinkronban működnek. A berendezések közötti szennyezett levegő elosztását egy intelligens, számítógép-vezérelt úgynevezett kollektor-berendezés szabályozza. A később telepített RTO II. berendezés vezérlését integrálták a meglévő számítógépes vezérlőrendszerhez. A kollektor feladata annak irányítása, hogy melyik utóégető berendezésbe mennyi szennyezett levegő jusson. Az RTO II. berendezés tisztítási és elszívási teljesítménye 50 000 m³/h, míg az RTO I. berendezésé 30 000 m³/h.

Az RTO II. berendezés égőfejét lecserélik és új égőfejet szerelnek be, melynek paraméterei:

- Nu Way Enertech gyártmányú,
- MP DF 25 típusú,

- 2 x 700 kW hőteljesítményű,
- földgáz, PB gáz és és fűtőolaj üzemű égőfej.

6.2.7. Karbantartás:

Saját TMK műhely végzi a gyártósori berendezések karbantartását, javítását, a targoncák szervizelését. A keletkező veszélyes-hulladékok – a termelési hulladékokkal együtt, de azoktól szelektíven elkülönítve – az üzemi gyűjtőhelyre kerülnek.

6.2.8. Késztermék kiszállítása:

Kamionokkal történik a kiszállítás, kb. 5-20 tehergépjármű/nap.

6.2.9. Hőszolgáltatás

A telephelyen az alábbi hőszolgáltatási berendezések üzemelnek:

– NESS WE-1000 termoolaj kazán

– 2 db BLOWTHERM PACK P-AR 800 típusú gázkazán .

A kérelmezett módosítás során a 2 db BLOWTHERM gázkazán helyett 2 db Viessmann Vitocrossal 200 típusú földgáz és propán üzemű kondenzációs kazánt terveznek telepíteni (P17 és P18 pontforrás), valamint egy új, Viessmann Vitocrossal 200 típusú gázkazánt telepítenek, melyhez egy új, P 38 jelű légszennyező pontforrás fog kapcsolódni. Továbbá – a földgáz tüzelőanyag szükség szerinti kiváltására – a NESS WE-1000 termoolaj kazánhoz (meglévő pontforrás: P14) egy új, 1165 kW hőteljesítményű, WM-GL20/3-A ZSM-T-3LN típusú égőfejet terveznek telepíteni, mely földgáz és tüzelőolaj üzemen is tud működni.

6.3. A tevékenység energiaigénye a felülvizsgált időszakban

Év	Víz (m ³ /év)	Földgáz (m ³ /év)	Villamos energia (kWh/év)
2015.	2.026	283.574	6.443
2016.	2.746	415.340	8.120
2017.	3.557	516.014	8.760
2018.	5.343	743.938	9.812
2019.	5.387	821.391	9.845

6.4. Vízellátás, szennyvízkezelés

A telephely vízellátása a városi közüzemi hálózatról biztosított, technológiai vízigény nincs. A vízfelhasználás szociális célra és a központi klímarendszerben, a géptermi levegő páratartalmának szabályozására használják fel.

Az üzem vízigénye: 20 m³/nap (2019. évben 5.387 m³).

A keletkező szociális szennyvizet az ingatlan előtt húzódó közüzemi szennyvízcsatorna-hálózaton vezetik el.

6.5. Csapadékvíz-elvezetés, monitoring

A létesítmény felületei túlnyomó részt burkoltak, a csapadékvíz gyűjtése, elvezetése a települési csapadékvíz-elvezető rendszerbe történik. Szennyezett csapadékvizek a technológia kapcsán nem keletkeznek.

A telephelyen kialakításra került egy új parkoló amelyre lehulló csapadékvizet egy ponton gyűjtik össze, és egy olajfogó műtárgyon keresztül vezetik be a települési csapadékvíz-elvezető rendszerbe.

Az üzem területén vízkészletre gyakorolt hatások nyomon követésére monitoringrendszer nem működik.

6.6. A tevékenység során keletkező hulladékok kezelése

a) A nem veszélyes hulladékokat külön gyűjtik az üzem területén munkahelyi gyűjtőhelyeken, majd innen a központi nem veszélyes hulladékok gyűjtésére szolgáló, nyílt téri, körbekerített üzemi gyűjtőhelyre kerülnek. A gyűjtőhelyek szilárd közlekedési útvonalon megközelíthetőek:

- a kommunális hulladékokat egyrészt a munkaterületeken elhelyezett gyűjtőeszközökbe, valamint az udvaron lévő 4,6 m³-es konténerben gyűjtik, közszolgáltatás keretében szállítják el ártalmatlanításra a hulladéklerakóra.

- a csomagolási hulladékok gyűjtése a munkahelyi gyűjtőhelyeken általában 1 m³-es fém konténerekben történik.

Nem veszélyes hulladékok gyűjtésére szolgáló üzemi gyűjtőhely:

- alkalmazott gyűjtőeszközök típusa: konténer, hordó, PE zsák, raklapra helyezve, ill. tekercsekben
- gyűjtőhely kapacitása: 20 000 kg
- elszállítás gyakorisága: minimum évente egy alkalommal, de üzemszerűen heti két alkalommal.

A központi, nem veszélyes hulladékok gyűjtésére szolgáló üzemi gyűjtőhelyen gyűjtött nem veszélyes hulladékok fajtái:

Azonosító kód	Hulladék megnevezése
07 02 13	hulladék műanyag
15 01 01	papír és karton csomagolási hulladék
15 01 02	műanyag csomagolási hulladék
20 01 40	fémek

A telephelyen keletkező nem veszélyes hulladékok kezelését az alábbi táblázat foglalja össze:

Azonosító kód	Hulladék megnevezése	Hulladék kezelési módja
Nem veszélyes hulladékok		
07 02 13	hulladék műanyag	anyagában történő hasznosítás (R5)
15 01 01	papír és karton csomagolási hulladék	anyagában történő hasznosítás (R3)
15 01 02	műanyag csomagolási hulladék	anyagában történő hasznosítás (R5)
17 04 02	alumínium	anyagában történő hasznosítás (R4)
17 04 05	vas és acél	anyagában történő hasznosítás (R4)
20 01 40	fémek	anyagában történő hasznosítás (R4)
20 03 01	egyéb települési hulladék, ideértve a vegyes települési hulladékot is	ártalmatlanítás lerakással (D5)

b) A tevékenység során képződő veszélyes hulladékok gyűjtése a közvetlen keletkezés helyén kijelölt munkahelyi gyűjtőhelyeken, valamint az egyes hulladékgazdálkodási létesítmények kialakításának és üzemeltetésének szabályairól szóló 246/2014. (IX. 29.) Korm. rendelet 13. §-ban leírtaknak megfelelően kialakított üzemi gyűjtőhelyen történik.

A veszélyes hulladékok gyűjtése a keletkezés helyén, az üzem több területén található munkahelyi gyűjtőhelyen történik. A munkahelyi gyűjtőhelyek vonal felfestésével vagy kerítéssel a telephelyen lévő egyéb létesítményektől elhatároltak. A munkahelyi gyűjtőhelyen a veszélyes hulladékokat fajtánként, a hulladék jellegének megfelelően elkülönítetten gyűjtik.

A munkahelyi gyűjtőhely aljzata: teherbíró, folyadékzáró, beton, alapterülete: ~ 2-3 m². A veszélyes hulladék gyűjtése a hulladék környezetbe történő kijutását megakadályozó védelemmel ellátott, a hulladék fizikai és kémiai tulajdonságainak ellenálló edényzetekben történik. A veszélyes hulladékok munkahelyi tárolásának időtartama: max. 6 hónap, egy időben elhelyezett hulladék mennyisége: 0,03 – 0,04 tonna.

Veszélyes hulladékok gyűjtésére szolgáló üzemi gyűjtőhely jellemzői:

- a területe: 210 m²
- alkalmazott gyűjtőeszközök típusa: 25, 50 vagy 200 l-es fémhordó, ADR zsák/konténer
- gyűjtőhely kapacitása: 8 000 kg
- elszállítás gyakorisága: minimum évente egy alkalommal, de üzemszerűen heti egy alkalommal.

A veszélyes hulladékok gyűjtésére szolgáló üzemi gyűjtőhelyen gyűjtött veszélyes hulladékok típusai:

Azonosító kód	Hulladék megnevezése
07 03 08*	egyéb üstmaradék és reakciómaradék
08 01 11*	szerves oldószereket vagy más veszélyes anyagokat tartalmazó festék- és lakk-hulladék
08 01 17*	festékek és lakkok eltávolításából származó, szerves oldószereket vagy egyéb veszélyes anyagokat tartalmazó hulladék
08 01 19*	szerves oldószereket, valamint más veszélyes anyagokat tartalmazó festék vagy lakk tartalmú vizes szuszpenziók
08 03 12*	veszélyes anyagokat tartalmazó nyomdafesték hulladék
08 04 09*	szerves oldószereket vagy más veszélyes anyagokat tartalmazó ragasztók, tömítőanyagok hulladéka
13 02 05*	ásványolaj alapú, klórvegyületet nem tartalmazó motor-, hajtómű- és kenőolaj
13 03 07*	ásványolaj alapú, klórvegyületet nem tartalmazó szigetelő és hőtranszmissziós olaj
14 06 03*	egyéb oldószer és oldószer keverék
16 01 14*	veszélyes anyagokat tartalmazó fagyálló folyadék
16 06 01*	ólomakkumulátorok
16 10 01*	veszélyes anyagokat tartalmazó vizes folyékony hulladék
20 01 21*	fénycsővek és egyéb higanytartalmú hulladék
20 01 33*	elemek és akkumulátorok, amelyek között a 16 06 01, a 16 06 02 vagy a 16 06 03 azonosító kóddal jelölt elemek és akkumulátorok is megtalálhatók
20 01 35*	veszélyes anyagokat tartalmazó, kiselejtezett elektromos és elektronikus berendezések, amelyek különböznek a 20 01 21-től és a 20 01 23-tól

A telephelyen keletkező veszélyes hulladékok kezelését az alábbi táblázat foglalja össze:

Azonosító kód	Hulladék megnevezése	Hulladék kezelési módja
Veszélyes hulladékok		
07 03 08*	egyéb üstmaradék és reakciómaradék	átcsomagolás D1-11 műveletek végzés érdekében (D14)
08 01 11*	szerves oldószereket vagy más veszélyes anyagokat tartalmazó festék- és lakk-hulladék	átcsomagolás D1-11 műveletek végzés érdekében (D14)
08 01 15*	szerves oldószereket vagy más veszélyes anyagokat tartalmazó festék és lakk tartalmú vizes iszap	átcsomagolás D1-11 műveletek végzés érdekében (D14)
08 01 17*	festékek és lakkok eltávolításából származó, szerves oldószereket tartalmazó hulladékok	átcsomagolás D1-11 műveletek végzés érdekében (D14)
08 04 09*	szerves oldószereket tartalmazó ragasztók, tömítőanyagok hulladéka	átcsomagolás D1-11 műveletek végzés érdekében (D14)
13 03 07*	ásványolaj alapú, klórvegyületet nem tartalmazó szigetelő és hőtranszmissziós olaj	átcsomagolás D1-11 műveletek végzés érdekében (D14)
13 05 08*	homokfogóból és olaj-víz szeparátorokból származó hulladékok keveréke	átcsomagolás D1-11 műveletek végzés érdekében (D14)

Azonosító kód	Hulladék megnevezése	Hulladék kezelési módja
14 06 03*	egyéb oldószer és oldószer keverék	átcsomagolás D1-11 műveletek végzés érdekében (D14)
15 01 10*	veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csomagolási hulladékok	átcsomagolás D1-11 műveletek végzés érdekében (D14)
15 02 02*	veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok (ideértve a közelebről meg nem határozott olajsűrőket), törlőkendők, védőruházat	átcsomagolás D1-11 műveletek végzés érdekében (D14)
16 01 14*	veszélyes anyagokat tartalmazó fagyálló folyadék (kiselejtezett berendezések)	átcsomagolás D1-11 műveletek végzés érdekében (D14)
16 06 01*	ólomakkumulátorok	átcsomagolás D1-11 műveletek végzés érdekében (D14)
16 10 01*	veszélyes anyagokat tartalmazó vizes folyékony hulladék	átcsomagolás D1-11 műveletek végzés érdekében (D14)
17 06 03*	egyéb szigetelőanyag, amely veszélyes anyagból áll vagy azokat tartalmaz	átcsomagolás D1-11 műveletek végzés érdekében (D14)
17 09 03*	veszélyes anyagokat tartalmazó egyéb építési-bontási hulladék (ideértve a kevert hulladékot is)	átcsomagolás D1-11 műveletek végzés érdekében (D14)
20 01 21*	fénycsővek és egyéb higanytartalmú hulladék	átcsomagolás D1-11 műveletek végzés érdekében (D14)
20 01 33*	elemek és akkumulátorok, amelyek között a 16 06 01, a 16 06 02 vagy a 16 06 03 azonosító kóddal jelölt elemek és akkumulátorok is megtalálhatók	átcsomagolás D1-11 műveletek végzés érdekében (D14)
20 01 35*	veszélyes anyagokat tartalmazó, kiselejtezett elektromos és elektronikus berendezések, amelyek különböznek a 20 01 21-től és a 20 01 23-tól	átcsomagolás D1-11 műveletek végzés érdekében (D14)

7. Az alkalmazott elérhető legjobb technikának (BAT) való megfelelés

Az üzem technológiája megfelelését az elérhető legjobb technika követelményeinek az iparág-specifikus – nyomdai mintázás, ahol a szervesoldószer-felhasználás éves szinten meghaladja a 200 tonna mennyiséget – területen tartalmazza a 2023. május 12. napján benyújtott hiánypótlási dokumentáció, az alábbiak szerint:

BAT 1. Környezetközpontú irányítási rendszerek

– Az üzemben ISO 9001 minőségügyi ellenőrző rendszer, BRC termékbiztonság-irányítási rendszer, ISO 14001 környezetközpontú irányítási rendszer működik. A Kft. felsőfokú végzettségű környezetvédelmi szakembert foglalkoztat.

– A szervezet külső-belső környezetének meghatározásához, az érdekelt felek igényeinek és elvárásainak felmérése, a létesítmény esetleges környezeti kockázati jellemzői, a környezettel kapcsolatos jogi követelmények azonosítása a környezetközpontú irányítási rendszerben szabályozott.

– A társaság környezetvédelmi politikája tartalmazza a létesítmény környezeti teljesítményének folyamatos fejlesztését.

– A jelentős környezeti tényezőkkel kapcsolatban célokat tűznek ki, melyeket folyamatosan megvalósítanak. A környezeti teljesítménymutatók meghatározása és rendszeres felülvizsgálata biztosított, ennek része a jogi követelményeknek való megfelelés biztosítása.

– A környezetvédelmi célkitűzések megvalósítása és a környezeti kockázatok elkerülése érdekében szükséges eljárások, valamint a környezeti szempontokkal és célkitűzésekkel összefüggő szervezeti felépítés, a szerepek és felelősségi körök meghatározása, valamint a szükséges pénzügyi és emberi erőforrások biztosítása a környezetközpontú irányítási rendszerben szabályozott.

- A társaság környezeti teljesítményét befolyásoló munkakörrel rendelkező személyzet oktatása és képzése, szakértelmének és tudatosságának biztosítása a környezetközpontú irányítási rendszerben szabályozott. Éves oktatási terv szerint az oktatások folyamatosak.
- A társaság belső és külső kommunikációs folyamatainak hatékony működése a környezetközpontú irányítási szinten szabályozott.
- A munkavállalók jó környezetgazdálkodási gyakorlatokban való részvételének előmozdítása a rendszeres tréningek és szakmai rendezvények által biztosított.
- A jelentős környezeti hatással járó tevékenységek ellenőrzésére céljából, valamint a hatékony műveleti folyamatellenőrzés céljából a telephelyen működtetett környezetközpontú irányítási rendszerben dokumentált kézikönyvet, eljárásokat és kapcsolódó bizonylatokat (nyilvántartások) hoztak létre és azokat folyamatosan aktualizálják.
- A karbantartások éves karbantartási terv alapján, folyamatosan zajlanak.
- Az elkészített és rendszeresen aktualizált üzemi kárelhárítási terv, valamint veszélyhelyzeti felkészültségi és intézkedési tervek tartalmazzák az intézkedéseket a veszélyhelyzetek megelőzésére és az esetleges káros környezeti hatások enyhítésére.
- A környezeti tényezők és hatások nyilvántartása és értékelése életciklus szemléleten alapul, tehát a létesítmény teljes élettartama alatt várható hatásokat is figyelembe veszi, beleértve az építést, a karbantartást, az üzemeltetést és a leszerelést (felhagyást) is.
- A levegőbe történő kibocsátások monitoringja a vonatkozó hatósági előírásoknak, megfelelő időközönként rendszeresen megtörténik. A vizsgálati eredmények dokumentumai az illetékes hatóságok részére átadásra kerülnek. Vízi befogadóba technológiai kibocsátás nincs.
- A környezeti teljesítményértékelés rendszeres a kidolgozott környezeti teljesítménymutatók folyamatos monitoringja által.
- Időszakos független belső ellenőrzés (képzett belső auditorok által) és időszakos független külső ellenőrzés (EMS tanúsító szervezet) működik a telephelyi tevékenység kapcsán. Az auditok kitérnek a környezeti teljesítmény értékelésére és annak meghatározására, hogy az EMS rendszer megfelel-e a tervezett intézkedéseknek, illetve megfelelően vezették-e be és tartják-e fenn.
- A nem megfelelőségek okainak értékelése, a hozott intézkedések végrehajtása, az intézkedések hatékonyságának vizsgálata céljából a környezetközpontú irányítási rendszerben dokumentált eljárásokat és kapcsolódó bizonylatokat (nyilvántartások) hoztak létre és azokat folyamatosan aktualizálják. Az eljárásnak megfelelően működtetett folyamatok részét képezi annak meghatározása is, hogy feltárja léteznek-e vagy előfordulhatnak-e hasonló nem megfelelőségek.
- A társaság felső vezetői éves rendszerességgel „Vezetőségi átvizsgálást” (Management review) tartanak. Az átvizsgálás célja az EMS rendszer, illetve annak folyamatos alkalmassága, hatékonyságának felmérése.
- A környezetvédelmi célkitűzések meghatározó részét képezi a tisztább technológiai fejlesztések nyomon követése és figyelembevétele, ez a környezetközpontú irányítási rendszerben dokumentált.
- A Kft. által üzemeltetett ISO 14001 környezetközpontú irányítási rendszere integrált és elválaszthatatlan egységben dokumentált az ISO 9001 minőségirányítási rendszerrel. A rendszerek működtetésének részét képezi a SHE (Safety, Health and Environmental) követelmények beépítése, a felelősségi és hatáskörök közös meghatározása.
- A Kft. a kitűzött környezeti lábnyomának csökkentését célzó intézkedések kiterjednek: a környezeti teljesítménymutatók értékelésére és folyamatos javítására; az oldószer-felhasználás és -kibocsátás csökkentésére; az energia-, a víz- és alapanyag felhasználás fajlagos mutatóinak fenntartására; a tisztításra használt oldószerek mennyiségének csökkentésére.
- Az elkészített és rendszeresen aktualizált, a szivárgások és a kiömlések megelőzésére vonatkozó intézkedési tervek: a rendkívüli események intézkedési terve, valamint az üzemi kárelhárítási terv. Ezek tartalmazzák a szivárgások és a kiömlések megelőzésére hozott intézkedésekhez kapcsolódó felelősségi és hatásköröket, és az esetleges káros környezeti hatások enyhítését.
- Az üzemben oldószert nem felhasználó technológiák is működnek, ahol ez lehetséges. Folyamatos törekvés a felhasználásra kerülő veszélyes anyagok helyett az alternatív segédanyagok felhasználása a termelésben, a technológia követelményeinek megfelelően.
- A Kft. az oldószer kibocsátásait az előírtaknak megfelelően rendszeresen méri, ellenőrzi és dokumentálja. A VOC vegyületek kibocsátását az évente összeállított oldószer mérlegben követi nyomon.

– A normál üzemelési körülményektől eltérő esetekhez (OTNOC) kapcsolódó kritikus berendezéseket – kockázatbecslés alapján – meghatározták. A kritikus berendezések megelőző karbantartásait, valamint a rendszeres és nem tervezett karbantartások személyi és tárgyi feltételeit külön szabályozás és karbantartási terv tartalmazza. Az OTNOC időpontokat, azok időtartamát, a kiváltó okokat és azok előfordulása során keletkező kibocsátásokat dokumentálják és – a szabályozásoknak megfelelő érdekelt felek részére – jelentik.

– Az energiahatékonysági terv a környezeti menedzsment rendszer része. Tartalmazza a Kft. tevékenységének fajlagos energiafogyasztásának meghatározását és kiszámítását, valamint az adott időszakokra vonatkozó fejlesztési környezeti célkitűzéseket.

– A vízgazdálkodási terv a környezeti menedzsment rendszer része. Tartalmazza a Kft. tevékenységének fajlagos vízfogyasztásának meghatározását és kiszámítását, valamint az adott időszakokra vonatkozó fejlesztési környezeti célkitűzéseket.

– A hulladékgazdálkodási terv a környezeti menedzsment rendszer része. Legfőbb célja a hulladékelektelés minimalizálása, másodsorban a hulladék újrafelhasználásának, regenerálásának vagy hasznosításának elősegítése, végső esetben a hulladékból származó energia visszanyerése, illetve – veszélyes hulladék esetében – a hulladék megfelelő ártalmatlanításának biztosítása. Minden eszközzel el kívánják kerülni a tevékenységből származó hulladékok lerakását.

– A bűzszennyezés elleni intézkedés terv a környezeti menedzsment rendszer része. Tartalmazza a bűzzel kapcsolatos azonosított eseményekre, pl. a válaszdás szabályait a panaszokra (külső kommunikáció), valamint a megelőzést vagy csökkentést szolgáló intézkedések végrehajtásának felelősségi és hatásköreit.

BAT 2. Átfogó környezeti teljesítmény

– A normál VOC-kibocsátáshoz és az energiafogyasztáshoz a legnagyobb mértékben hozzájáruló technológiai berendezések és folyamatok meghatározásra kerültek. A kitűzött célok megvalósulása, az elért eredmények értékelése az évenkénti rendszeres vezetőségi átvizsgálások alkalmával kerülnek kiértékelésre.

– A VOC-kibocsátást és az energiafogyasztás minimalizálását célzó intézkedések a környezeti menedzsment rendszeren belül kerültek meghatározásra. Aktuális célkitűzés: a fűtés- és melegvíz-szolgáltatás korszerűsítéseként, valamint az energiafelhasználási mutatók javításként, a jelenlegi tüzelőberendezéseket tervezik lecserélni és új kondenzációs rendszerű gázkazánokat telepíteni.

BAT 3. Nyersanyagok kiválasztása

– A környezeti menedzsment rendszeren belül működtet olyan folyamatot, mely a tűz- munka-, vagy környezetvédelmi szempontból aggályos anyagok felhasználását megakadályozza az üzemben. A társaság általános törekvése, hogy minden anyagváltás esetén a veszélytelenebb előnyt élvez a beszerzés esetén, illetve a felhasználásra kerülő veszélyes anyagok helyett alternatív segédanyagok felhasználása a termelésben, a technológia követelményeinek megfelelően.

– Az oldószer kibocsátásokat – az előírtaknak megfelelően – rendszeresen mérik, ellenőrzik és dokumentálják. Az oldószerek felhasználását – a mindenkor technológiai igény felmérése és a folyamatok hatékonyságának optimalizálása során – határozzák meg. A megrendelt késztermék minőségéhez igazodó oldószertartalmú festékeket, lakkokat, ragasztókat szereznek be. Az üzemben nem oldószeres technológiák is működnek, ahol ez lehetséges. Az oldószermentes laminálási munkák aránya folyamatosan emelkedik.

BAT 4. Nyersanyagok kiválasztása

– A megrendelt késztermék minőségéhez igazodó alacsony oldószertartalmú és megnövelt szilárdanyag-tartalmú festékeket, lakkokat, ragasztókat szereznek be. Nem oldószeres technológiák is működnek, ahol ez lehetséges. A laminálási folyamatok részben kétkomponensű ragasztók alkalmazásával történnek, melyek oldószer mentesek. Az oldószermentes laminálási munkák aránya folyamatosan emelkedik.

BAT 5. Nyersanyagok tárolása és kezelése

– Az elkészített és rendszeresen aktualizált, a szivárgások és a kiömlések megelőzésére vonatkozó intézkedési tervek: a rendkívüli események intézkedési terve, az üzemi kárelhárítási terv. Ezek tartalmazzák a megelőzés érdekében az intézkedéseket, a felelősségi és hatásköröket, az esetleges kárenyhítéseket, magas kockázattal terhelt területeket/berendezéseket/folyamatokat, a kárenyhítésben szükséges eszközök meghatározását és elérhetőségét, a kapcsolódó hulladékgazdálkodási iránymutatásokat, a megelőző karbantartási tevékenységeket.

– Oldószerek, veszélyes anyagok és hulladékok be- és kiszállítása, tárolása kizárólag ADR minősítésű csomagolóeszközökben történik. A tárolóterületek (festék, oldószer raktár) megfelelő műszaki védelemmel vannak ellátva, illetve zárt, ellenálló padozatú raktárépületben vagy fedett oldószertárolóban kerülnek tárolásra. Ahol indokolt, ott a tárolt göngyölegnek megfelelő térfogatú folyadékgyűjtő zsomp található.

– Az oldószerek és festékek szivárgásait és a kiömléseit a megelőzésére szolgáló technikák kezelt anyagnak megfelelő és kellően záró szivattyúk és tömítések használatával előzik meg, pl. zárt rendszerű membránszivattyúk.

– Az oldószerek és festékek szivattyúzása során bekövetkező esetleges elfolyások elkerülését az alábbi technikák felügyelik: a szivattyúzási műveletet állandó személyzet felügyeli, a művelet bemenő és végpontjain vészleállító kapcsolók, valamint oldószer-koncentráció érzékelők kerültek felszerelésre, melyek akusztikus/optikai riasztóberendezéseket (ARH20%), és elzáró/áramtalanító rendszereket (ARH40%) vezérelnek.

– Az oldószerek tárolására használt befogadó tartályok zárt rendszerben csatlakoznak a közvetítő szerelvényekhez, így gőz kijutással nem kell számolni.

– Az esetleges kiömléseket az erre a célra rendszeresített kármentő tálcákkal fogják fel. Minden – az elfolyás kockázatával terhelt – területen abszorbens anyagokkal ellátott kármentesítő készleteket tartanak készenlétben.

BAT 6. A nyersanyagok elosztása

– A VOC-tartalmú oldószereket és festékeket csővezetéseken továbbítják a felhasználási területre, közvetlen vezetéssel, beleértve a rendszer tisztítását is.

– Zárt rendszerű, Fluid típusú festékkeverő és kimérő berendezést üzemeltetnek, komputeres vezérléssel. Ebben automatikus színváltás működik és – a festéktovábbító vezetékének átöblítése során – az elhasznált oldószert zárt rendszerben gyűjtik össze.

– A nyomtatandó terméksorozatok lehetőség szerinti azonos festék, lakk és alapanyag felhasználású blokkokba szervezése. Mindezzel elérhető: kevesebb átállási idő, kevesebb festék és oldószer-felhasználás, kevesebb veszélyes hulladék keletkezése.

BAT 7. Bevonatok felvittele

– Az alkalmazott mély- és flexo nyomtatási technológiák esetében egyaránt olyan festékfelviteli módszer működik, ahol a festékbevonat folyamatosan mozgó nyomathordozó pályára történő felviteléhez hengereket használnak.

– Az alkalmazott mélynyomtatás technológia esetében a festékbevonatot a rákel penge és a nyomóhenger közötti résen keresztül viszik fel a nyomathordozóra. Amint a festékkel telt vésett hengerfelület áthalad, a felesleges festékmennyiséget a rákel penge lehúzza a henger palástjáról. A lehúzott festékmennyiség visszakerül a festékező vályúba.

– A Stacotec1500 típusú lamináló gépez ún. „Co-extrusion laminálás” technológiát alkalmaznak, melynek során két különböző rétegből terméket gyártanak, tekercses áru formájában. A termék gyártása „woven” elnevezésű műanyagból szőtt szövet és a nyomatot hordozó fólia egyesítése révén jön létre, ahol a tapadást extrúzióval felvitt hőre lágyuló polimer köztes réteg biztosítja.

BAT 8. Szárítás/kezelés

– Az alkalmazott mély- és flexo nyomtatási technológiák esetében a nyomtatott felületek szárítása az oldószerek eltávolításával valósul meg, a nyomóművek feletti térben elhelyezett szárítószakaszok szabályozott hőmérsékletű, koncentrációjú és tömegáramú levegője segítségével. A ventilátorok az oldószerral telített levegő helyébe alacsonyabb nedvességtartalmút szállítanak (konvekciós szárítás). Az oldószerral telített levegő egy központi elszívó légcsatorna hálózaton keresztül jut el a légtisztító berendezésekbe (RTO I. és RTO II.), ahol az oldószertartalom oxidálódik. Az oldószerégetés során keletkező többlet hőmennyiség egy füstgáz hőcserélőn keresztül fűti a termoolaj rendszert, mely a nyomógépek szárítóinak hőigényét elégíti ki.

BAT 9. Tisztítás

– Renzmann WM 3500-W típusú alkatrészmosó berendezés üzemel, mely a jelenleg elérhető egyik legkorszerűbb technikát képviselő alkatrészmosó berendezés. A korábbi szerves oldószeres mosási technológiát kiváltották, a berendezés vizes bázisú lúgos mosófolyadékkal üzemel. Az elhasznált lúgos mosófolyadék hulladékokat veszélyes hulladékként gyűjtik és szállítják el.

– A desztilláló berendezésen a flexo nyomógépek elhasznált mosófolyadékait desztillálják és később mosási célokra újra felhasználhatók, ezáltal az új beszerzésű (vásárolt) oldószerek mennyisége csökkenthető.

BAT 10. Nyomon követés – Oldószer anyagmérleg

– A Kft. rendszeresen elkészíti az oldószer anyagmérleget, a releváns oldószerbevitel és -kibocsátás teljeskörű azonosítása és mennyiségi meghatározásához, az alábbi szempontok alapján:

- az oldószer felhasználások (bevételek) folyamatos, napi szintű nyilvántartása valósul meg, mely adatok alapján havi szintű gépenkénti felhasználási összesítések készülnek,
- az oldószer kibocsátások azonosítása és dokumentálása folyamatos, egyrészt a keletkező oldószertartalmú hulladékok kg alapú mérlegelésével, másrészt a véggázokkal történő kibocsátások mérése akkreditált műszeres mérésekkel és jegyzőkönyvezéssel,
- minden releváns oldószerbevitel és -kibocsátás megalapozott módon történő számszerűsítése és az alkalmazott módszertan rögzítése megtörténik,
- a mennyiségi meghatározások fő bizonytalansági forrásainak azonosítása megtörtént,
- az oldószerek beviteli adatokat havi szinten aktualizálják, a kibocsátási adatokat éves rendszerességgel számítják ki.

– A festékek, lakkok és oldószerek tekintetében szigorú oldószer-nyomonkövető rendszert üzemeltetnek. A termelési területről visszatárolt, fel nem használt mennyiségek beazonosításra és újrafelhasználásra kerülnek.

– A környezetközpontú irányítási rendszerben dokumentált változások nyomon követésének belső kommunikációra vonatkozó eljárás szabályai értelmében minden olyan változást, amely befolyásolhatja az oldószer anyagmérlegre vonatkozó adatokat, illetve azok bizonytalanságát írásban jelezni kell a környezetvédelmi felelősnek, aki intézkedik a változások nyomán szükségessé vált módosítások oldószermérlegben történő foganatosításáról.

BAT 11. Nyomon követés – Véggázokkal történő kibocsátás

– A véggázokkal történő kibocsátások EN-szabványoknak megfelelő nyomon követése, a BAT-ban megadott gyakorisággal a jelen határozat IV.B.) fejezet 4. pontjában kerülnek előírásra.

– A normál üzemelési körülményektől eltérő esetekhez (OTNOC) kapcsolódó kritikus berendezések kockázatbecslés alapján kerültek meghatározásra.

– A kritikus berendezések megelőző karbantartásait, valamint a rendszeres és nem tervezett karbantartások személyi és tárgyi feltételeit külön szabályozás és karbantartási terv tartalmazza. Az OTNOC időpontokat, azok időtartamát, a kiváltó okokat és azok előfordulása során keletkező kibocsátásokat dokumentálják és a szabályozásoknak megfelelő érdekelt felek részére jelentik.

BAT 12. Nyomon követés – Vízbe történő kibocsátások

– A telephelyen nem üzemel ezen pontban felsorolt bevonatolási eljárás, nem releváns.

BAT 13. Kibocsátások OTNOC során

– Az OTNOC esetekhez kapcsolódó kritikus berendezések kockázatbecslés alapján kerültek meghatározásra.

– A kritikus berendezések megelőző karbantartásait, valamint a rendszeres és nem tervezett karbantartások személyi és tárgyi feltételeit külön szabályozás és karbantartási terv tartalmazza. Az OTNOC időpontokat, azok időtartamát, a kiváltó okokat és azok előfordulása során keletkező kibocsátásokat dokumentálják és az érdekelt felek részére jelentik.

BAT 14. Véggázokkal történő kibocsátás – VOC kibocsátás

– A társaság telephelyén üzemeltetett nyomtatási és laminálási technológiák során keletkező VOC-al terhelt levegőt elvezető- és kezelőrendszer az alábbi paraméterek figyelembevételével került kiválasztásra és megtervezésre: az elszívott/kezelendő levegő mennyisége; az oldószerek fajtája és koncentrációja a kezelendő levegőben; központosított (központi légcsatorna-hálózaton keresztül elvezetett) típusú kezelőrendszer; a munkahigiénés, munkabiztonsági és energiahatékonysági szempontok kiemelték.

– A VOC-val terhelt levegő elszívása – az alkalmazás alkalmazási pontjához képest – a lehető legközelebb történik, a nyomóművek feletti/közötti térben elhelyezett szárítószakaszból, melyben a szabályozott hőmérsékletű, koncentrációjú és tömegáramú szárítólevegő keringtetése és elszívása megvalósul. Az elszívott oldószeres levegő egy központi elszívó légcsatorna hálózaton keresztül jut el az RTO I. és RTO II. légtisztító berendezésekbe.

BAT 15. Véggázokkal történő kibocsátás – VOC kibocsátás

– A telephelyen 2 db három ágyas regeneratív termikus oxidálóberendezés (RTO) üzemel. Az RTO az oldószertartalmú levegő megtisztítását úgy végzi, hogy a gép belsejében egy speciálisan kialakított kerámia anyagú idomtesten (ágy) keresztül átáramoltatja a levegőt. Az idomtestet előzetesen 800-850°C közötti hőmérsékletre kell hevíteni, amelyet a berendezés a benne elhelyezett gázégő segítségével végez.

Ha a tisztítást végző idomtest elérte a 800°C hőmérsékletet, a berendezés képes az oldószertartalmú levegő tisztítására, amely úgy történik, hogy a levegőt a felmelegített kerámiatesten keresztül áramoltatja és a levegőben lévő szerves alkotórészek a megfelelő hőmérsékletű kerámia testhez érve elégnak, oxidálódnak. Az áramlást rendszeresen megfordítják.

BAT 16. Véggázokkal történő kibocsátás – VOC kibocsátás

– A központi elszívó légcsatorna hálózaton változtatható frekvenciás meghajtású ventilátorokat alkalmaznak, az esetileg üzemelő berendezésből távozó oldószerral terhelt levegő a fő levegőáramban meglévő VOC koncentrációhoz történő igazítására.

– Az oldószerral terhelt szárítólevegő az nyomógépek szárítószekrényeiben belül visszaforgatják, így a levegő VOC-koncentrációja homogenizálható/növelhető és ezzel a füstgázkezelő rendszer VOC-csökkentő hatékonysága növelhető.

BAT 17 Véggázokkal történő kibocsátás – NO_x - és CO-kibocsátások

– Az RTO oldószeregető berendezések égésterei, égőegységei és a kapcsolódó berendezések és kiegészítő eszközök úgy kerültek méretezésre és kialakításra, hogy azzal az égési feltételek optimalizálhatók. Az égés paraméterei, úgymint nyomás, koncentráció, hőmérséklet és tartózkodási idő, folyamatosan ellenőrzött a számítógép vezérelt automatikának köszönhetően.

– A véggázokkal történő NO_x-kibocsátásokra vonatkozó BAT- AEL értékek, és a füstgázok hőkezeléséből származó, véggázokkal történő CO-kibocsátásokra vonatkozó kibocsátási szintek – a 2021. augusztus 24-i emissziómérések jegyzőkönyvei alapján – megfelelőek.

BAT 18. Véggázokkal történő kibocsátás – PORKIBOCSÁTÁS

A telephelyen nem üzemel az e pontban felsorolt technológia, nem releváns.

BAT 19. Energiahatékonyság

– Az energiahatékonysági terv tartalmazza a Kft. tevékenységének fajlagos energiafogyasztásának meghatározását és kiszámítását (éves teljesítménymutatók (pl. kWh/tonna késztermék) kidolgozását), valamint az adott időszakokra vonatkozó fejlesztési környezeti célkitűzéseket.

– Éves rendszerességgel készítenek energiamérleget és felhasználják azt a folyamatok szervezése során. Az energiamérleg és a folyamatok monitoringja alapján folyamatosan optimalizálják a felhasználást.

– A telephelyen telepített fűtött folyadékot tartalmazó tartályok, valamint tüzelőberendezések hőszigeteléssel kerültek ellátásra.

– Az RTO I. és RTO II. oldószeregető üzemeltetése során keletkező többlethőmennyiség egy füstgáz hőcserélőn keresztül fűti a termolaj rendszert, mely a nyomógépek szárítóinak hőigényét elégíti ki.

– A technológiai levegő elvezetések és az általános légkezelést végző rendszerek áramoltatásának igény szerinti beállítása megvalósul. Ez magában foglalja ezen rendszerek működésének csökkentését vagy leállítását munkaszüneti napok vagy üzemleállítások (karbantartás) esetén.

– Fém csomagolóanyagok bevonatolása és nyomása nem történik a telephelyen. A felhasznált – évről-évre csökkenő mennyiségű – alumínium alapanyagot kizárólag laminálási célokra használják, melynek során műanyag fólia nyomathordozóval történő kasírozást végeznek.

A flexográfiai és nem kiadvány célú rotációs nyomtatásra számított fajlagos érték a 2022. évi adatok alapján megfelel a BAT előírásának.

BAT 20 – Vízfelhasználás és szennyvízképződés

– A vízgazdálkodási terv tartalmazza a Kft. tevékenységének fajlagos vízfogyasztásának meghatározását és kiszámítását (éves teljesítménymutatók, pl. m³/tonna késztermék), valamint az adott időszakra vonatkozó fejlesztési környezeti célkitűzéseket.

BAT 21 – Vízbe történő kibocsátások

– A telephelyen nem üzemel e pontban felsorolt bevonatolási eljárás, nem releváns.

BAT 22. Hulladékgazdálkodás

– A hulladékgazdálkodási terv legfőbb célja a hulladékkeletkezés minimalizálása, majd másodsorban a hulladék újrafelhasználásának, regenerálásának vagy hasznosításának elősegítése, végső esetben a hulladékból származó energia visszanyerése. Veszélyes hulladék esetében a hulladék megfelelő ártalmatlanításának biztosítása. Törekednek a Kft. tevékenységéből származó hulladékok lerakásának elkerülésére.

– A keletkezett hulladékok mennyiségének hulladéktípusonként végzett folyamatos nyilvántartása és éves összesítése a vonatkozó jogi előírásoknak megfelelő. A keletkező hulladékok oldószertartalmát rendszeres időközönként (legalább évente) elemzéssel felülvizsgálják.

– A desztilláló berendezésen a flexo nyomógépek elhasznált mosófolyadékai desztillálásra kerülnek és később mosási célokra újra felhasználhatók, ezáltal az új beszerzésű (vásárolt) oldószerek mennyisége csökkenthető. Egyes szennyezett oldószereket külső partner desztillál.

– A nyomógépeken elhasznált mosófolyadékok desztillálják, ezáltal nem keletkezik szennyezett oldószer, hanem a tisztított oldószer ismételt mosási célra felhasználható. Folyékony nyomdaipari festékek, lakkok, oldószerek beszerzése IBC tartályokban vagy hordókban történik, melyeket azok kiürítését követően a beszállító részére visszajuttatnak, újrafelhasználás céljából. A folyékony nyomdaipari festékek, lakkok, oldószerek kiürült göngyölegeit – hulladékgyűjtési és kiszállítási célból – újrahasználik.

BAT 23. – Bűzkibocsátás

– A bűszennyezés elleni intézkedések a környezeti menedzsment rendszer keretein belül van szabályozva. Az eljárás tartalmazza a bűzzel kapcsolatos azonosított eseményekre, pl. panaszokra adandó válaszok szabályait (külső kommunikáció), valamint a megelőzést és/vagy csökkentést szolgáló intézkedések végrehajtásának felelősségi és hatásköreit.

Ágazatspecifikus BAT-következtetés flexográfiai eljárásokra és nem kiadvány célú mélynyomtatásra

– Az oldószer anyagmérlege alapján számított összes VOC-kibocsátásra vonatkozóan BAT a <0,1–0,3 kg VOC/kg bevitt szilárd anyag. A telephelyi technológia megfelelő (a telephely 2022. évi szárazanyag felhasználása, illetve oldószermérlege alapján 0,12 kg/kg).

– Az oldószer anyagmérlege alapján számított diffúz VOC-kibocsátásra BAT a bevitt oldószer százalékos aránya (%) < 1–12%. A telephelyi technológia megfelelő (11,72 % a 2022. évi oldószermérleg alapján).

– Véggázokkal történő VOC-kibocsátásra vonatkozóan BAT a TVOC: 1-20 mgC/Nm³. A telephelyi technológia megfelelő (2021. évi emissziómérési jegyzőkönyv alapján P19 – 5,93 mgC/Nm³, P 21 – 2,72 mgC/Nm³).

8. A telephelyen dolgozók létszáma: 333 fő.

9. A tevékenység hatásterülete

A telephelyi tevékenység összesített hatásterületét a telephelyen üzemelő, valamint újonnan tervezett légszennyező pontforrások együttes NO₂-kibocsátása határozza meg és az a súlyponti koordinátától számított 611 méterre terjed ki és az alábbi ingatlanokat érinti:

– Békéscsaba, belterület 6120/3; 6132; 6128; 6130; 6131; 6134; 6135; 6129/1; 6129/2; 6129/3; 6141/1; 6141/2; 6143; 6144/5; 6144/25; 6144/24; 6144/14; 6144/8; 6144/16; 6144/10; 6144/18; 6144/17; 6144/19; 6144/20; 6144/21; 6144/22; 6144/29; 6144/9; 6144/28; 6144/6; 6144/26; 6144/27; 6147/17; 6147/27; 6147/8; 6152; 6153; 6157; 6155/1; 6155/5; 6155/6; 6185/10; 6185/6; 6183; 6185/7; 6182; 6185/8; 6181; 6180; 6179/1; 6179/2; 6175/7; 6178; 6176/2; 6175/13; 6175/12; 6158; 6144/24; 6147/24; 6147/9; 6147/8; 6147/27; 6202/19; 6202/4; 6185/9; 6185/10; 6190/1; 6184; 6183; 6185/8; 6173/1; 6103/1; 6174; 6173/2; 6178; 6175/1; 6159; 6158; 6165/3; 6161/4; 6161/5; 6120/3; 6127;

– Békéscsaba, külterület 0604/20; 0604/19; 0604/18; 0604/17; 0604/16; 0604/15; 0604/9; 0604/8; 0604/7; 0604/26; 0604/24; 0604/22; 0604/13; 0604/2; 0604/21; 0604/23; 0604/25; 0607/1; 0607/2; 0614/20; 0614/21; 0614/22; 0614/23; 0614/12; 0614/14; 0614/16; 0614/9; 0614/11; 0614/13; 0614/15; 0614/17; 0614/19; 0614/18; 0604/14; 0601/39; 0612; 0615/1; 0615/4; 0613; 0614/17; 0614/15; 0601/12; 0601/19; 0601/20; 0601/50; 0601/44; 0601/42; 0601/53; 0601/54; 0601/56; 0601/25; 0600; 0601/26; 0601/27; 0604/22; 0601/28 ;0604/1 hrsz.-ú ingatlanok.

A közvetett hatásterülettel érintett település: Békéscsaba város közigazgatási területe.

III.

Kibocsátási határértékek, minőségi határértékek

A telephelyen található helyhez kötött légszennyező pontforrások megengedett kibocsátási határértékét az alábbiakban foglaltak szerint állapítom meg:

Technológia		Pontforrás		Szennyező anyag		Kibocsátási határérték (mg/m ³)	Tömegáram küszöbérték (kg/h)
azonosítója	megnevezése	azonosítója	megnevezése	osztály/kód	megnevezése		
1	Rotációs nyomtatás	P 19	RTO (I.) 0430 típusú regeneratív utóégető berendezés kürtője	2.2 D	Szén-monoxid	500	5,0 vagy ennél nagyobb
				2.2 D	Nitrogén-oxidok	500	
					VOC anyagok	100 mgC/Nm ³	-
					TVOC	20 mgC/Nm ^{3*}	-
					VOC diffúz kibocsátás	Az oldószer-bevitel 15 %-a lehet	-
		P 21	RTO (II.)1220 típusú regeneratív utóégető berendezés kürtője	2.2 D	Kén-oxidok	500	5,0 vagy ennél nagyobb
				2.2 D	Szén-monoxid	500	
				2.2.D.	Nitrogén-oxidok	500	
				7	Szilárd anyag	150 50	0,5-ig 0,5-nél nagyobb
					VOC anyagok	100 mgC/Nm ³	-
					TVOC	20 mgC/Nm ^{3*}	-
					VOC diffúz kibocsátás	Az oldószer-bevitel 15 %-a lehet	-
					VOC diffúz kibocsátás	Az oldószer-bevitel 12 %-a lehet*	-
		P26	Super Combi 2000 lamináló gép kürtője	2.3.1.A 642	Toluol-(2,4)-diizocianát	20	0,1 vagy ennél nagyobb
				7	Szilárd anyag	150	0,5-ig
						50	0,5 felett
		P27	Duplex Combi Linear II. lamináló gép ragasztópor elszívó kürtő I.	2.3.1.A 642	Toluol-(2,4)-diizocianát	20	0,1 vagy ennél nagyobb
				7	Szilárd anyag	150	0,5-ig
						50	0,5 felett
		P28	Duplex Combi Linear II. lamináló gép ragasztópor elszívó kürtő II.	2.3.1.A 642	Toluol-(2,4)-diizocianát	20	0,1 vagy ennél nagyobb
				7	Szilárd anyag	150	0,5-ig
						50	0,5 felett

Megjegyzés:

A P19 és P21 jelű pontforrásokon kibocsátásra kerülő valamennyi légszennyező anyagra megállapított határértékek száraz (vízmentes), 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású füstgázra, a szén-monoxid és a nitrogén-oxidok esetében a határérték 5 tf% oxigéntartalmú füstgázra vonatkozik.

A többi pontforráson kibocsátásra kerülő légszennyező anyagok esetében a kibocsátási határértékek 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású száraz véggázra vonatkoznak.

A tömegárammal szabályozott kibocsátási határértékeket csak a tömegáram-küszöbértéket meghaladó kibocsátások esetén kell alkalmazni.

* A P19 és P21 pontforráson véggázokkal történő TVOC levegőbe történő irányított kibocsátásra, valamint a diffúz kibocsátásra vonatkozó BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szint (BAT-AEL) **2024. június 22. napjától hatályos.**

Technológia		Pontforrás		Szennyező anyag		Kibocsátási határérték (mg/m ³)	Tömegáram küszöbérték (kg/h)
azonosítója	megnevezése	azonosítója	megnevezése	osztály/kód	megnevezése		
1	Rotációs nyomtatás	P32	Duplex Combi Linear III. lamináló gép ragasztópor elszívó kürtő I.	2.3.1.A 642	Toluol-(2,4)-diizocianát	20	0,1 vagy ennél nagyobb
				7	Szilárd anyag	150	0,5-ig
						50	0,5 felett
		P33	Duplex Combi Linear III. lamináló gép ragasztópor elszívó kürtő II.	2.3.1.A 642	Toluol-(2,4)-diizocianát	20	0,1 vagy ennél nagyobb
				7	Szilárd anyag	150	0,5-ig
						50	0,5 felett
		P34	Duplex Combi Linear I. lamináló gép ragasztópor elszívó kürtő	2.3.1.A 642	Toluol-(2,4)-diizocianát	20	0,1 vagy ennél nagyobb
				7	Szilárd anyag	150	0,5-ig
						50	0,5 felett

Megjegyzés:

A P 32, P33 és P34 jelű pontforráson kibocsátásra kerülő légszennyező anyagok esetében a kibocsátási határértékek 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású száraz véggázra vonatkoznak.

A tömegárammal szabályozott kibocsátási határértékeket csak a tömegáram-küszöbértéket meghaladó kibocsátások esetén kell alkalmazni.

Technológia		Pontforrás		Szennyező anyag		Kibocsátási határérték (mg/m ³)	Tömegáram küszöbérték (kg/h)
azonosítója	megnevezése	azonosítója	megnevezése	kód	megnevezése		
2	Hőszolgáltatás földgáz üzem	P 17	II. kategóriájú Viessmann 200 kazán (620 kW teljesítményű) gázkazán kéménye	1	Kén-dioxid	35	-
				2	Szén-monoxid	100	-
				3	Nitrogén-oxidok	250	-
				7	Szilárd anyag	5	-
		P 18	II. kategóriájú Viessmann 200 kazán (620 kW teljesítményű) gázkazán kéménye	1	Kén-dioxid	35	-
				2	Szén-monoxid	100	-
				3	Nitrogén-oxidok	250	-
				7	Szilárd anyag	5	-
		P 38	II. kategóriájú Viessmann 200 kazán (620 kW teljesítményű) gázkazán kéménye	1	Kén-dioxid	35	-
				2	Szén-monoxid	100	-
				3	Nitrogén-oxidok	250	-
				7	Szilárd anyag	5	-

Megjegyzés:

A hőszolgáltatási technológiában megállapított határértékek száraz (vízmentes), 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, 3 tf% oxigéntartalmú füstgázra vonatkoznak.

Technológia		Pontforrás		Szennyező anyag		Kibocsátási határérték (mg/m ³)	Tömegáram küszöbérték (kg/h)
azono- sítója	megnevezése	azono- sítója	megnevezése	azono- sítója	megnevezése		
4	Tasakkészítés	P 20	Rofin-Kampf típusú lézer perforáló és vágógép elszívó kürtő	1	Kén-dioxid	500	5,0 vagy ennél nagyobb
				2	Szén-monoxid	500	
				3	Nitrogén-oxidok	500	
		7	Szilárd anyag			150	0,5-ig
						50	0,5 felett
		301 321	Etil-alkohol Etil-acetát			150	3,0 vagy ennél nagyobb
		P 22	Stacotec 1500 típusú lamináló gép ömledék adagoló elszívó kürtő	2	Szén-monoxid	500	5,0 vagy ennél nagyobb
				3	Nitrogén-oxidok	500	
		P 23	Stacotec 1500 típusú lamináló gép korona- kezelő elszívó kürtő	7	Szilárd anyag	150,0	0,5-ig
						50,0	0,5 felett
		P29	Totani tasakgyártó gép elszívó kürtője	2.2.D	Kén-dioxid Szén-monoxid Nitrogén-oxidok	500 500 500	5,0 vagy ennél nagyobb
				7	Szilárd anyag	150	0,5-ig
						50	0,5 felett
		2.3.1.	Etil-alkohol Etil-acetát			150	3,0 vagy ennél nagyobb
		P35	Ashe lézer perforáló és vágó gép elszívás kürtője	2.2.D 1	Kén-dioxid	500	0,5 vagy ennél nagyobb
				2	Szén-monoxid	500	
				3	Nitrogén-oxidok	500	
		2.1.1.O 7	Szilárd anyag			150	0,5-ig
						50	0,5 felett
		2.3.1.C 301 321	Etil-alkohol Etil-acetát			150	3 vagy ennél nagyobb

Megjegyzés:

A tasakkészítési technológiában a P20, P22, P29 és P35 jelű pontforrásra megállapított határértékek száraz (vízmentes), 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, 5 tf% oxigéntartalmú füstgázra vonatkoznak.

A P23 jelű pontforráson kibocsátásra kerülő légszennyező anyag esetében a kibocsátási határértékek 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású száraz véggázra vonatkoznak.

A tömegárammal szabályozott kibocsátási határértékeket csak a tömegáram-küszöbértéket meghaladó kibocsátások esetén kell alkalmazni.

Technológia		Pontforrás		Szennyező anyag		Kibocsátási határérték (mg/m ³)	Tömegáram küszöbérték (kg/h)
azono-sítója	megnevezése	azono-sítója	megnevezése	osztály/kód	megnevezése		
4.	Tasakkészítés	P36	B&B tasakgyártó gép Coherent lézer perforáló egység elszívás kürtője	2.2.D 1	Kén-dioxid Szén-monoxid Nitrogén-oxidok	500	0,5 vagy ennél nagyobb
				2		500	
				3		500	
		P37	Lang Laser lézer perforáló és vágó gép elszívás kürtője	2.1.1.O 7	Szilárd anyag	150	0,5-ig
						50	0,5 felett
				2.3.1.C 301 321	Etil-alkohol Etil-acetát	150	3 vagy ennél nagyobb
				2.2.D 1	Kén-dioxid Szén-monoxid Nitrogén-oxidok	500	0,5 vagy ennél nagyobb
				2		500	
				3		500	
				2.1.1.O 7	Szilárd anyag	150	0,5-ig
						50	0,5 felett
				2.3.1.C 301 321	Etil-alkohol Etil-acetát	150	3 vagy ennél nagyobb

Megjegyzés:

A tasakkészítési technológiában a P36 és P37 jelű pontforrásra megállapított határértékek száraz (vízmentes), 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, 5 tf% oxigéntartalmú füstgázra vonatkoznak.

A tömegárammal szabályozott kibocsátási határértékeket csak a tömegáram-küszöbértéket meghaladó kibocsátások esetén kell alkalmazni.

Technológia		Pontforrás		Szennyező anyag		Kibocsátási határérték (mg/m ³)	Tömegáram küszöbérték (kg/h)
azono-sítója	megnevezése	azono-sítója	megnevezése	osztály/kód	megnevezése		
5	Nyomóforma és alkatrész mosás	P30	Polymount nyomóforma mosó berendezés kürtője	2.2.D	Ammónia	500	5,0 vagy ennél nagyobb
				2.3.1.C 317	Diaceton-alkohol	150	3,0 vagy ennél nagyobb
				2.3.1.C 360	Etilén-glikol-monobutil-éter (2-butoxi-etanol)	150	3,0 vagy ennél nagyobb
		P31	Renzmann WM 3500-W típusú alkatrészmosó berendezés kürtője	2.3.1.C 459	Etilén-glikol-monobutil-éter (2-Aminoetanol)	150	3,0 vagy ennél nagyobb
				2.3.1.C 360	Etilén-glikol-monobutil-éter (2-butoxi-etanol)	150	3,0 vagy ennél nagyobb
				2.3.1.C 729	Butil-diglikol (2-(2-butoxy-ethoxy) ethanol)	150	3,0 vagy ennél nagyobb

Megjegyzés:

A pontforrásokon kibocsátásra kerülő légszennyező anyagok esetében a kibocsátási határértékek 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású száraz véggázra vonatkoznak.

A tömegárammal szabályozott kibocsátási határértékeket csak a tömegáram-küszöbértéket meghaladó kibocsátások esetén kell alkalmazni.

Technológia		Pontforrás		Szennyező anyag		Kibocsátási határérték (mg/m ³)	Tömegáram küszöbérték (kg/h)
azono- sítója	megnevezése	azono- sítója	megnevezése	kód	megnevezés		
6	Hőszolgáltatás földgáz üzem	P 14	II. kategóriájú NESS WE-1000 (1165 kW teljesítményű) termoolaj kazán kéménye	1	Kén-dioxid	35	-
				2	Szén-monoxid	100	-
				3	Nitrogén-oxidok	100	-
				7	Szilárd anyag	5	-

Megjegyzés:

A hőszolgáltatási technológiában megállapított határértékek száraz (vízmentes), 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, 3 tf% oxigéntartalmú füstgázra vonatkoznak.

Technológia		Pontforrás		Szennyező anyag		Kibocsátási határérték (mg/m ³)	Tömeg-áram küszöb-érték (kg/h)
azono- sítója	megnevezése	azono- sítója	megnevezése	kód	megnevezés		
7	Hőszolgáltatás tűzelőolaj üzem	P 14	II. kategóriájú NESS WE-1000 termoolaj kazán (1165 kW teljesítményű) kéménye	1	Kén-dioxid	350	-
				2	Szén-monoxid	175	-
				3	Nitrogén-oxidok	200	-
				7	Szilárd anyag	20	-

Megjegyzés:

A hőszolgáltatási technológiában megállapított határértékek száraz (vízmentes), 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, 3 tf% oxigéntartalmú füstgázra vonatkoznak.

IV.

ELŐÍRÁSOK A TEVÉKENYSÉG FOLYTATÁSÁHOZ

A.) LÉTESÍTÉS

1. Levegőtisztaság-védelem

- 1.1. A **P37, P17, P18, P38 és P14** azonosítójú pontforrásokat úgy kell létesíteni és üzemeltetni, hogy a kibocsátásra kerülő légszennyező anyagok koncentrációja és mennyisége ne haladja meg a jogszabályban meghatározott határértékeket.
- 1.2. A **P37, P17, P18, P38 és P14** azonosítójú pontforrásokhoz csatlakozó berendezések (lézer perforáló, földgáz üzemű tüzelőberendezések, földgázégő) üzembe helyezését követő **3 hónap próbaüzemet** írok elő, mely alatt a berendezésekhez csatlakozó pontforrások légszennyezőanyag-kibocsátását akkreditált mérőszervezettel meg kell mérteni.
A mérés időpontjáról – azt megelőzően legalább **15 nappal** – a területi környezetvédelmi hatóságot írásban tájékoztatni kell.
- 1.3. A mérési jegyzőkönyvekben pontosan rögzíteni kell a mintavételek során az üzemviteli körülményeket, továbbá fel kell tüntetni a félórás mintavételek során a komponensek koncentrációját és mennyiségét, és az értékelés eredményeit.
Az emissziómérési jegyzőkönyvet a mérést követően haladéktalanul be kell nyújtani a területi környezetvédelmi hatóságra.
- 1.4. A **P14 és P21** azonosítójú pontforrásokon az **olajégők beüzemelését követően – 30 napon belül** – az első akkreditált **emissziómérést el kell végezni**, melyről a mérési jegyzőkönyvet haladéktalanul be kell nyújtani a területi környezetvédelmi hatóságra.
A mérés időpontjáról – azt megelőzően **legalább 15 nappal** – a területi környezetvédelmi hatóságot írásban tájékoztatni kell.

- 1.5. A Levegőtisztaság-védelmi alapbejelentésben (LAL-lap) bekövetkezett változásokat a próbaüzem befejezését követően, valamint az olajégők beszerelését követően azonnal – az emissziómérési jegyzőkönyv adatait is felhasználva – ügyfélkapun keresztül az Országos Környezetvédelmi Információs Rendszer (OKIR) Levegőtisztaság-védelmi Információs Rendszermoduljában (LAIR) fel kell tölteni.

2. Földtani közeg védelme

- 2.1. A 2 db fűtőolaj tárolására szolgáló föld feletti tartály megfelelő műszaki védelem alkalmazásával helyezhető el az üzem területén.
- 2.2. A fűtőolaj tárolására szolgáló tartályok használata, valamint a telephelyen folytatott tevékenység nem eredményezheti a földtani közeg minőségének veszélyeztetését, romlását, illetve nem eredményezhet kedvezőtlenebb állapotot, mint amit a földtani közeg (B) szennyezettségi határértéke vagy az annál magasabb (A_b) bizonyított háttér-koncentráció jellemez.
- 2.3. A telephely területén – elegendő mennyiségben – kárelhárításra szolgáló felitatóanyagot és eszközöket kell tartani, valamint rendelkezésre kell állnia olyan edényzeteknek, melyeknek anyaga alkalmas a veszélyes anyag, vagy veszélyes hulladék biztonságos tárolására, gyűjtésére.

B.) ÜZEMELÉS

1. Környezetvédelmi előírások

1.1. Általános előírások

- 1.1.1. A telephelyen folytatott tevékenységet a környezet szennyezését és károsítását kizáró módon kell végezni.
- 1.1.2. A telephelyen végzett tevékenységeket úgy kell megszervezni és végezni, hogy az a környezetet a lehető legkisebb mértékben érintse, illetőleg a környezet terhelése és igénybevétele csökkenjen, ne okozzon környezetveszélyeztetést, illetve környezetszennyezést.

1.2. Levegőtisztaság-védelem

- 1.2.1. A pontforrásokon a szabvány szerinti mérőhelyet az üzemeltetőnek úgy kell fenntartania, hogy a szabványos és biztonságos mérés lehetősége biztosítva legyen.
- 1.2.2. A légszennyező pontforrásokhoz csatlakozó berendezéseket a technológiai előírásoknak megfelelően kell üzemeltetni.
- 1.2.3. A leválasztó berendezéseket az előírásoknak megfelelően kell üzemeltetni, valamint a cseréjükről szükség szerint gondoskodni kell.
- 1.2.4. A technológiai berendezések folyamatos karbantartásával és üzemelés közbeni ellenőrzésével gondoskodni kell a kibocsátásra kerülő légszennyező anyagok lehető legkisebb mértékűre való csökkentéséről.
- 1.2.5. **A VOC vegyületek kibocsátásának minimalizálása érdekében az oldószeradagolást, a viszkozitás beállítását a festékeverés során zárt rendszerben kell megoldani és a munkafegyelem javításával a nyitott tárolást meg kell szüntetni.**
- 1.2.6. A telephelyen lévő adatszolgáltatásra nem kötelezett, ózont kibocsátó kürtők üzemeltetése során szigorúan be kell tartani a berendezésekre vonatkozó műszaki előírásokat, és törekedni kell a minél kisebb ózonkibocsátásra.
- 1.2.7. Tilos a légszennyezés, valamint a levegő lakosságot zavaró bűzzel való terhelése, továbbá a levegő olyan mértékű terhelése, amely légszennyezettséget okoz.

1.3. Földtani közeg védelme

- 1.3.1. A telephelyen folytatott tevékenység nem okozhatja a földtani közeg jelenlegi minőségének romlását, illetve nem eredményezhet kedvezőtlenebb állapotot, mint amit a földtani közeg (B) szennyezettségi határértéke vagy az annál magasabb (A_b) bizonyított háttérkoncentráció jellemez.

1.4. Zaj és rezgés elleni védelem

- 1.4.1. Az engedély hatálya alatt a jelen állapotban működő zajkeltő technológiákhoz kapcsolódó munkafolyamatok során alkalmazott gépek, berendezések csak az elérhető legjobb technika és a zajkibocsátási határértékek megtartásának figyelembe vételével változtathatók.

2. Hulladékgazdálkodás

- 2.1. A telephelyen hulladékot felhalmozni tilos!

- 2.2. Engedélyes köteles gondoskodni a tevékenysége során keletkező hulladékok biztonságos, környezetvédelmi szempontból megfelelő gyűjtéséről és további hasznosításra, ártalmatlanításra történő rendszeres átadásáról. Erre a célra csak engedélyezett hulladékkezelőt vehet igénybe.
- 2.3. A hasznosítható hulladékok (műanyag, papír, fém stb.) esetében törekedni kell arra, hogy lerakás vagy egyéb ártalmatlanítás helyett a lehető legnagyobb arányban **hasznosításra** kerüljenek.
- 2.4. A hulladékok gyűjtésére alkalmazott tároló- és csomagolóeszközök épségét rendszeresen ellenőrizni kell. A sérült eszközöket haladéktalanul épre kell cserélni.
- 2.5. A Békéscsaba, belterület 6139/2 hrsz. alatti telephelyen a veszélyes és nem veszélyes hulladékok gyűjtésére szolgáló üzemi gyűjtőhelyekre elkészített – a kérelem részeként benyújtott – **üzemeltetési szabályzatot jóváhagyom**. A veszélyes és nem veszélyes hulladékok elszállításig történő gyűjtését a jóváhagyott üzemeltetési szabályzat szerint kell végezni. **A hulladék gyűjtés egyéb feltételei:**
 - a) Az üzemi gyűjtőhelyeken gyűjtött hulladékok fajtáját és típusát a tárolás helyén megkülönböztető, jól látható, figyelemfelkeltő jelzés, felirat alkalmazásával egyértelműen és olvashatóan fel kell tüntetni.
 - b) A gyűjtés során használt gyűjtőedények és gyűjtőterek (így különösen az út- és térburkolatok) állapotát rendszeresen ellenőrizni, tisztítani és szükség szerint javítani kell.
 - c) Az üzemi gyűjtőhelyeken a hulladékhoz történő szabad és akadálymentes hozzáférést folyamatosan biztosítani kell.
 - d) A veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhelyen egyidejűleg legfeljebb **8 tonna** mennyiségű **veszélyes hulladék gyűjtése** történhet.
 - e) A nem veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhelyen egyidejűleg legfeljebb **20 tonna** mennyiségű **nem veszélyes hulladék gyűjtése** történhet.
 - f) Az üzemi gyűjtőhelyeken a hulladék **legfeljebb 1 évig gyűjthető**.
 - g) Azokat a gyűjtőedényeket és konténereket, amelyek reakcióképes veszélyes hulladékot tartalmaznak, egymástól olyan távolságban kell elhelyezni, hogy felnyitáskor egymással ne léphessenek reakcióba.
 - h) Az üzemi gyűjtőhelyen gyűjtött hulladékról naprakész módon üzemnaplót kell vezetni.
- 2.6. Az üzem területén lévő munkahelyi gyűjtőhelyekről a hulladékokat a gyűjtőedényzet megtelte után, azonnal be kell szállítani az üzemi gyűjtőhelyre. Munkahelyi gyűjtőhelyen a hulladékokat azok képződésétől számított legfeljebb **6 hónapig** lehet gyűjteni.
- 2.7. A tevékenység során keletkező hulladékokról pontos nyilvántartást kell vezetni és bejelentést kell tenni a területi környezetvédelmi hatóságnak a mindenkor hatályos jogszabály előírásai szerint. A nyilvántartásnak tartalmaznia kell a telephelyre belépő és onnan kilépő anyag és a telephelyen képződő hulladék anyagforgalmi egyenlegét.
- 2.8. A hulladékokat érvényes engedéllyel rendelkező hulladékkezelő részére lehet átadni.

3. Népegészségügyi előírások a tevékenység folytatásához

- 3.1. A vízkivételi pontokon, ahol emberi fogyasztás céljára rendeltetésszerűen vételeznek vizet, ivóvíz minőségű víz biztosítása szükséges.
- 3.2. A veszélyes anyagokat és készítményeket úgy kell felhasználni, hogy azok a biztonságot, az egészséget, illetve a testi épséget ne veszélyeztessék, a környezetet ne szennyezhessek, károsíthassák.
- 3.3. A munkavégzés során a foglalkoztatottak számára biztosítani kell az egészséget nem veszélyeztető munkavégzés általános feltételeit a munkahelyek munkavédelmi követelményeinek minimális szintjét.
- 3.4. A munkavállalók számára biztosítani kell a megfelelő egyéni védőeszközöket.
- 3.5. A tevékenység végzése során a nem dohányzók védelméről és a dohánytermékek fogyasztásának, forgalmazásának egyes szabályait be kell tartani.
- 3.6. A munkavállalók részére elegendő és megfelelő zuhanyozót kell biztosítani. A férfiak és a nők részére külön zuhanyozókat vagy a zuhanyozók elkülönített használatát kell biztosítani. A zuhanyozókat el kell látni meleg és hideg folyóvízzel. A munkavállalók részére megfelelő öltözőt kell biztosítani. Az öltöző alapterületét úgy kell kialakítani, hogy az ott öltöző munkavállalók egymást ne akadályozzák.
- 3.7. A telepen a rágcsálók megtelepedésének és elszaporodásának megelőzése érdekében évenként két alkalommal rágcsálóirtást kell végezni vagy végeztetni.
- 3.8. Annak érdekében, hogy a munkavállaló biztonságát és egészségét fenyegető kockázatot meg lehessen becsülni, továbbá a szükséges intézkedések meghatározhatók legyenek, a munkáltatónak

minden olyan tevékenységnél, amely feltehetően biológiai tényezők kockázatával jár, meg kell határozni a munkavállalókat, illetve munkát végző személyeket érő expozíció jellegét, időtartamát és – amennyiben lehetséges – mértékét. A becsléstől függően a munkáltatónak írásban kell meghatározni azoknak a munkavállalóknak a körét, akiknél speciális védelmi intézkedések szükségesek, így különösen védőoltások biztosítása indokolt.

- 3.9. A veszélyes anyaggal, illetve a veszélyes keverékkel kapcsolatos tevékenységet úgy kell megtervezni és végezni, hogy a tevékenység az azt végzők és más személyek egészségét ne veszélyeztesse, a környezet károsodását, illetve szennyezését ne idézze elő, illetőleg annak kockázatát ne növelje meg. A tevékenység egészséget nem veszélyeztető és biztonságos végrehajtásáért, valamint a környezet védelméért szervezett munkavégzés keretében végzett tevékenység esetén a munkáltató, nem szervezett munkavégzés esetén a vállalkozó, illetve – egyéb nem szervezett munkavégzés esetén – a munkavégző a felelős.
- 3.10. A veszélyes anyagot és a veszélyes keveréket az eredeti csomagolóeszközből tárolás céljából kizárólag megfelelően biztonságos és az azonosítást – ideértve a veszélyazonosítást is – szolgáló feliratozással ellátott csomagolóeszközbe lehet áttenni.

4. Monitoringfeltételek, adatszolgáltatás

- 4.1. Emissziómérések ütemezése
- a) Az 1. számú rotációs nyomtatási technológiában a légszennyezőanyag-kibocsátást akkreditált mérőszervezettel végeztetett szabványos emisszióméréssel az alábbiak szerint kell meghatározni. A **P19** és **P21** azonosítójú **pontforrások** légszennyezőanyag kibocsátását akkreditált mérőszervezettel végeztetett szabványos emisszióméréssel **3 évente** kell elvégezteni. A legközelebbi emissziómérést **2024. augusztus 24. napjáig** kell elvégezteni. A többi pontforrás emissziómérését **ötévenkénti** gyakorisággal kell meghatározni, így legközelebb a **P26, P27 és P28 azonosítójú pontforrások** légszennyezőanyag kibocsátását **2024. december 31-ig**, a **P32, P33 és P34** azonosítójú pontforrás légszennyezőanyag kibocsátását **2025. február 28-ig** kell akkreditált mérőszervezettel végeztetett szabványos akkreditált emisszióméréssel meghatározni.
- b) A 2. számú és a 6. számú hőszolgáltatási technológiában a pontforrások légszennyezőanyag-kibocsátását akkreditált mérőszervezettel végeztetett szabványos emisszióméréssel az alábbiak szerint kell meghatározni. A **P14, P17, P18 és P38** azonosítójú pontforrások légszennyezőanyag-kibocsátását akkreditált mérőszervezettel végeztetett szabványos emisszióméréssel **ötévente** kell meghatározni. A **P14** azonosítójú pontforrás – földgáztüzelés során – légszennyezőanyag-kibocsátását akkreditált mérőszervezettel végeztetett szabványos emisszióméréssel **2025. február 28-ig** kell meghatározni.
- c) A 4. számú tasakkészítési technológiában a légszennyezőanyag-kibocsátását akkreditált mérőszervezettel végeztetett szabványos emisszióméréssel **ötévente** kell meghatározni. A soron következő alkalommal a **P20 azonosítójú pontforrás** légszennyezőanyag kibocsátását **2024. december 31-ig**, a **P22 és P23 azonosítójú pontforrások** légszennyezőanyag kibocsátását **2024. január 31-ig** kell akkreditált mérőszervezettel végeztetett szabványos akkreditált emisszióméréssel meghatározni. A **P37** azonosítójú pontforrás légszennyezőanyag-kibocsátását akkreditált mérőszervezettel végeztetett szabványos emisszióméréssel **ötévente** kell meghatározni.
- d) Az 5. számú nyomóforma- és alkatrész-mosási technológiában a pontforrások légszennyezőanyag-kibocsátását akkreditált mérőszervezettel végeztetett szabványos emisszióméréssel **ötévente** kell meghatározni. A **P31 jelű pontforrás** légszennyezőanyag kibocsátását **2024. december 31-ig** kell akkreditált mérőszervezettel végeztetett szabványos akkreditált emisszióméréssel meghatározni.
- e) A 7. számú hőszolgáltatás tüzelőolaj üzemben technológiában a **P14 azonosítójú pontforrás** légszennyezőanyag-kibocsátását akkreditált mérőszervezettel végeztetett szabványos emisszióméréssel – csak a folyamatos üzemzerű állapot fennállása esetén – **ötévente** kell meghatározni.
- 4.2. A mérések időpontjáról azt megelőzően – legalább **15 nappal** – a területi környezetvédelmi hatóságot írásban tájékoztatni kell.

- 4.3. A légszennyező pontforrások kibocsátásának ellenőrzéséhez szabványos vagy azzal bizonyítottan egyenértékű eredményt adó mérési módszert kell alkalmazni.
- 4.4. A mérési jegyzőkönyvben pontosan rögzíteni kell a mintavételek során az üzemviteli körülményeket, továbbá fel kell tüntetni a félórás mintavételek során a komponensek koncentrációját és mennyiségét, valamint a mérési eredmények értékelését.
- 4.5. A méréseket követő **30 napon belül** a mérési jegyzőkönyvet a területi környezetvédelmi hatóságra be kell nyújtani.
- 4.6. Az oldószermérleget minden évben el kell készíteni, és azt az éves levegőtisztaság-védelmi jelentés mellékleteként az OKIR rendszeren keresztül be kell nyújtani a területi környezetvédelmi hatóságra.
- 4.7. A telephelyen üzemeltetett légszennyező pontforrások tényleges légszennyezőanyag-kibocsátásáról az üzemeltető köteles a **tárgyévét követő év március 31-ig** éves levegőtisztaság-védelmi jelentést benyújtani, mely – elektronikus úton – az OKIR rendszerben teljesítendő.
- 4.8. Immissziómérés
A tevékenység hatásterületén az etil-acetát komponensre vonatkozóan immissziómérést kell végeztetni, amennyiben az etil-acetát felhasználása eléri az 1.700 tonna/év mennyiséget. A mérés várható időpontjáról – azt megelőző **15 napon belül** – értesíteni kell a területi környezetvédelmi hatóságot.
Az immissziómérést abban az esetben is el kell végeztetni, amennyiben az etil-acetát oldószer felhasználása további 10%-al megnő.
Az immisszióméréseket a levegőterheltségi szint megállapítására vonatkozó, véglegessé vált jóváhagyó határozatban leírtak szerint kell elvégezni.
A telephelyi tevékenység egységes környezethasználati engedélyének **felülvizsgálatát megelőzően** – amennyiben 1 éven belül nem történt immissziómérés – **el kell végezni az immisszióméréseket**. Az aktuális immissziómérési jegyzőkönyvet a felülvizsgálati dokumentációhoz kell csatolni.
- 4.9. Az engedélyes köteles az európai uniós jogszabályokban előírt szennyezőanyag-kibocsátási és -szállítási nyilvántartásokat (a továbbiakban: PRTR-ek) vezetni. Évente köteles adatot szolgáltatni (E-PRTR-A adatlap) a területi környezetvédelmi hatósághoz, melyet **minden év március 31. napjáig** kell elektronikusan megküldeni.

Hulladékgazdálkodás

- 4.10. A tevékenység során keletkező hulladékokról a mindenkor hatályos jogszabály szerinti nyilvántartást kell vezetni és – szükség esetén – bejelentést kell tenni a hulladékgazdálkodási hatóság részére a jogszabályban előírt módon. A nyilvántartásnak tartalmaznia kell a telephelyre belépő és onnan kilépő anyag és a telephelyen képződő hulladék anyagforgalmi egyenlegét. A nyilvántartást 5 évig meg kell őrizni.

5. Műszaki baleset megelőzése és elhárítása

- 5.1. Környezetszennyezéssel járó üzemzavart vagy más rendkívüli eseményt (légszennyezőanyag kibocsátás megnövekedését eredményező, esetlegesen bekövetkező üzemzavart vagy havária helyzetet, beleértve a jelentős zajhatást eredményező rendkívüli eseményt is) azonnal jelenteni kell a területi környezetvédelmi hatóságnak, ezzel egyidejűleg meg kell tenni az elhárítására vonatkozó intézkedéseket.
- 5.2. A telephely területén megfelelő mennyiségben – mindenki számára hozzáférhető helyen – kárelhárításra szolgáló felítatóanyagot és eszközöket kell tartani.
- 5.3. A jóváhagyott üzemi kárelhárítási tervet az üzemeltetőnek – a változások átvezetésétől függetlenül – **ötévenként** – soron következő alkalommal legkésőbb **2023. szeptember 30. napjáig** –, továbbá a technológiában, a gazdálkodó szervezet ezzel összefüggő tevékenységi körében bekövetkezett változást követő **60 napon belül** felül kell vizsgálnia és jóváhagyásra be kell nyújtani a területi környezetvédelmi hatóságra.
- 5.4. A jóváhagyott kárelhárítási terv **1 példányát az engedélyes székhelyén, 1 példányát pedig a terv által érintett telephelyen, a jóváhagyó határozattal együtt kell tartani**, vagy azoknak az elektronikus úton való mindenkor elérhetőségét biztosítani kell.
- 5.5. A baleseti és sürgős beavatkozást igénylő eseti környezeti események alkalmával a környezethasználó köteles a jóváhagyott kárelhárítási tervben foglaltak szerint eljárni.

6. Hatékony anyag- és energiagazdálkodás

- 6.1. A környezethasználó rendszeresen köteles áttekintetni az új fejlesztéseket az anyagok, illetve a hasznosítható hulladékok vonatkozásában, és amennyiben megvalósítható, úgy a használandó anyagokat kevésbé szennyezőkkel kell kiváltani.
- 6.2. Az engedélyes köteles a telep anyaggazdálkodását rendszeresen átvilágítani. A hasznosítható hulladékok (műanyag, papír, fém stb.) esetében törekedni kell arra, hogy lerakás vagy egyéb ártalmatlanítás helyett a lehető legnagyobb arányban **hasznosításra** kerüljenek.
Határidő: folyamatosan.
- 6.3. Az engedélyes köteles a felhasznált anyagokról és az előállított termékekről nyilvántartást vezetni. A nyilvántartásban, a technológiában felhasznált anyagokat, adalékanyagokat, segédanyagokat, a felhasznált energiákat (villamos energia, földgáz) és minden egyéb anyagot (termelési hulladék stb.) valamint az előállított készterméket külön-külön kell rögzíteni.
Határidő: folyamatosan.
- 6.4. Az engedélyes köteles a technológia energiahatékonyságát nyomon követni, nyilvántartani. A nyilvántartásban szükséges megadni az egyes fajlagos energiafelhasználásokat.
Határidő: folyamatosan.
- 6.5. Az engedélyes köteles a telephely energiahatékonyságával kapcsolatos veszteségfeltáró vizsgálatot (belső energetikai auditálást) rendszeresen elvégezni. A belső auditnak fel kell tárnia minden az energia felhasználás csökkentésére és hatékonyabbá tételére vonatkozó lehetőséget. Az engedélyes köteles az energetikai audittal kapcsolatosan a területi környezetvédelmi hatósággal folyamatosan egyeztetni.
Határidő: ötévente, a felülvizsgálat részeként.
- 6.6. Az engedélyes köteles a veszteségfeltáró vizsgálat (energetikai audit) megállapításai alapján a legracionálisabb megoldásokat megvalósítani. A szükséges átalakításokat, beruházásokat, fejlesztéseket haladéktalanul el kell végezni. **Határidő: folyamatosan.**

7. Bejelentések a hatóság felé

- 7.1. A környezethasználó köteles az egységes környezethasználati engedély bármely, nemcsak a környezet használat mértékével és módjával kapcsolatos adatának megváltozása esetén a bekövetkezett változásokat **30 napon** belül írásban bejelenteni a területi környezetvédelmi hatóságra.
- 7.2. A telephely zajhelyzetének megváltozását a zajkibocsátási határértékek megállapításának, valamint a zaj- és rezgéskibocsátás ellenőrzésének módjáról szóló 93/2007. (XII. 18.) KvVM rendelet 3. számú melléklete szerinti formanyomtatványon **30 napon** belül írásban be kell jelenteni a területi környezetvédelmi hatóságra.
- 7.3. A levegőtisztaság-védelmi alapbejelentésben bekövetkezett változásokat – beleértve a tevékenység megszüntetését is – a változás bekövetkezésétől **30 napon belül** – elektronikus úton – az Országos Környezetvédelmi Információs Rendszerben be kell jelenteni a területi környezetvédelmi hatóságra.

8. Általános management technikák és ellenőrzés

Képzés

- 8.1. A csomagolóanyag-nyomtatási technológia kapacitásának figyelembe vételével, a telep üzemeltetőjének gondoskodnia kell a technológiához szükséges megfelelő létszámú és képzettségű személyzet biztosításáról.
- 8.2. Az engedélyes köteles nyilvántartást vezetni mindazon munkakörre vonatkozóan, ahol a tevékenység a környezetre hatást gyakorol, valamint gondoskodnia kell az ilyen munkaköröket betöltők továbbképzési szükségleteinek felméréséről, a megfelelő továbbképzés biztosításáról.
- 8.3. A fenti pontban meghatározott képzési rendszer működtetését az engedély érvényességi ideje alatt folyamatosan fenn kell tartani, **évente** megtartva a szükséges képzést.
- 8.4. Gondoskodni kell arról, hogy jelen engedély egy példánya, valamint az engedélykérelmi dokumentáció azon részei, melyekre az engedélyben hivatkozás történik, bármely időpontban rendelkezésre álljon minden alkalmazott számára, aki az engedély hatálya alá eső tevékenységet végez.
- 8.5. Az engedélyesnek környezetvédelmi megbízottat kell alkalmaznia, akinek a képesítése meg kell feleljen a környezetvédelmi megbízott alkalmazásának feltételéhez kötött környezethasználatok meghatározásáról szóló 93/1996. (VII. 4.) Kormányrendelet mellékletében foglaltaknak.

Karbantartás

- 8.6. A technológiai berendezések folyamatos karbantartásával gondoskodni kell a kibocsátásra kerülő légszennyező anyagok lehető legkisebb mértékűre való csökkentéséről.
- 8.7. A telephelyen üzemelő zajkeltő berendezések karbantartásával biztosítani kell a telephely alacsony mértékű zajkibocsátását.
- 8.8. A karbantartási, javítási munkák elvégzéséről szóló jelentést a munkákat követő **15 napon belül** a területi környezetvédelmi hatóságra meg kell küldeni.
- 8.9. A környezethasználó köteles az alábbi dokumentumokat naprakészen vezetni:
írásos karbantartási program,
nyilvántartás a végzett karbantartási munkálatokról.

Lakossági bejelentések, panaszok

- 8.10. A környezethasználó köteles nyilvántartást vezetni minden beérkező környezetvédelmi tárgyú panaszról, illetve köteles azokat kivizsgálni. A nyilvántartásban fel kell tüntetni a panasz tárgyát, dátumát, időpontját, a panaszos nevét (ha megadta), a kivizsgálás rövid leírását, az eredményként tett bármely intézkedés leírását.

9. Naplók, üzemkönyvek

- 9.1. A telephelyen üzemelő légszennyező forrásokról, valamint a hozzájuk kapcsolódó technológiai berendezések üzemviteléről folyamatosan üzemnaplót kell vezetni, amelyben naprakészen fel kell tüntetni az alábbiakat:
a technológiai berendezések, valamint az elszívó berendezések üzemidejét (negyedévenkénti összesítéssel),
a légszennyező anyagok kibocsátására hatást gyakorló adatokat (felhasznált anyagok fajtankénti mennyisége negyedéves összesítéssel, összetételük, minőségi jellemzőik stb.),
a bekövetkezett üzemzavarok, a szokásostól eltérő, rendkívüli üzemállapotok okát, idejét és időtartamát, valamint az azok megszüntetésére tett intézkedéseket,
a kibocsátásra jelentős hatást gyakorló karbantartások (javítások) idejét és időtartamát, valamint a karbantartás eredményeképpen bekövetkező kibocsátás változást.
- 9.2. Az üzemnaplót minden naptári év végén le kell zárni, összesíteni kell és az összesítést a tárgyévet követő év **március 31. napjáig** – az oldószermérleggel együtt – az éves levegőtisztaság-védelmi jelentéshez csatoltan meg kell küldeni a területi környezetvédelmi hatósághoz.
- 9.3. Az üzemnaplókat, a területi környezetvédelmi hatóság által előírt naplókat és egyéb, a környezethasználó által a létesítmény működéséről vezetett naplót, az üzemeltető köteles megőrizni és a hatóság részére helyszíni ellenőrzés alkalmával, valamint bármely észszerű időpontban történt megkeresés esetén bemutatni. Ezekről a naplókról a területi környezetvédelmi hatóság kérésére a környezethasználó köteles térítésmentes másolatot készíteni.
- 9.4. Az engedélyes köteles a hatályos jogszabályi előírásoknak megfelelő részletes nyilvántartást vezetni a hulladékokról, illetve a hulladékgazdálkodási tevékenységgel összefüggő anyagokról és eljárásokról, amelyet a hatóság munkatársainak mindenkor köteles azok kérésére rendelkezésre bocsátani.
- 9.5. Az engedélyes köteles a felhasznált anyagokról és az előállított termékekről nyilvántartást vezetni. A nyilvántartásban a technológiában használt anyagokat, adalékanyagokat, segédanyagokat, a felhasznált energiákat, és minden egyéb anyagot (pl. termelési hulladékot), valamint az előállított készterméket külön rögzíteni.
- 9.6. Nyilvántartást kell vezetni a felhasznált energiákról (energia nyilvántartási lapok), mint az elektromos áram, gáz stb. Szükséges megadni az összes energiafogyasztást, valamint a fajlagos értékeket is.
- 9.7. A környezethasználó köteles feljegyzést készíteni
– bármely technológia vagy berendezés működési zavaráról, meghibásodásáról, évi rendszeres leállásáról vagy karbantartás miatti leállásáról (rövidebb és hosszabb leállás esetén is), egy e célból vezetett naplóban;
– minden elvégzett megfigyelésről (monitoringról, mintavételről, elemzésről, kalibrációról, vizsgálatról, mérésről, tanulmányról stb.), melyet a létesítményre vonatkozóan készítettek, illetve bármely értékelésről, elemzésről, melyeket ilyen adatok felhasználásával készítettek.
- 9.8. A környezethasználó által vezetett minden napló
– legyen olvasható,
– a lehető leggyorsabban kerüljön bele bejegyzésre az összes esemény,

- legyen benne megjelölve minden változás, ahol lehet, szerepeltetve vele együtt az eredeti szöveget is,
- az utolsó bejegyzés dátumától számított 10 éven át meg kell őrizni az engedélyezett tevékenység telephelyén.

10. Jelentések

- 10.1. A környezethasználó köteles minden – ezen engedélyben vagy a jogszabályokban rögzített – jelentését a területi környezetvédelmi hatóság címére, írásban megküldeni, az előírt gyakorisággal és tartalommal. Ezen adatok alapján készített bármely elemzésről is jelentést kell készíteni a területi környezetvédelmi hatóság számára.
- 10.2. Minden jelentést az engedélyes képviselőjének vagy az engedélyes által megnevezett felelős vezetőnek kell aláírnia.
- 10.3. Az engedélyes minden bejelentésről, valamint az azok kapcsán megtett intézkedésekről köteles tájékoztatni a területi környezetvédelmi hatóságot. Az engedélyes köteles a panaszok beérkezését követő **1 hónapon belül** a panaszokat részletező beszámolót a területi környezetvédelmi hatósághoz benyújtani.
- 10.4. **Minden év március 31-ig** a környezethasználó köteles benyújtani a területi környezetvédelmi hatóságnak egy jelentést jelen engedély rendelkező részében foglalt és a jelentés időpontjáig esedékes előírás teljesítéséről. Az éves környezeti beszámolókat adatszolgáltatásában az üzemeltetővel és telephellyel kapcsolatosan az alábbi azonosítókat kell szerepeltetni:
 - KÜJ, KTJ;
 - A cég neve (cégbíróági bejegyzés szerinti rövidített név), cégforma, a cég székhelye (irányítószám, település, utca, házszám, hrsz.);
 - A telephely/létesítmény neve, a telephely/létesítmény címe (irányítószám, település, utca, házszám, hrsz.);
 - A telephely/létesítmény EOV koordinátái (5-10 m-es pontosság);
 - TEÁOR '08 kód (a mindenkor érvényben lévő TEÁOR szerint);
 - Történt-e jelentős változtatás;
 - Fő környezethasználati tevékenység megnevezése, az összes többi tevékenységet nem fő tevékenységként kell feltüntetni;
 - A létesítmény kapacitásadatai (a tevékenység kapacitásadatai, megjelölve a megnevezést, a mennyiséget és a dimenziót is);
 - NOSE-P kód.
- 9.5. Az éves környezeti beszámolónak többek között a következőket kell tartalmaznia:
 - anyagmérleg, oldószermérleg, energiaszolgáltatás, fajlagos mutatók, vizsgálati eredmények összefoglalója;
 - az elérhető legjobb technikának való megfelelés tételes vizsgálata;
 - környezetvédelemhez kapcsolódó képzések jegyzőkönyvének másolata;
 - IPPC engedélyben előírt feladatok teljesítése;
 - panaszok (ha voltak) éves összefoglaló jelentése;
 - bejelentett események (ha voltak) éves összefoglaló jelentése.

11. Egyéb előírások

- 11.1. Minden olyan módosítást vagy átépítést, amely a Khvr. szerinti jelentős változtatásnak nem minősül, azonban az alkalmazott technológia megváltoztatásával vagy épületek, berendezések rekonstrukciójával jár, a módosítással kapcsolatos engedélyezési eljárások megindításával egy időben a területi környezetvédelmi hatóságra be kell jelenteni.
- 11.2. Az üzemeltetőnek éves felügyeleti díjat kell fizetni **tárgyév február 28. napjáig**.
A felügyeleti díjat egy összegben átutalási megbízással kell a Békés Vármegyei Kormányhivatal – Magyar Államkincstárnál vezetett – 10026005-00299578-00000000 számlájára befizetni, és **a befizetést igazoló bankszámlakivonat másolatát be kell küldeni a területi környezetvédelmi hatóságra**.
- 11.3. Az engedélyben foglalt követelményeket és előírásokat az Európai Bizottság adott tevékenységre vonatkozó elérhető legjobb technika-következtetésekről szóló határozatának kihirdetésétől számított **négy éven belül**, de legalább **ötévente** felül kell vizsgálni. A felülvizsgálati dokumentációt soron

következő alkalommal **legkésőbb 2025. február 28.** napjáig be kell nyújtani a területi környezetvédelmi hatóságra.

- 11.4. A felülvizsgálati dokumentációban **részletesen igazolni kell**, hogy a telepen végzett tevékenység megfelel az elérhető legjobb technika (BAT) következtetéseknek és valamennyi európai uniós előírásnak.
- 11.5. A felülvizsgálati dokumentációban a BAT-nak való megfelelést pontról-pontra be kell mutatni. Az előírt határértékek teljesülését a BAT-ban előírt becslésekkel, számításokkal vagy mintavétellel igazolni kell.

C.) FELHAGYÁS

1. A telephelyen folytatott tevékenységek felhagyása esetén felhagyási tervet kell készíteni és abban be kell mutatni, hogy az aktuális állapotban a telephely alkalmas-e arra, hogy szennyezésveszély nélkül felhagyható legyen és a felhagyás után lehetséges-e ott visszaállítani a megfelelő környezeti állapotot.
2. A tevékenység – a teljes telepen vagy annak egy részén történő – felhagyása esetén szükséges munkálatoknak a különböző környezeti tényezőkre gyakorolt hatását az elérhető legjobb technika alkalmazásával a lehető legkisebb mértékűre kell csökkenteni. Ennek érdekében:
 - a levegő szennyezettségét előidézni képes anyagokat, berendezéseket a levegő káros mértékű szennyeződését kizáró módon kell ártalmatlanítani vagy a telephelyről elszállítani,
 - az engedélyes köteles a területi környezetvédelmi hatóság egyetértésével biztonságossá tenni, illetve ártalmatlanítás vagy hasznosítás céljából eltávolítani a berendezéseket, építményeket, épületeket, a tárolt anyagokat, melyek környezetszennyezést okozhatnak, illetve 6 hónapnál hosszabb leállás esetén gondoskodni kell azon tárolt anyagok eltávolításáról, melyek környezet-szennyezést okozhatnak.
3. A felszámolás vagy végelszámolás során – állapotfelmérés alapján – a vagyonfelmérésben szerepeltetni kell a tevékenység következtében esetlegesen létrejött környezetkárosodások kárelhárítási és kártérítési költségeit.

Hulladékgazdálkodás

4. A felhagyás során keletkező hulladékok helyszíni gyűjtése, továbbá szállítása, ártalmatlanítása és hasznosítása tekintetében be kell tartani a vonatkozó és a mindenkor hatályos hulladékgazdálkodási jogszabályok előírásait.
5. A tevékenység felhagyása esetén hulladékok nem maradhatnak a telephelyen, azokat maradéktalanul át kell adni engedéllyel rendelkező hulladékkezelő részére.

V.

Az eljárásba bevont szakhatóság előírásai, melyeket be kell tartani

A.) A Békés Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Katasztrófavédelmi Hatósági Osztálya 35400/1380-2/2020.ált. számú szakhatósági állásfoglalása szerint:

- „
1. A tevékenység során a felszíni, felszín alatti vizek és a földtani közeg nem szennyeződhetnek. A tevékenység létesítményeihez kapcsolódó tárolók megfelelő műszaki kialakításával, és műszaki állapotának rendszeres ellenőrzésével biztosítani kell, hogy a felszíni, felszín alatti vizeket szennyezés ne érhesse.
 2. A felszín alatti víz és a földtani közeg minőségét veszélyeztető, környezetszennyező anyagok kezelését, használatát (szállítás, mozgatás, stb.) úgy kell végezni, hogy azok ne kerülhessenek közvetlenül a talajra, azok elhelyezése kizárólag az erre a célra kialakított folyadékszűrő, szigetelt tároló helyeken történhet.
 3. A telephelyen üzemeltetett aknák, kármentő tálcák rendszeres tisztításáról, karbantartásáról, megfelelő gyakoriságú ürítéséről gondoskodni kell az esetleges túlfolyások elkerülése érdekében.
 4. Szennyező anyag felszíni, vagy felszín alatti vízbe történő közvetett vagy közvetlen bevezetése tilos.
 5. A felszín alatti vizek szennyezésével járó üzemzavart vagy más rendkívüli eseményt azonnal jelenteni kell az I. fokú vízügyi és vízvédelmi hatóságnak, ezzel egyidejűleg meg kell tenni az elhárítására vonatkozó intézkedéseket.
 6. A telephelyen folytatott tevékenységek esetleges felhagyása esetén az aknák, kármentő zsompok, tartályok kitakarításáról, a szennyező anyagok ártalommentes elhelyezéséről gondoskodni kell.”

**B.) A Békés Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Katasztrófavédelmi Hatósági Osztálya
35400/2093-2/2023.ált. számú szakhatósági állásfoglalása szerint:**

„A **Mondi Békéscsaba Csomagolóanyag-gyártó Kft.** (KÜJ: 100 255 746; 5600 Békéscsaba, Tevan Andor u. 2.) részére a **Békéscsaba, Tevan Andor u. 2.** (belterület 6139/2 hrsz.) alatti telephelyen (KTJ: 100 314 424) folytatott nyomdaüzemi, csomagolóanyag-nyomtatási tevékenységre vonatkozó egységes környezethasználati engedély kérelem szerinti módosításához

hozzájárulok.

Jelen szakhatósági állásfoglalás ellen önálló jogorvoslatnak nincs helye, az a határozat, illetve az eljárást megszüntető végzés elleni jogorvoslat keretében támadható meg.”

VI.

Az egységes környezethasználati engedély **2025. június 30. napjáig hatályos**, amennyiben a határozat rendelkező részében lévő előírások teljesülnek.

Jelen határozat véglegessé válásával egyidejűleg a Békés Megyei Kormányhivatal által kiadott – BE/38/00095-31/2022., BE/38/00575-13/2021., illetve BE/38/02059-12/2020. ügyiratszámú határozattal módosított – BE/38/00766-16/2020. ügyiratszámú egységes környezethasználati engedély hatályát veszti.

VII.

A határozat a közléssel véglegessé válik.

A határozat ellen a Szegedi Törvényszékhez (6720 Szeged, Széchenyi tér 4.) címzett keresetlevélben közigazgatási per indítható, melyet a Békés Vármegyei Kormányhivatalhoz (5600 Békéscsaba, Derkovits sor 2.) a közléstől számított 30 napon belül kell benyújtani. A pert a Békés Vármegyei Kormányhivatal ellen kell megindítani.

A keresetlevél benyújtásának a közigazgatási cselekmény hatályosulására nincs halasztó hatálya.

Ha a keresetlevél alapján a hatóság megállapítja, hogy döntése jogszabályt sért, azt módosítja vagy visszavonja. Ha a keresetlevélben foglaltakkal egyetért és az ügyben nincs ellenérdekű ügyfél, a hatóság a nem jogszabálysértő döntést is visszavonhatja, illetve a keresetlevélben foglaltaknak megfelelően módosíthatja. Amennyiben a hatóság a döntést nem módosítja, illetve nem vonja vissza, a keresetlevelet a Békés Vármegyei Kormányhivatal a benyújtástól számított 30 napon belül az ügy irataival együtt továbbítja a bírósághoz. A közigazgatási szerv az ügy iratait továbbítás helyett a bíróság számára elektronikusan hozzáférhetővé teszi.

A jogi képviselővel eljáró fél, valamint az ügyfélként eljáró gazdálkodó szervezet, állam, önkormányzat, költségvetési szerv az űrlapbenyújtás támogatási szolgáltatás (IKR rendszer használata, elérhető az e-kormányablak.kh.gov.hu oldalon) igénybevételeivel köteles benyújtani a keresetlevelet a hatóság hivatali kapujára (BEMKHKTF). A jogi képviselő nélkül eljáró felperes a keresetlevelet a www.birosag.hu oldalról letölthető nyomtatványon postai úton is előterjesztheti.

Ha egyik fél sem kérte tárgyalás tartását, és azt a bíróság sem tartja szükségesnek, a bíróság az ügy érdemében tárgyaláson kívül határoz. Tárgyalás tartását a felperes a keresetlevélben, az alperes a védiratban kérheti. Tárgyalás tartása a perbelépési kérelemben, illetve a perbevonásától vagy a perbeállításától számított 15 napon belül is kérhető. A tárgyalás tartása iránti kérelem elmulasztása miatt igazolásnak nincs helye.

A közigazgatási per illetéke 30.000 Ft.

A felet – ideértve a beavatkozót és az érdekeltet is – a közigazgatási bírósági eljárásban illetékfeljegyzési jog illeti meg. Akit tárgyi illetékfeljegyzési jog illet meg, mentesül az illeték előzetes megfizetése alól. Ilyen esetben az illetéket, akit a bíróság erre kötelez.

Jelen határozatról készült közleményt a területi környezetvédelmi hatóság megküldi az érintett település jegyzője részére, aki tizenöt napra közhírré teszi.

A területi környezetvédelmi hatóság jelen határozatot közhírré teszi a honlapján **2023. június 30. napján.**

A közlés napja: a határozat közhírré tételét követő 15. nap.

Jelen határozathoz fűződő jogkövetkezmények a döntés közhírré tétel útján történő közléséhez kapcsolódóan állnak be.”

A BE/38/00716-22/2023. ügyiratszámú döntés indokolásának kivonata:

A Békés Vármegyei Kormányhivatal, mint területi környezetvédelmi hatóság a MONDI Békéscsaba Csomagolóanyag-gyártó Kft. (5600 Békéscsaba, Tevan A. u. 2. KÜJ: 100 255 746) ügyfél kérelem alapján, a fent idézett rendelkező részben foglaltak szerint a környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 2. § (1) bekezdésében és az 5. § (1) bekezdés c) pontjában, 5. § (2) bekezdésében biztosított hatáskörében és illetékességében eljárva, a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 20/A. § (10) és (14) bekezdései alapján fent hivatkozott ügyiratszámom érdemi döntést hozott, figyelemmel az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (a továbbiakban: Ákr.) 81. § (1) bekezdésében foglalt tartalmi követelményekre és a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény 71. § (1) bekezdés c) pontjában foglaltakra.

A határozat ellen a jogorvoslat igénybevételével kapcsolatos tájékoztatás az Ákr. 112. § (1) bekezdésén, 113. § (1) bekezdés a) pontján alapul, a közigazgatási per megindításának lehetőségét az Ákr. 114. § (1) bekezdése biztosítja. A döntés keresetlevél alapján történő módosításának, illetve visszavonásának lehetőségéről az Ákr. 115. § (1) – (2) bekezdései szerint adtam tájékoztatást. A bíróság hatáskörét és illetékességét a közigazgatási perrendtartásról szóló 2017. évi I. törvény (továbbiakban: Kp.) 12. § (1) bekezdése, 13. § (1) bekezdése, 17. § a) pontja, 18. § (1) bekezdése és 39. § (1) – (2) bekezdése, a bíróságok elnevezéséről, székhelyéről és illetékességi területének meghatározásáról szóló 2010. évi CLXXXIV. törvény 4. számú mellékletének 7. pontja alapján állapítottam meg.. A keresetlevél benyújtásának helyét és idejét a Kp. 39. § (1) bekezdése alapján határoztam meg. A közigazgatási cselekmény hatályosulásáról a Kp. 39. § (6) bekezdése alapján adtam tájékoztatást. A tárgyalás tartása iránti kérelem lehetőségéről való tájékoztatás a Kp. 77. §-án alapul.

Felhívom a figyelmet arra, hogy a BE/38/00716-22/2023. ügyiratszámú döntés a Békés Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztályán (5700 Gyula, Megyeház u. 5-7., Telefon: 06 66 362 944) megtekinthető.

Ügyfélfogadási idő: hétfőn 8:30 órától – 12:00 óráig; szerdán 8:30 órától – 12:00 óráig és 13:00 órától – 16:00 óráig, pénteken 8:30 órától – 12:00 óráig.

Ügyintéző: Kopcsákné Lakatos Ildikó

Jelen közlemény az Ákr. 89. § (1) bekezdése alapján kerül közhírré tételre, figyelemmel a Kvt. 98. § (1) bekezdésére.

A közlemény levételének napja: 2023. július 21.

Gyula, időbélyegző szerint.

Dr. Takács Árpád
főispán
nevében és megbízásából:

Dr. Bárány Katalin Emese
osztályvezető

Kapják: ügyintézői utasítás szerint.